

# HARRIS®

APARATOS PARA GAS Y EQUIPOS DE CONTROL DE CAUDAL

## CATÁLOGO INTERNACIONAL DE EQUIPOS



HARRIS CALORIFIC CO., pionera en la producción de aparatos para soldadura y corte con gas, fue fundada por John Harris, quien en 1899 descubrió el método oxiacetilénico para equipos de corte y soldadura mientras investigaba acerca de la fabricación de rubíes sintéticos. Su descubrimiento condujo a la fabricación del primer soplete de corte con llama.

Después de exhibir su soplete de corte en la Feria Mundial de St. Louis de 1904, en 1905 estableció la compañía en un pequeño taller del Oeste de Cleveland. Harris continuó refinando sus sopletes de gas y comenzó a producir accesorios relacionados, tales como reguladores de presión de gas.

U.S. Welding Co. de Minnesota compró Harris en 1926 y su fundador, Lorne Campbell, Jr., se convirtió en su Presidente, cargo que desempeñó hasta los años 50, cuando Clarence Taylor le reemplazó.

Después de la Segunda Guerra Mundial, la compañía encontró nuevos mercados para sus productos para aviación y laboratorios de investigación. Durante la presidencia de Clarence Taylor, Harris amplió su sistema de distribución nacional, desarrolló nuevos equipos, mejoró su programa de publicidad, y estableció subsidiarias y centros de distribución en el exterior. En 1965, Harris Calorific S.r.l. fue inaugurada en Bolonia, Italia, con su propia fábrica y organización comercial, y se transformó en el centro de distribución internacional. El crecimiento del mercado internacional fue enorme y hoy Bolonia es responsable de la distribución en más de 90 países de todo el mundo.

En 2006, Harris Calorific, Inc. y J.W. Harris Company se fusionaron para formar **The**

## Harris Products Group.



Esta integración brindó soporte a la combinación de bienes de consumo y equipos de soldadura, corte, soldadura fuerte y soldadura blanda para nuestra base de clientes. La fusión fue el resultado de una serie de adquisiciones por parte de The Lincoln Electric Company



comenzando con la compra de Harris Calorific en 1990



y siguiendo con J.W. Harris en 2005.



La adquisición de J.W. Harris incluyó Autobraze, un fabricante de anillos para soldadura fuerte de precisión y codos de retorno utilizados en la industria HVAC. Luego, en 2005, Lincoln adquirió Gulf Wire Corporation, fabricante de productos para soldadura en aluminio y acero inoxidable, y Filler Metals, proveedor de aleaciones para soldadura para aplicaciones de nicho.

The Harris Products Group posee instalaciones en los Estados Unidos, Italia, Polonia, España y México, lo que le proporciona a la compañía un amplio espacio global. Harris Calorific es líder mundial en equipos de corte y soldadura con gas, mientras que J.W. Harris produce los productos complementarios para la línea de equipos. El resultado de esta unión es una "combinación muy potente".

# Índice

## REGULADORES ..... 2-35



|  |       |
|--|-------|
| Reguladores de presión                         |       |
| - Reguladores 230 bar                          | 2-8   |
| - Reguladores 300 bar                          | 8-12  |
| Reguladores de Caudal de gas                   |       |
| - Reguladores de caudal de gas 230 bar         | 12-14 |
| - Reguladores de caudal de gas 300 bar         | 15-16 |
| - Reguladores de indicador de consumo 230 bar  | 16-19 |
| - Reguladores de indicador de consumo 300 bar  | 20-22 |
| Protector para gas inerte 803-P                | 23    |
| Reguladores de alto rendimiento                |       |
| - Reguladores 230 bar                          | 24    |
| - Reguladores 300 bar                          | 25-27 |
| Reguladores para canalizaciones de gas         | 28-29 |
| Helifiller                                     | 29    |
| Reguladores para bebidas                       | 30    |
| Reguladores para uso medicinal                 | 31    |
| Reguladores para gases de alta pureza          | 32    |
| Reguladores para gases especiales y colectores | 33-34 |



## SOPLETES DE CORTE MANUAL ..... 36-39



|                                 |    |
|---------------------------------|----|
| 62                              | 36 |
| Serie V, 62 V                   | 37 |
| 42                              | 37 |
| 142                             | 38 |
| 880                             | 38 |
| Sopletes de boquilla mezcladora |    |
| 880-NM                          | 39 |
| NM-250                          | 39 |
| 28-L                            | 39 |

## ACCESORIOS PARA CORTE ..... 40-41



|                                   |    |
|-----------------------------------|----|
| 73 Equipo de altas prestaciones   | 40 |
| 49 Equipo de altas prestaciones   | 40 |
| 49 F Equipo de altas prestaciones | 40 |
| 59 Equipo de altas prestaciones   | 41 |
| 72 Equipo de trabajos comunes     | 41 |
| 36 Equipo para trabajo liviano    | 41 |
| Serie V VCA-1060-H, V49-3F        | 41 |

## EMPUÑADURAS DE SOPLETES ..... 42-53



|  |       |
|--|-------|
| 43 Equipo de altas prestaciones            | 42-43 |
| 63 Equipo de altas prestaciones            | 44-45 |
| 543 Equipo de altas prestaciones           | 46-47 |
| Serie V V315-CH, V316-CH                   | 48    |
| 85 Equipo de trabajos comunes              | 49    |
| 50 Equipo para trabajo liviano             | 50    |
| 19 Equipo para trabajo liviano             | 51    |
| 189-2 Unidad de soldadura y calentamiento  | 52    |
| 187 Unidad de proyección de polvo metálico | 53    |

## MEZCLADORES ..... 54-55



|                                   |    |
|-----------------------------------|----|
| Mezcladores "E" presión universal | 54 |
| Mezcladores Serie V               | 54 |
| Mezcladores "F" baja presión      | 55 |

## BOQUILLAS DE SOLDADURA, SOLDADURA FUERTE Y CALENTAMIENTO ..... 56-59



|  |       |
|--|-------|
| Boquillas/unidades de soldadura oxiacetilénica, soldadura fuerte y calentamiento | 56-57 |
| Tubos y adaptadores para boquillas   | 56    |
| Boquilla de limpieza con llama acetilénica                                       | 57    |
| Boquilla para gases alternativos de soldadura fuerte y calentamiento             | 58-59 |
| Tubos y adaptadores para boquillas   | 59    |
| Boquillas de limpieza con gases alternativos                                     | 59    |

## BOQUILLAS PARA CORTE Y RANURADO ..... 60-63



|  |    |
|--|----|
| Boquillas para corte oxiacetilénico              | 60 |
| Boquillas para corte con combustible alternativo | 61 |
| Boquillas para corte Serie V                     | 62 |
| Boquillas mezcladoras                            | 63 |

## SOPLETES DE CORTE CON MÁQUINA ... 64-69



|                                 |       |
|---------------------------------|-------|
| 133-2                           | 64    |
| 198-2, 198-4, 98-4              | 65    |
| Boquillas de corte con máquina  | 66-67 |
| Accesorios de corte con máquina | 68    |

## INSTRUMENTOS ..... 70-73



|                    |       |
|--------------------|-------|
| 19/36              | 70    |
| 43/49              | 71    |
| Master Kit         | 72-73 |
| Master Kit Serie V | 73    |

## ACCESORIOS ..... 74-81



|  |       |
|--|-------|
| Válvulas antiretorno de llama              | 74-75 |
| Válvulas de retención                      | 75    |
| Enchufes rápidos                           | 75    |
| Caudalímetros                              | 76    |
| Manómetros                                 | 77    |
| Uniones roscadas de salida                 | 78    |
| Tuercas para boquillas                     | 78    |
| Rodaderas y accesorios de corte circular   | 79    |
| Adaptadores, válvulas de aguja, piezas "Y" | 79    |
| Varios                                     | 80    |
| Stand 2                                    | 81    |

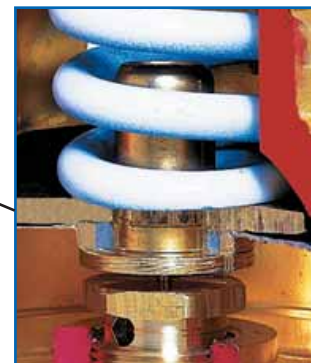
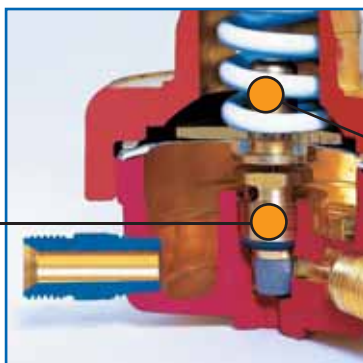
# Reguladores

## Características generales:

- ▶ Los reguladores Harris están diseñados y fabricados según las normas más recientes:  
 EN ISO 2503 PARA REGULADORES DE PRESIÓN DE BOTELLA DE GAS  
 EN 13918 PARA REGULADORES DE CAUDAL DE BOTELLA DE GAS  
 LOS MANÓMETROS GUARDAN CONFORMIDAD CON EL ESTÁNDAR EN 562
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado PTFE (Teflon)
- ▶ Los reguladores de gas comprimido D version tienen válvula de descarga interna de seguridad (IRV) a prueba de manipulación con asiento automáticamente rectificable
- ▶ Todos los reguladores poseen entrada y salida para los diversos requerimientos de los países



Asiento de una pieza encapsulado con filtro interno



Válvula de descarga interna de seguridad (IRV) con asiento automáticamente rectificable a prueba de manipulación

# Reguladores de Presión

## Modelo 601 Regulador de presión de gas compacto de una etapa

### Aplicaciones:

- ▶ Corte, soldadura y soldadura fuerte para trabajos livianos

### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Cuerpo y sombrerete de latón forjado
- ▶ Conexión de entrada trasera (entrada lateral opcional)
- ▶ Manómetro de seguridad de 50 mm



601-1.5-AC

| NRO. MODELO | VERSIÓN      | GAS   | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE DESCARGA (bar) | CAUDAL MÁX. AIRE (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓM. PRESIÓN SUMINIS. (bar) |
|-------------|--------------|---|----------------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| 601-1.5-AC  | -            | Acetileno   | 25                         | 0-1.5                     | 7                       | 0-2.5                         | 0-40                          |
| 601-4-LP    | -            | Propano   | 25                         | 0-4                       | 20                      | 0-6                           | 0-40                          |
| 601P-4-LP   | un manómetro | Propano   | 25                         | 0-4                       | 20                      | 0-6                           |                               |
| 601D-10-OX  | -            | Oxígeno   | 230                        | 0-10                      | 42                      | 0-16                          | 0-315                         |
| 601D-10 *   | -            | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire Helio, Hidrógeno, Metano | 230                        | 0-10                      | 42                      | 0-16                          | 0-315                         |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 801 Regulador de una etapa

### Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura

### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de espesor
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Conexión de entrada lateral
- ▶ Versión standard con sombrerete cromado y caja de manómetro pintada en dorado
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



801DB-10-OX

| NRO. MODELO | VERSIÓN      | GAS  | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE DESCARGA (bar) | CAUDAL MÁX. AIRE (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓM. PRESIÓN SUMINIS. (bar) |
|-------------|--------------|--|----------------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| 801-1.5-AC  | -            | Acetileno  | 25                         | 0-1.5                     | 30                      | 0-2.5                         | 0-40                          |
| 801-4-LP    | -            | Propano  | 25                         | 0-4                       | 16.5                    | 0-6                           | 0-40                          |
| 801P-4-LP   | un manómetro | Propano  | 25                         | 0-4                       | 16.5                    | 0-6                           | 0-40                          |
| 801D-4-OX   | -            | Oxígeno  | 230                        | 0-4                       | 100                     | 0-6                           | 0-315                         |
| 801D-4 *    | -            | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230                        | 0-4                       | 100                     | 0-6                           | 0-315                         |
| 801D-10-OX  | -            | Oxígeno  | 230                        | 0-10                      | 155                     | 0-16                          | 0-315                         |
| 801D-10 *   | -            | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230                        | 0-10                      | 155                     | 0-16                          | 0-315                         |
| 801B-1.5-AC | -            | Acetileno  | 25                         | 0-1.5                     | 30                      | 0-2.5                         | 0-40                          |
| 801B-4-LP   | -            | Propano  | 25                         | 0-4                       | 16.5                    | 0-6                           | 0-40                          |
| 801BP-4-LP  | un manómetro | Propano  | 25                         | 0-4                       | 16.5                    | 0-6                           | 0-40                          |
| 801DB-4-OX  | -            | Oxígeno  | 230                        | 0-4                       | 100                     | 0-6                           | 0-315                         |
| 801DB-4 *   | -            | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230                        | 0-4                       | 100                     | 0-6                           | 0-315                         |
| 801DB-10-OX | -            | Oxígeno  | 230                        | 0-10                      | 155                     | 0-16                          | 0-315                         |
| 801DB-10 *  | -            | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230                        | 0-10                      | 155                     | 0-16                          | 0-315                         |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 821 De una etapa con entrada trasera

### Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura

### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de espesor
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Conexión de entrada trasera ideal para mejor visibilidad en botellas de gas pequeñas
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



821D-10-OX

| NRO. MODELO | VERSIÓN      | GAS  | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE DESCARGA (bar) | CAUDAL MÁX. AIRE (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓM. PRESIÓN SUMINIS. (bar) |
|-------------|--------------|--|----------------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| 821-1.5-AC  | -            | Acetileno  | 25                         | 0-1.5                     | 30                      | 0-2.5                         | 0-40                          |
| 821-4-LP    | -            | Propano  | 25                         | 0-4                       | 16.5                    | 0-6                           | 0-40                          |
| 821P-4-LP   | un manómetro | Propano  | 25                         | 0-4                       | 16.5                    | 0-6                           | 0-40                          |
| 821D-10-OX  | -            | Oxígeno  | 230                        | 0-10                      | 155                     | 0-16                          | 0-315                         |
| 821D-10 *   | -            | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230                        | 0-10                      | 155                     | 0-16                          | 0-315                         |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 841

### Regulador de una etapa

#### Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura

#### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de espesor
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



841D-10-OX

| NRO. MODELO  | GAS       | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL MÁX. AIRE (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓM. PRESIÓN SUMINISTRO (bar) |
|--------------|-----------|----------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------------|---------------------------------|
| 841-1.5-AC   | Acetileno | 25                         | 0-1.5                  | 30                      | 0-2.5                         | 0-40                            |
| 841-4-LP     | Propano   | 25                         | 0-4                    | 16.5                    | 0-6                           | 0-40                            |
| 841D-10-OX * | Oxígeno   | 230                        | 0-10                   | 155                     | 0-16                          | 0-315                           |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 842

### Regulador de una etapa

#### Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura

#### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de espesor
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros
- ▶ Sin válvula de regulación de salida



842D-10-OX

| NRO. MODELO | GAS  | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL MÁX. AIRE (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓM. PRESIÓN SUMINISTRO (bar) |
|-------------|--|----------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------------|---------------------------------|
| 842-1.5-AC  | Acetileno  | 25                         | 0-1.5                  | 30                      | 0-2.5                         | 0-40                            |
| 842-4-LP    | Propano  | 25                         | 0-4                    | 16.5                    | 0-6                           | 0-40                            |
| 842D-10-OX  | Oxígeno  | 230                        | 0-10                   | 155                     | 0-16                          | 0-315                           |
| 842DW-10-OX | Oxígeno  | 230                        | 0-10                   | 155                     | 0-16                          | 0-315                           |
| 842D-10 *   | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230                        | 0-10                   | 155                     | 0-16                          | 0-315                           |
| 842DW-10 *  | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230                        | 0-10                   | 155                     | 0-16                          | 0-315                           |

\* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 814 De una etapa con un manómetro

### Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura

### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de grosor
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Conexión de entrada lateral
- ▶ Calibración de salida en el sombrerete
- ▶ Ajuste de la presión de descarga girando la perilla del sombrerete calibrado
- ▶ Presión de la botella de gas indicada en manómetro HP
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



Calibración de salida en el sombrerete



814D-10-OX

| NRO. MODELO. | VERSIÓN      | GAS  | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL MÁX AIRE (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN SUMINISTRO (bar) |
|--------------|--------------|--|----------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------------|
| 814-1.5-AC   | un manómetro | Acetileno  | 25                         | 0-1.5                  | 30                     | 0-40                            |
| 814-4-LP     | un manómetro | Propano  | 25                         | 0-4                    | 16.5                   | 0-40                            |
| 814D-10-OX   | un manómetro | Oxígeno  | 230                        | 0-10                   | 155                    | 0-315                           |
| 814D-10 *    | un manómetro | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230                        | 0-10                   | 155                    | 0-315                           |

\* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 818 De una etapa sin manómetro

### Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura
- ▶ Diseñado para todas las aplicaciones industriales en las condiciones de trabajo más difíciles

### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de grosor
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Conexión de entrada lateral
- ▶ Presión de la botella de gas visible en el indicador con cubierta de policarbonato
- ▶ Ajuste de la presión de descarga girando la perilla del sombrerete calibrado
- ▶ Versión B con sombrerete negro



Indicador



Calibración de salida en el sombrerete



818D-10-OX

| NRO. MODELO. | VERSIÓN       | GAS  | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL MÁX AIRE (m³/h) |
|--------------|---------------|--|----------------------------|------------------------|------------------------|
| 818-1.5-AC   | sin manómetro | Acetileno  | 25                         | 0-1.5                  | 30                     |
| 818-4-LP     | sin manómetro | Propano  | 25                         | 0-4                    | 16.5                   |
| 818D-10-OX   | sin manómetro | Oxígeno  | 230                        | 0-10                   | 155                    |
| 818D-10 *    | sin manómetro | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230                        | 0-10                   | 155                    |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 825

### De una etapa con dos manómetros

#### Aplicaciones:

- ▶ Regulador grande y fuerte de altas prestaciones industriales

#### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 400 mm de espesor
- ▶ Gran diafragma de Ø 70 mm estabiliza la presión de trabajo
- ▶ Sombrero cromado duradero
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional)



825D-10-OX

| NRO. MODELO | VERSIÓN      | GAS  | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL MÁX AIRE (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓM. PRESIÓN SUMINIS (bar) |
|-------------|--------------|--|----------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------------|------------------------------|
| 825-1.5-AC  | -            | Acetileno  | 25                         | 0-1.5                  | 52                     | 0-2.5                         | 0-40                         |
| 825-4-LP    | -            | Propano  | 25                         | 0-4                    | 25                     | 0-6                           | 0-40                         |
| 825P-4-LP   | un manómetro | Propano  | 25                         | 0-4                    | 25                     | 0-6                           |                              |
| 825D-4-OX   | -            | Oxígeno  | 230                        | 0-4                    | 112                    | 0-6                           | 0-315                        |
| 825D-4 *    | -            | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Metano | 230                        | 0-4                    | 112                    | 0-6                           | 0-315                        |
| 825AD-4 *   | -            | Helio, Hidrógeno                                 | 230                        | 0-4                    | 112                    | 0-6                           | 0-315                        |
| 825D-10-OX  | -            | Oxígeno  | 230                        | 0-10                   | 170                    | 0-16                          | 0-315                        |
| 825D-10 *   | -            | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Metano | 230                        | 0-10                   | 170                    | 0-16                          | 0-315                        |
| 825AD-10 *  | -            | Helio, Hidrógeno                                 | 230                        | 0-10                   | 170                    | 0-16                          | 0-315                        |
| 825D-15-OX  | -            | Oxígeno  | 230                        | 0-15                   | 275                    | 0-25                          | 0-315                        |
| 825D-15 *   | -            | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Metano | 230                        | 0-15                   | 275                    | 0-25                          | 0-315                        |
| 825AD-15 *  | -            | Helio, Hidrógeno                                 | 230                        | 0-15                   | 275                    | 0-25                          | 0-315                        |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 829

### De una etapa sin manómetro

#### Aplicaciones:

- ▶ Diseñado para aplicaciones industriales extremas, en las condiciones de trabajo más difíciles. Para corte de servicio pesado.

#### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 400 mm de espesor
- ▶ Gran diafragma de Ø 70 mm estabiliza la presión de trabajo
- ▶ Sombrero cromado duradero
- ▶ Presión de la botella de gas visible en el indicador con cubierta de policarbonato
- ▶ Ajuste de la presión de descarga girando la perilla del sombrero calibrado



829-1.5-AC



Indicador



Calibración de salida en el sombrero

| NRO. MODELO | VERSIÓN       | GAS       | PRESIÓN MÁX. DE ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE DESCARGA (bar) | CAUDAL MÁX AIRE (m³/h) |
|-------------|---------------|-----------|-------------------------------|---------------------------|------------------------|
| 829-1.5-AC  | sin manómetro | Acetileno | 25                            | 0-1.5                     | 35                     |
| 829-3.5-LP  | sin manómetro | Propano   | 25                            | 0-3.5                     | 25                     |
| 829-8-OX    | sin manómetro | Oxígeno   | 230                           | 0-8                       | 160                    |



## Modelo 896

### Dos etapas con dos manómetros

#### Aplicaciones:

- ▶ Usado cuando se requiere presión de salida estable
- ▶ Ideal para aplicaciones de corte de calidad, sistemas de laboratorio o corte con máquinas de precisión. También ideal para corte con máquinas pesadas, corte manual y ranurado

#### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado de máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ La primera etapa reduce la presión total de la botella de gas en aproximadamente 90%
- ▶ Diafragma grande de Ø 70 mm en la segunda etapa que controla con precisión la presión de descarga
- ▶ Sombrero cromado duradero
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional)
- ▶ Versión B con sombrero y caja del manómetro negro



896-1.5-AC

| NRO. MODELO | GAS  | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL MÁX AIRE (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓM. PRESIÓN SUMINIS (bar) |
|-------------|--|----------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------------|------------------------------|
| 896-1.5-AC  | Acetileno  | 25                         | 0-1.5                  | 25                     | 0-2.5                         | 0-40                         |
| 896-4-LP    | Propano  | 25                         | 0-4                    | 19                     | 0-6                           | 0-40                         |
| 896D-4-OX   | Oxígeno  | 230                        | 0-4                    | 95                     | 0-6                           | 0-315                        |
| 896D-4 *    | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230                        | 0-4                    | 95                     | 0-6                           | 0-315                        |
| 896D-10-OX  | Oxígeno  | 230                        | 0-10                   | 100                    | 0-16                          | 0-315                        |
| 896D-10 *   | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230                        | 0-10                   | 100                    | 0-16                          | 0-315                        |
| 896D-15-OX  | Oxígeno  | 230                        | 0-15                   | 120                    | 0-25                          | 0-315                        |
| 896D-15 *   | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230                        | 0-15                   | 120                    | 0-25                          | 0-315                        |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 899

### Dos etapas sin manómetro

#### Aplicaciones:

- ▶ Usado cuando se requiere presión de salida estable
- ▶ Ideal para aplicaciones de corte de calidad, sistemas de laboratorio o corte con máquinas de precisión. También ideal para corte con máquina de altas prestaciones, corte manual y ranurado

#### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado de máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ La primera etapa reduce la presión total de la botella de gas en aproximadamente 90%
- ▶ Diafragma grande de Ø 70 mm de la segunda etapa que controla con precisión la presión de descarga
- ▶ Sombrero cromado duradero
- ▶ Presión de la botella de gas visible en el indicador con cubierta de policarbonato
- ▶ Ajuste de la presión de descarga girando la perilla del sombrero calibrado



899-1.5-AC



Calibración de salida en el sombrero



Indicador

| NRO. MODELO | VERSIÓN       | GAS       | PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL MÁX AIRE (m³/h) |
|-------------|---------------|-----------|---------------------------|------------------------|------------------------|
| 899-1.5-AC  | sin manómetro | Acetileno | 25                        | 0-1.5                  | 35                     |
| 899-10-OX   | sin manómetro | Oxígeno   | 230                       | 0-8                    | 90                     |

## Modelo 94

### Regulador de una etapa

#### Aplicaciones:

- ▶ Ideal para el uso de servicio pesado en la industria y laboratorios

#### Características:

- ▶ Cuerpo y sombrerete sólidos de latón forjado
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Diafragma grande de Ø 90 mm controla con precisión la presión de descarga
- ▶ Filtro de entrada sinterizado
- ▶ Manómetro resistente con calibración de fácil lectura



94-1.5-AC

| NRO. MODELO. | GAS       | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL MÁX AIRE (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓM. PRESIÓN SUMINIST. (bar) |
|--------------|-----------|----------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| 94-1.5-AC    | Acetileno | 25                         | 0-1.4                  | 35                     | 0-2.5                         | 0-40                           |
| 94-10-OX     | Oxígeno   | 230                        | 0-7                    | 155                    | 0-16                          | 0-315                          |

## SERIE 900 – Reguladores de 300 bar

### Modelo 901

#### Regulador de una etapa

#### Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura

#### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de espesor
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



901D-10-OX

| NRO. MODELO. | GAS  | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL MÁX AIRE (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓM. PRESIÓN SUMINIST. (bar) |
|--------------|--|----------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| 901D-4-OX    | Oxígeno  | 300                        | 0-4                    | 105                    | 0-6                           | 0-400                          |
| 901D-4 *     | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 300                        | 0-4                    | 105                    | 0-6                           | 0-400                          |
| 901D-10-OX   | Oxígeno  | 300                        | 0-10                   | 175                    | 0-16                          | 0-400                          |
| 901D-10 *    | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 300                        | 0-10                   | 175                    | 0-16                          | 0-400                          |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 921 De una etapa con entrada trasera

### Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura

### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de espesor
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Conexión de entrada trasera ideal para mejor visibilidad en botellas de gas pequeñas
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negro



921D-10-OX

| NRO. MODELO. | GAS  | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL MÁX. AIRE (m <sup>3</sup> /h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓM. PRESIÓN SUMINIST. (bar) |
|--------------|--|----------------------------|------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| 921D-4-OX    | Oxígeno  | 300                        | 0-4                    | 105                                  | 0-6                           | 0-400                          |
| 921D-4 *     | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 300                        | 0-4                    | 105                                  | 0-6                           | 0-400                          |
| 921D-10-OX   | Oxígeno  | 300                        | 0-10                   | 175                                  | 0-16                          | 0-400                          |
| 921D-10 *    | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 300                        | 0-10                   | 175                                  | 0-16                          | 0-400                          |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 941 Regulador de una etapa

### Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura.

### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de espesor
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negro



941D-10-OX

| NRO. MODELO. | GAS     | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL MÁX. AIRE (m <sup>3</sup> /h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓM. PRESIÓN SUMINIST. (bar) |
|--------------|---------|----------------------------|------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| 941D-10-OX   | Oxígeno | 230                        | 0-10                   | 155                                  | 0-16                          | 0-315                          |

## Modelo 942

### Regulador de una etapa

#### Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura

#### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de grosor
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros
- ▶ Sin válvula de salida de regulación



942D-10-OX

| NRO. MODELO | GAS  | PRESIÓN MÁX. DE ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL MÁX. AIRE (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓM. PRESIÓN SUMINISTRO (bar) |
|-------------|--|-------------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------------|---------------------------------|
| 942D-10-OX  | Oxígeno  | 230                           | 0-10                   | 155                     | 0-16                          | 0-315                           |
| 942D-10 *   | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230                           | 0-10                   | 155                     | 0-16                          | 0-315                           |
| 942DW-10-OX | Oxígeno  | 230                           | 0-10                   | 155                     | 0-16                          | 0-315                           |
| 942DW-10 *  | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230                           | 0-10                   | 155                     | 0-16                          | 0-315                           |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 914

### De una etapa con un manómetro

#### Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de Corte, calentamiento y soldadura.

#### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de grosor
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Conexión de entrada lateral (entrada trasera opcional)
- ▶ Ajuste de la presión de descarga girando la perilla del sombrerete calibrado
- ▶ Presión de la botella de gas indicada en manómetro HP
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



914D-10-OX



Calibración del sombrerete

| NRO. MODELO | VERSIÓN      | GAS  | PRESIÓN MÁX. DE ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL MÁX. AIRE (m³/h) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) |
|-------------|--------------|--|-------------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------------------|
| 914D-4-OX   | un manómetro | Oxígeno  | 300                           | 0-4                    | 105                     | 0-400                              |
| 914D-4 *    | un manómetro | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 300                           | 0-4                    | 105                     | 0-400                              |
| 914D-10-OX  | un manómetro | Oxígeno  | 300                           | 0-10                   | 175                     | 0-400                              |
| 914D-10 *   | un manómetro | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 300                           | 0-10                   | 175                     | 0-400                              |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 918 De una etapa sin manómetros

### Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura
- ▶ Diseñado para todas las aplicaciones industriales en las condiciones de trabajo más difíciles

### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 300 mm de espesor
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Conexión de entrada lateral
- ▶ Presión de la botella de gas visible en el indicador con cubierta de policarbonato
- ▶ Ajuste de la presión de descarga girando la perilla del sombrerete calibrado
- ▶ Versión B con sombrerete negro



918D-10-OX



Calibración del sombrerete



Indicador

| NRO. MODELO | VERSIÓN       | GAS  | PRESIÓN MÁX. DE ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL MÁX. AIRE (m³/h) |
|-------------|---------------|--|-------------------------------|------------------------|-------------------------|
| 918D-4-OX   | sin manómetro | Oxígeno  | 300                           | 0-4                    | 105                     |
| 918D-4 *    | sin manómetro | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 300                           | 0-4                    | 105                     |
| 918D-10-OX  | sin manómetro | Oxígeno  | 300                           | 0-10                   | 175                     |
| 918D-10 *   | sin manómetro | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 300                           | 0-10                   | 175                     |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 925 De una etapa con dos manómetros

### Aplicaciones:

- ▶ Para altas solicitaciones de corte, calentamiento y soldadura
- ▶ Regulador grande y resistente

### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado de máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ Diafragma grande de Ø 70 mm estabiliza la presión de trabajo
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de hasta 400 mm de espesor
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional)



925D-10-OX

| NRO. MODELO | GAS  | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE DESCARGA (bar) | CAUDAL MÁX. AIRE (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓM. PRESIÓN SUMINIST. (bar) |
|-------------|--|----------------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| 925D-4-OX   | Oxígeno  | 300                        | 0-4                       | 115                     | 0-6                           | 0-400                          |
| 925D-4 *    | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Metano | 300                        | 0-4                       | 115                     | 0-6                           | 0-400                          |
| 925AD-4 *   | Helio, Hidrógeno                                 | 300                        | 0-4                       | 115                     | 0-6                           | 0-400                          |
| 925D-10-OX  | Oxígeno  | 300                        | 0-10                      | 185                     | 0-16                          | 0-400                          |
| 925D-10 *   | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Metano | 300                        | 0-10                      | 185                     | 0-16                          | 0-400                          |
| 925AD-10 *  | Helio, Hidrógeno                                 | 300                        | 0-10                      | 185                     | 0-16                          | 0-400                          |
| 925D-15-OX  | Oxígeno  | 300                        | 0-15                      | 325                     | 0-25                          | 0-400                          |
| 925D-15 *   | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Metano | 300                        | 0-15                      | 325                     | 0-25                          | 0-400                          |
| 925AD-15 *  | Helio, Hidrógeno                                 | 300                        | 0-15                      | 325                     | 0-25                          | 0-400                          |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 996

### Dos etapas con dos manómetros

#### Aplicaciones:

- ▶ Usado cuando se requiere presión de salida estable
- ▶ Ideal para aplicaciones de corte de calidad, sistemas de laboratorio o corte con máquina de precisión. También ideal para corte con máquinas pesadas, corte manual y ranurado

#### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ La primera etapa reduce la presión total de la botella de gas en aproximadamente 90%
- ▶ El gran diafragma de Ø 70 mm de la segunda etapa controla con precisión la presión de descarga
- ▶ Sombrero cromado duradero
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional)



| NRO. MODELO | GAS  | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL MÁX AIRE (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓM. PRESIÓN SUMINIST. (bar) |
|-------------|--|----------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| 996D-4-OX   | Oxígeno  | 300                        | 0-4                    | 85                     | 0-6                           | 0-400                          |
| 996D-4 *    | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 300                        | 0-4                    | 85                     | 0-6                           | 0-400                          |
| 996D-10-OX  | Oxígeno  | 300                        | 0-10                   | 100                    | 0-16                          | 0-400                          |
| 996D-10 *   | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 300                        | 0-10                   | 100                    | 0-16                          | 0-400                          |
| 996D-15-OX  | Oxígeno  | 300                        | 0-15                   | 120                    | 0-25                          | 0-400                          |
| 996D-15 *   | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 300                        | 0-15                   | 120                    | 0-25                          | 0-400                          |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Reguladores de Caudal de Gas

#### Características generales:

- ▶ Conformidad con EN 13918
- ▶ Flujómetro con diseño compensado de presión exacta para caudal preciso
- ▶ Flujómetro con cubierta exterior del tubo de policarbonato resistente, fácil de leer y con 360° de visibilidad
- ▶ Presión de salida definida en fábrica en 3,5 bar

## Reguladores de caudal con flujómetro

### Modelo 601D-F

#### Regulador de caudal compacto con flujómetro

#### Aplicaciones:

- ▶ Soldadura MIG/TIG para trabajos livianos

#### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado de máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Conexión de entrada trasera (entrada lateral opcional)

| NRO. MODELO     | GAS                     | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) | CUADALÍMETRO FLUJO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|------------------------------------|--------------------------|
| 601D-15-F-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-15         | 0-315                              | 0-15                     |
| 601D-30-F-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-30         | 0-315                              | 0-30                     |



## Modelo 801D-F Regulador de caudal con flujómetro

### Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura MIG/TIG

### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negro



801DB-30-F

| NRO. MODELO      | GAS                     | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) | CUADALÍMETRO FLUJO (Lpm) |
|------------------|-------------------------|----------------------------|--------------|------------------------------------|--------------------------|
| 801D-15-F-AR/CD  | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-15         | 0-315                              | 0-15                     |
| 801D-30-F-AR/CD  | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-30         | 0-315                              | 0-30                     |
| 801D-20-F-FG     | Gas Formier             | 230                        | 0-20         | 0-315                              | 0-20                     |
| 801D-50-F-FG     | Gas Formier             | 230                        | 0-50         | 0-315                              | 0-50                     |
| 801DB-15-F-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-15         | 0-315                              | 0-15                     |
| 801DB-30-F-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-30         | 0-315                              | 0-30                     |
| 801DB-20-F-FG    | Gas Formier             | 230                        | 0-20         | 0-315                              | 0-20                     |
| 801DB-50-F-FG    | Gas Formier             | 230                        | 0-50         | 0-315                              | 0-50                     |

## Modelo 821D-F Doble regulador de caudal con flujómetros de alta precisión

### Aplicaciones:

- ▶ Ideal para múltiples aplicaciones de soldadura MIG/TIG para trabajos livianos y de trabajos comunes

### Características:

- ▶ Un regulador/botella de gas para dos fuentes de suministro de gas con control de caudal separado
- ▶ Dos flujómetros (con perilla de 180° en entrada) con válvula de aguja de asiento blando para control suave y preciso
- ▶ Entrada trasera
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negro



821DB-30-F

| NRO. MODELO     | GAS                     | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) | CUADALÍMETRO FLUJO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|------------------------------------|--------------------------|
| 821D-15-F-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-15         | 0-315                              | 0-15                     |
| 821D-30-F-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-30         | 0-315                              | 0-30                     |
| 821D-20-F-FG    | Gas Formier             | 230                        | 0-20         | 0-315                              | 0-20                     |
| 821D-50-F-FG    | Gas Formier             | 230                        | 0-50         | 0-315                              | 0-50                     |

## Modelo 825D-F

### Regulador de caudal con flujómetro

#### Aplicaciones:

- ▶ Regulador grande y resistente para profesionales apto para todas las aplicaciones de soldadura y laboratorio

#### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado de máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Diafragma grande de Ø 70 mm para regulación precisa de caudal y presión



825D-30-F

| NRO. MODELO     | GAS                     | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) | CUADALÍMETRO FLUJO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|------------------------------------|--------------------------|
| 825D-15-F-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-15         | 0-315                              | 0-15                     |
| 825D-30-F-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-30         | 0-315                              | 0-30                     |

## Modelo 811DB-F

### Regulador de caudal con flujómetro calentado eléctricamente

#### Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura donde se requiere caudal alto y continuo de CO<sub>2</sub> con control preciso de gasto

#### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Marca CE
- ▶ Dos elementos de calentamiento independientes controlados por termostato
- ▶ Temperatura estabilizada hasta 30 Lpm de CO<sub>2</sub>
- ▶ Protección contra recalentamiento con fusible térmico restaurable
- ▶ Aislamiento IP 64 (EN 60529)
- ▶ Voltaje: versiones de 110 y 240 voltios
- ▶ Cable de alimentación de 3 metros (9,87 pies) de largo



811DB-30-F

| NRO. MODELO | GAS             | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) | CUADALÍMETRO FLUJO (Lpm) |
|-------------|-----------------|----------------------------|--------------|------------------------------------|--------------------------|
| 811DB-15-F  | CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-15         | 0-315                              | 0-15                     |
| 811DB-30-F  | CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-30         | 0-315                              | 0-30                     |



## SERIE 900 – Reguladores de 300 bar

### Modelo 901D-F Regulador de caudal con flujómetro

#### Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura MIG/TIG

#### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado de máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CFTE)
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negro



901D-30-F

| NRO. MODELO     | GAS                     | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) | CUADALÍMETRO FLUJO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|------------------------------------|--------------------------|
| 901D-15-F-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-15         | 0-400                              | 0-15                     |
| 901D-30-F-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-30         | 0-400                              | 0-30                     |
| 901D-20-F-FG    | Gas Formier             | 300                        | 0-20         | 0-400                              | 0-20                     |
| 901D-50-F-FG    | Gas Formier             | 300                        | 0-50         | 0-400                              | 0-50                     |

### Modelo 925D-F Regulador de caudal con flujómetro

#### Aplicaciones:

- ▶ Regulador grande y resistente para profesionales, apto para todas las aplicaciones de soldadura y laboratorio

#### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado de máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Diafragma grande de 70 mm Ø para regulación precisa de gasto y presión
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CFTE)



925D-15-F

| NRO. MODELO     | GAS                     | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) | CUADALÍMETRO FLUJO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|------------------------------------|--------------------------|
| 925D-15-F-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-15         | 0-400                              | 0-15                     |
| 925D-30-F-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-30         | 0-400                              | 0-30                     |

## Modelo 911DB-F

### Regulador de caudal con flujómetro calentado eléctricamente

#### Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura donde se requiere caudal alto y continuo de CO<sub>2</sub> con control preciso de gasto

#### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Marca CE
- ▶ Dos elementos de calentamiento independientes controlados por termostato
- ▶ Temperatura estabilizada hasta 30 Lpm de CO<sub>2</sub>
- ▶ Protección contra recalentamiento con fusible térmico restaurable
- ▶ Aislamiento IP 64 (EN 60529)
- ▶ Voltaje: versiones de 110 y 240 voltios
- ▶ Cable de alimentación de 3 metros (9,87 pies) de largo



911DB-30-F

| NRO. MODELO | GAS             | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) | CUADALÍMETRO (Lpm) |
|-------------|-----------------|----------------------------|--------------|------------------------------------|--------------------|
| 911DB-15-F  | CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-15         | 0-400                              | 0-15               |
| 911DB-30-F  | CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-30         | 0-400                              | 0-30               |

## Reguladores de Indicador de consumo

#### Características generales:

- ▶ Caudal exacto a través de orificio de salida calibrado
- ▶ Perilla para ajuste de gasto

## Modelo 601-L

### Regulador de indicador de consumo de una etapa

#### Aplicaciones:

- ▶ Ideal para trabajo liviano de soldadura MIG/TIG

#### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Manómetro de seguridad de 50 mm
- ▶ Con conexión para manguera de 5 a 6 mm de diámetro
- ▶ Conexión de entrada trasera



601D-30-L

| NRO. MODELO     | GAS                     | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) | INDIC. CONSUMO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|------------------------------------|----------------------|
| 601D-15-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-15         | 0-315                              | 0-15                 |
| 601D-30-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-30         | 0-315                              | 0-30                 |

## Modelo 801D-L Regulador de indicador de consumo

### Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/TIG

### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



801DB-15-L

| NRO. MODELO      | GAS                     | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) | INDIC. CONSUMO (Lpm) |
|------------------|-------------------------|----------------------------|--------------|------------------------------------|----------------------|
| 801D-15-L-AR/CD  | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-15         | 0-315                              | 0-15                 |
| 801D-30-L-AR/CD  | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-30         | 0-315                              | 0-30                 |
| 801D-50-L-AR/CD  | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-50         | 0-315                              | 0-50                 |
| 801D-30-L-FG     | Gas Formier             | 230                        | 0-30         | 0-315                              | 0-30                 |
| 801D-50-L-FG     | Gas Formier             | 230                        | 0-50         | 0-315                              | 0-50                 |
| 801DB-15-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-15         | 0-315                              | 0-15                 |
| 801DB-30-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-30         | 0-315                              | 0-30                 |
| 801DB-50-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-50         | 0-315                              | 0-50                 |
| 801DB-30-L-FG    | Gas Formier             | 230                        | 0-30         | 0-315                              | 0-30                 |
| 801DB-50-L-FG    | Gas Formier             | 230                        | 0-50         | 0-315                              | 0-50                 |

## Modelo 842-WL Regulador de indicador de consumo de una etapa

### Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/TIG

### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de 300 mm de espesor
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



842W-30L

| NRO. MODELO    | GAS                     | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | INDIC. CONSUMO (bar) |
|----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|----------------------|
| 842W-15L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-15         | 0-15                 |
| 842W-30L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-30         | 0-30                 |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 814-L

### Regulador de indicador de consumo con un manómetro

#### Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/TIG

#### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Ajuste de la presión de descarga girando la perilla del sombrerete calibrado
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



814D-30-L

| NRO. MODELO     | GAS                     | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) | INDIC. CONSUMO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|------------------------------------|----------------------|
| 814D-15-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-15         | 0-315                              | 0-15                 |
| 814D-30-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-30         | 0-315                              | 0-30                 |
| 814D-50-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-50         | 0-315                              | 0-50                 |

## Modelo 818-L

### Regulador de indicador de consumo sin manómetro

#### Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/TIG

#### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Ajuste de la presión de descarga girando la perilla del sombrerete calibrado
- ▶ Presión de la botella de gas visible en el indicador con cubierta de policarbonato
- ▶ Versión B con sombrerete negro



818D-30-L

| NRO. MODELO     | GAS                     | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | INDIC. CONSUMO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|----------------------|
| 818D-15-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-15         | 0-15                 |
| 818D-30-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-30         | 0-30                 |
| 818D-50-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-50         | 0-50                 |

## Modelo 825D-L Regulador de indicador de consumo

### Aplicaciones:

- ▶ Regulador indicador de gran caudal para soldadura MIG/TIG

### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Diafragma grande de Ø 70 mm. que estabiliza la presión de trabajo
- ▶ Sombbrero cromado duradero



825D-30-L

| NRO. MODELO     | GAS                     | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) | INDIC. CONSUMO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|------------------------------------|----------------------|
| 825D-15-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-15         | 0-315                              | 0-15                 |
| 825D-30-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-30         | 0-315                              | 0-30                 |
| 825D-50-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-50         | 0-315                              | 0-50                 |

## Modelo 811DB-L Regulador de indicador de consumo calentado eléctricamente

### Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura donde se requiere un caudal alto y continuo de CO<sub>2</sub> con control preciso.

### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Manómetro de salida que permite lectura directa en LP
- ▶ Marca CE
- ▶ Dos elementos de calentamiento independientes controlados por termostato
- ▶ Temperatura estabilizada hasta 30 Lpm de CO<sub>2</sub> continuo
- ▶ Protección contra sobrecalentamiento con fusible térmico restaurable
- ▶ Aislamiento IP 64 (EN 60529)
- ▶ Voltaje: versiones de 110 y 240 voltios
- ▶ Cable de alimentación de 3 metros (9,87 pies) de largo



811DB-30-L

| NRO. MODELO   | GAS             | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) | INDIC. CONSUMO (Lpm) |
|---------------|-----------------|----------------------------|--------------|------------------------------------|----------------------|
| 811DB-15-L-CD | CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-15         | 0-315                              | 0-15                 |
| 811DB-30-L-CD | CO <sub>2</sub> | 230                        | 0-30         | 0-315                              | 0-30                 |

## SERIE 900 - Reguladores de 300 bar

### Modelo 901D-L Regulador de indicador de consumo

#### Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/TIG

#### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado de máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CFTE)
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



901D-30-L

| NRO. MODELO     | GAS                     | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) | INDIC. CONSUMO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|------------------------------------|----------------------|
| 901D-30-L-FG    | Gas Formier             | 300                        | 0-30         | 0-400                              | 0-30                 |
| 901D-50-L-FG    | Gas Formier             | 300                        | 0-50         | 0-400                              | 0-50                 |
| 901D-15-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-15         | 0-400                              | 0-15                 |
| 901D-30-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-30         | 0-400                              | 0-30                 |
| 901D-50-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-50         | 0-400                              | 0-50                 |

### Modelo 942-WL Regulador indicador de consumo

#### Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/TIG

#### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero de 300 mm de espesor
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CFTE)
- ▶ Ajuste suave de alta precisión
- ▶ Versión B con sombrerete y caja del manómetro negros



942W-30L

| NRO. MODELO    | GAS                     | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | INDIC. CONSUMO (bar) |
|----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|----------------------|
| 942W-15L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-15         | 0-15                 |
| 942W-30L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-30         | 0-30                 |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 914-L Regulador de indicador de consumo con un manómetro

### Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/TIG

### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CFTE)
- ▶ Ajuste de la presión de descarga girando la perilla del sombrerete calibrado
- ▶ Versión B con sombrerete negro



914-30-L

| NRO. MODELO    | GAS                     | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) | INDIC. CONSUMO (Lpm) |
|----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|------------------------------------|----------------------|
| 914-15-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-15         | 0-400                              | 0-15                 |
| 914-30-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-30         | 0-400                              | 0-30                 |
| 914-50-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-50         | 0-400                              | 0-50                 |

## Modelo 918-L Regulador de indicador de consumo sin manómetro

### Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/TIG

### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Ajuste de la presión de descarga girando la perilla del sombrerete calibrado
- ▶ Presión de la botella de gas visible en el indicador con cubierta de policarbonato
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CFTE)
- ▶ Versión B con sombrerete negro



918-30-L

| NRO. MODELO    | GAS                     | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | INDIC. CONSUMO (Lpm) |
|----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|----------------------|
| 918-15-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-15         | 0-15                 |
| 918-30-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-30         | 0-30                 |
| 918-50-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-50         | 0-50                 |

## Modelo 925D-L

### Regulador de indicador de consumo

#### Aplicaciones:

- ▶ Regulador indicador de gran caudal para soldadura MIG/TIG

#### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Diafragma grande de Ø 70 mm para regulación precisa de gasto y presión
- ▶ Sombrero cromado duradero
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CFTE)



925D-30-L

| NRO. MODELO     | GAS                     | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) | INDIC. CONSUMO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|------------------------------------|----------------------|
| 925D-15-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-15         | 0-400                              | 0-15                 |
| 925D-30-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-30         | 0-400                              | 0-30                 |
| 925D-50-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-50         | 0-400                              | 0-50                 |

## Modelo 911DB-L

### Regulador de indicador de consumo calentado eléctricamente

#### Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura donde se requiere caudal alto y continuo de CO<sub>2</sub> con control preciso de gasto

#### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Manómetro de salida que permite lectura directa en Lpm
- ▶ Marca CE
- ▶ Dos elementos de calentamiento independientes controlados por termostato
- ▶ Temperatura estabilizada hasta 30 Lpm de CO<sub>2</sub>
- ▶ Protección contra recalentamiento con fusible térmico restaurable
- ▶ Aislamiento IP 64 (EN 60529)
- ▶ Voltaje: versiones de 110 y 240 voltios
- ▶ Cable de alimentación de 3 metros (9,87 pies) de largo



911DB-30-L

| NRO. MODELO   | GAS             | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) | INDIC. CONSUMO (Lpm) |
|---------------|-----------------|----------------------------|--------------|------------------------------------|----------------------|
| 911DB-15-L-CD | CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-15         | 0-400                              | 0-15                 |
| 911DB-30-L-CD | CO <sub>2</sub> | 300                        | 0-30         | 0-400                              | 0-30                 |



## Modelo 803P Protector para gas inerte

### Aplicaciones:

- ▶ Diseñado para eliminar el pico de presión al comienzo de cada soldadura MIG/TIG; mantiene caudal y presión constante en cada soldadura; permite ahorro de gas de más de un 60%.

### Características:

- ▶ Los Protectores Harris para Gas Inerte están diseñados para ahorrar los gases de protección de dos maneras:
  - reduciendo el pico de presión cuando una pistola MIG o soplete TIG se activa.
  - Debido a que los protectores 803-P están diseñados para reducir la presión mantenida en la manguera de suministro, se reduce el desperdicio de gas cuando se activa una pistola o soplete
  - proporcionando un caudal controlado
- ▶ Los operadores generalmente definen los caudales de gas de protección más altos que lo necesario para una operación de soldadura. Una vez fijado por el supervisor, el protector de Gas entrega el caudal preciso para la operación y elimina el desperdicio de gas.



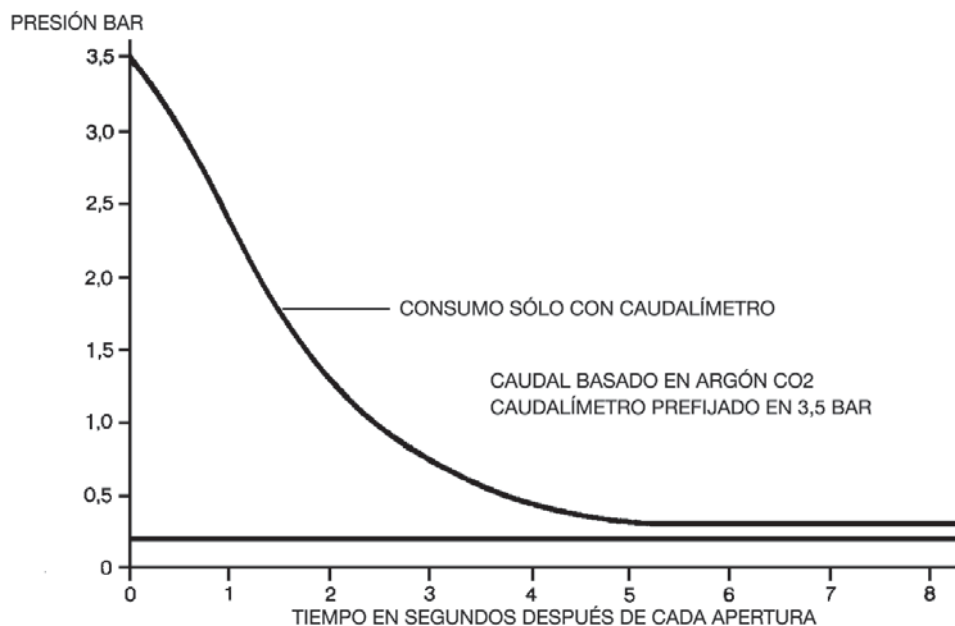
803P

### Dónde se usa:

Conecte el Modelo 803-P entre su flujómetro y manguera al soplete.

En la siguiente tabla se muestran los códigos aptos para cada rosca de salida del flujómetro.

| NRO. MODELO. | GAS                     | PRESIÓN MÁX<br>ENTRADA<br>(bar) | PRESIÓN<br>DESCARGA<br>(bar) | ENTRADA               | SALIDA                  |
|--------------|-------------------------|---------------------------------|------------------------------|-----------------------|-------------------------|
| 803P-001     | Argón / CO <sub>2</sub> | 3.5                             | 0.6-0.9                      | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |
| 803P-002     | Argón / CO <sub>2</sub> | 3.5                             | 0.6-0.9                      | 9/16"-18-UNF-2B-RH    | 9/16"-18-UNF-2A-RH      |
| 803P-003     | Argón / CO <sub>2</sub> | 3.5                             | 0.6-0.9                      | G 1/4"-RH-UNI ISO 228 | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 |



- ▶ La curva de este diagrama ilustra el grado de desperdicio costoso de gas de protección que puede ocurrir cada vez que se activa una pistola MIG o soplete TIG. Por el contrario, la línea muestra cómo el Protector para Gas Inerte Harris puede reducir notablemente el desperdicio de gas al entregar un caudal de gas fijo.
- ▶ El ahorro real de Argón, Dióxido de Carbono y otros gases de protección varían según los requisitos específicos de la operación de soldadura MIG o TIG
- ▶ Presión de salida fijada en fábrica de 0,8 bar con caudal máximo de 14 Lpm

## Reguladores de alto rendimiento

### Características generales:

- ▶ Diafragma de acero inoxidable - Sin contaminación interior

## Modelo 825DS

### Regulador de presión de botella de gas de una etapa

### Aplicaciones:

- ▶ Todas las aplicaciones donde se requiere presión de salida alta
- ▶ Ideal para corte por plasma de alta presión

### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Diafragma de acero inoxidable - sin contaminación interior
- ▶ Suficiente caudal de oxígeno para cortar acero de hasta 400 mm de grosor
- ▶ Diafragma grande de  $\varnothing$  70 mm estabiliza la presión de trabajo
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional)



825ARS-40

| NRO. MODELO | GAS   | PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL (AIRE) MÁX (m³/h) | MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) |
|-------------|---|---------------------------|------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| 825DS-25 *  | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 230                       | 0-25                   | 350                      | 0-40                             | 0-315                              |
| 825ARS-40 * | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 230                       | 0-40                   | 400                      | 0-60                             | 0-315                              |
| 825ARS-50   | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 230                       | 0-50                   | 450                      | 0-100                            | 0-315                              |
| 825DS-20    | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 230                       | 0-20                   | 300                      | 0-40                             | 0-315                              |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 896DS

### De una etapa con diafragma de acero inoxidable

### Aplicaciones:

- ▶ Usado cuando la presión de salida se debe mantener dentro de límites estrictos
- ▶ Ideal para aplicaciones de corte de calidad, sistemas de laboratorio o corte con máquina de precisión
- ▶ También ideal para corte con máquinas pesadas, corte manual y ranurado

### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar
- ▶ Diafragma de acero inoxidable en primera etapa - sin contaminación interior
- ▶ Suficiente caudal de oxígeno para cortar acero de hasta 400 mm de espesor
- ▶ Diafragma grande de  $\varnothing$  70 mm de la segunda etapa que controla con precisión la presión de descarga
- ▶ Tornillo T de acero inoxidable
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional)



896DS-25

| NRO. MODELO | GAS   | PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL (AIRE) MÁX (m³/h) | MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) |
|-------------|---|---------------------------|------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| 896DS-25 *  | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 230                       | 0-25                   | 150                      | 0-40                             | 0-315                              |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## SERIE 900 - Reguladores de 300 bar

### Modelo 925DS

### De una etapa con diafragma de acero inoxidable

#### Aplicaciones:

- ▶ Todas las aplicaciones donde se requiere presión de salida alta
- ▶ Ideal para corte por plasma de alta presión

#### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Diafragma de acero inoxidable en la primera etapa - sin contaminación interior
- ▶ Suficiente caudal de oxígeno para cortar acero de hasta 400 mm de espesor
- ▶ Diafragma grande de  $\varnothing$  70 mm de la segunda etapa que controla la presión de descarga
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ Tornillo T de acero inoxidable
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional)



925ARS-40

| NRO. MODELO | GAS   | PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL (AIRE) MÁX (m <sup>3</sup> /h) | MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) |
|-------------|---|---------------------------|------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| 925DS-25 *  | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300                       | 0-25                   | 400                                   | 0-40                             | 0-400                              |
| 925ARS-40 * | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300                       | 0-40                   | 500                                   | 0-60                             | 0-400                              |
| 925ARS-50   | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300                       | 0-50                   | 600                                   | 0-100                            | 0-400                              |
| 925DS-20    | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300                       | 0-20                   | 380                                   | 0-40                             | 0-400                              |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo H25

### De una etapa con diafragma de acero inoxidable

#### Aplicaciones:

- ▶ Especialmente diseñado para requerimientos de caudal alto
- ▶ Ideal para sistemas de alimentación de corte láser y por plasma

#### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ Tornillo T de acero inoxidable
- ▶ Caudal de aire de hasta 700 m<sup>3</sup>/h
- ▶ Válvula externa de descarga de seguridad



H25ARS-40

| NRO. MODELO | GAS   | PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL (AIRE) MÁX (m <sup>3</sup> /h) | MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) |
|-------------|---|---------------------------|------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| H25D-15 *   | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300                       | 0-15                   | 450                                   | 0-25                             | 0-400                              |
| H25DS-25 *  | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300                       | 0-25                   | 500                                   | 0-40                             | 0-400                              |
| H25ARS-40 * | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300                       | 0-40                   | 720                                   | 0-60                             | 0-400                              |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 996DS

### Regulador de dos etapas con diafragma de acero inoxidable en ambas etapas

#### Aplicaciones:

- ▶ Usado cuando la presión de salida se debe mantener dentro de límites estrictos
- ▶ Ideal para aplicaciones de corte de calidad, sistemas de laboratorio o corte con máquina de precisión. También ideal para corte con máquina pesada, corte manual y ranurado

#### Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Diafragma de acero inoxidable en las dos etapas - sin contaminación interior
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ La primera etapa reduce la presión total de la botella de gas en aproximadamente 90%
- ▶ Diafragma grande de  $\varnothing$  70 mm en la segunda etapa que controla con precisión la presión de descarga
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional)



996DS-25

| NRO. MODELO | GAS   | PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL (AIRE) MÁX (m³/h) | MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) |
|-------------|---|---------------------------|------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| 996DS-25 *  | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300                       | 0-25                   | 150                      | 0-40                             | 0-400                              |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 987

### Regulador de botella de gas de alta presión

#### Aplicaciones:

- ▶ Diseñado para el uso con botella de alta presión
- ▶ Para pruebas que requieran de alta presión como carga de acumulador presurización de tren de aterrizaje, refinería petrolera, fabrica de producto químico, laboratorios y industria en general
- ▶ Ideal para el uso en canalizaciones de alta presión

#### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Diafragma de acero inoxidable en la primera etapa - sin contaminación interior
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE)
- ▶ Resistente a la corrosión, latón forjado, cuerpo y sombrerete
- ▶ Buje del sombrerete de latón y tornillo T de acero inoxidable
- ▶ Entrada de alta resistencia – rosca de 15 mm con sello metal a metal
- ▶ La salida es un accesorio de compresión de tubo de cobre de 1/4" de diámetro exterior
- ▶ Modelos disponibles para todos los gases comprimidos no corrosivos
- ▶ Se usa el mismo regulador para gases livianos sin vibración



987S-170M

| NRO. MODELO  | GAS   | PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL (AIRE) MÁX (m³/h) | MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) |
|--------------|---|---------------------------|------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| 987S-100M *  | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300                       | 0-100                  | 400                      | 0-315                            | 0-400                              |
| 987AS-170M * | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300                       | 0-170                  | 500                      | 0-315                            | 0-400                              |
| CLIMATESTER  | Nitrógeno   | 300                       | 0-55                   | 120                      | 0-70                             | 0-400                              |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 8700 Regulador de botella de gas de alta presión

### Aplicaciones:

- ▶ Diseñado para operar con botellas de gas de alta presión. Todos los modelos de gas y aire poseen auto descarga
- ▶ Las aplicaciones típicas incluyen pruebas de alta presión, carga de acumuladores y puntales de presurización para aviación

### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Válvula encapsulada de una pieza con asientos CTFE y filtro interno
- ▶ Diafragma elastomérico de mayor duración
- ▶ Perilla ergonómica para un mejor agarre



| NRO. MODELO    | GAS   | PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL (AIRE) MÁX (m³/h) | MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) |
|----------------|---|---------------------------|------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| 8700 3000psi * | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300                       | 0-205                  | 330                      | 0-280                            | 0-400                              |
| 8700 4500psi * | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300                       | 0-300                  | 330                      | 0-400                            | 0-400                              |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo HP750 Servo-regulador de carga por arco

### Aplicaciones:

- ▶ Gases para asistencia de láser, transferencia de presión, inertización y colectores de caudal alto

### Características:

- ▶ Regulador de presión y caudal altos
- ▶ Presión máxima de entrada 380 bar
- ▶ Diseño de asiento encapsulado de una pieza con filtro de 10 micrones
- ▶ Servo tecnología de carga por arco, el regulador tiene una línea de detección interna de retroalimentación de presión que controla la presión de salida y abre o cierra constantemente la válvula del regulador para mantener el equilibrio de la presión interna. El resultado es una presión de descarga constante independientemente del caudal o de las condiciones de la presión de entrada



| NRO. MODELO          | GAS   | PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL (AIRE) MÁX (m³/h) | MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) |
|----------------------|---|---------------------------|------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| HP750-17 (3000867) * | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 380                       | 0-17                   | >1000                    | 0-28                             | 0-400                              |
| HP750-35 (3000868) * | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 380                       | 0-35                   | >1000                    | 0-42                             | 0-400                              |
| HP750-70 (3000869) * | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 380                       | 0-70                   | >1000                    | 0-138                            | 0-400                              |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

# Reguladores para canalizaciones de gas

## Modelo 847

### Regulador para canalizaciones de gas con un manómetro

#### Aplicaciones:

- ▶ Especialmente diseñado para permitir caudales altos de uso industrial y laboratorio
- ▶ Particularmente apto para corte con máquina donde se necesita más de un soplete. También para corte de piezas de gran grosor y calentamiento

#### Características:

- ▶ Regulador de línea de caudal alto y presión de salida (hasta 15 bar)
- ▶ Cuerpo de latón forjado de máxima resistencia
- ▶ Filtro de entrada de aleación sinterizada para atrapar impurezas
- ▶ Presión máxima de entrada 25 bar
- ▶ Versiones de 15 Lpm, 30 Lpm y 50 Lpm disponibles para Argón y CO<sub>2</sub>



847-15-L

| NRO. MODELO    | GAS  | PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL (AIRE) MÁX (m³/h) | MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) |
|----------------|--|---------------------------|------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| 847-1.5-AC     | Acetileno  | 25                        | 0-1.5                  | 13                       | 0-2.5                            | -                                  |
| 847-4-LP       | Propano  | 25                        | 0-4                    | 76                       | 0-6                              | -                                  |
| 847-10-OX      | Oxígeno  | 25                        | 0-10                   | 95                       | 0-16                             | -                                  |
| 847-10 *       | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 25                        | 0-10                   | 95                       | 0-16                             | -                                  |
| 847-15-OX      | Oxígeno  | 25                        | 0-15                   | 135                      | 0-25                             | -                                  |
| 847-15 *       | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 25                        | 0-15                   | 135                      | 0-25                             | -                                  |
| 847-15-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub>  | 25                        | -                      | -                        | -                                | 0-15                               |
| 847-30-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub>  | 25                        | -                      | -                        | -                                | 0-30                               |
| 847-50-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub>  | 25                        | -                      | -                        | -                                | 0-50                               |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo H47

### Regulador para canalizaciones de gas de caudal alto

#### Aplicaciones:

- ▶ Diseñado para requerimientos de caudal alto para alimentación de canalizaciones de gases industriales para corte por plasma y láser

#### Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 60 bar
- ▶ Conexión de entrada trasera
- ▶ Caudal de aire de más de 370 m³/h
- ▶ Tornillo T que brinda acción suave y vida útil prolongada
- ▶ Diafragma de arco inoxidable



H47DS-15

| NRO. MODELO | GAS   | PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL (AIRE) MÁX (m³/h) | PRESIÓN DESCARGA (bar) |
|-------------|---|---------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|
| H47DS-15 *  | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 60                        | 0-15                   | 330                      | 0-25                   |
| H47DS-25 *  | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 60                        | 0-25                   | 350                      | 0-40                   |
| H47DS-40 *  | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 60                        | 0-40                   | 390                      | 0-60                   |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Modelo 846 Regulador para canalizaciones de gas con un manómetro

### Aplicaciones:

- ▶ Especialmente diseñado para permitir caudal alto de puntos de canalizaciones de gas industriales y de laboratorio.

### Características:

- ▶ Regulador de línea de caudal alto y presión de salida (hasta 15 bar)
- ▶ Cuerpo de latón forjado de máxima resistencia
- ▶ Filtro de entrada de aleación sinterizada para atrapar impurezas
- ▶ Presión máxima de entrada 25 bar



846

| NRO. MODELO    | GAS  | PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL (AIRE) MÁX (m³/h) | MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar) | INDIC. GASTO (Lpm) | PRESION MÁX LÍNEA (bar) |
|----------------|--|---------------------------|------------------------|--------------------------|----------------------------------|--------------------|-------------------------|
| 846-1.5-AC     | Acetileno  | 25                        | 0-1.5                  | 13                       | 0-2.5                            | -                  | 25                      |
| 846-4-LP       | Propano  | 25                        | 0-4                    | 76                       | 0-6                              | -                  | 25                      |
| 846-10-OX      | Oxígeno  | 25                        | 0-10                   | 95                       | 0-16                             | -                  | 25                      |
| 846-10 *       | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 25                        | 0-10                   | 95                       | 0-16                             | -                  | 25                      |
| 846-15-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub>  | 25                        | -                      | -                        | -                                | 0-15               | 25                      |
| 846-30-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub>  | 25                        | -                      | -                        | -                                | 0-30               | 25                      |
| 846-50-L-AR/CD | Argón / CO <sub>2</sub>  | 25                        | -                      | -                        | -                                | 0-50               | 25                      |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Regulador de Llenado de Globos

### Modelo HELIFILLER Regulador compacto de una etapa de llenado de globos

### Aplicación:

- ▶ Inflador de globos diseñados para Helio y mezclas de Helio

### Características:

- ▶ Cuerpo y sombrerete de latón forjado
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado de PTFE (Teflón)
- ▶ Presión fija preajustada en 2 bar (30 psi/ 200 kPa).
- ▶ Con "Válvula Giratoria". Cuando en posición vertical se cierra. Cuando se lleva la "Válvula Giratoria" hacia un lado, se abre.
- ▶ Conexión de entrada lateral



HELIFILLER

| NRO. MODELO | VERSIÓN                          | GAS                      | PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) |
|-------------|----------------------------------|--------------------------|---------------------------|------------------------|
| HELIFILLER  | sin manómetro, válvula giratoria | Mezclas de Helio y Helio | 230                       | 2 (preajustada)        |

# Reguladores para Bebidas

## Modelos 802/822D

### Regulador para bebidas para botella de gas

#### Aplicaciones:

- ▶ Ideal para cervecerías, fabricantes de bebidas, distribuidores mayoristas para uso en bares, pubs y vinerías

#### Características:

- ▶ Regulador de caudal alto para bebidas para CO<sub>2</sub>, nitrógeno o mezclas
- ▶ Modelo 802 entrada lateral, modelo 822 entrada trasera
- ▶ Salida con accesorio de compresión (7/16"-20-UNF) para manguera plástica de 1/4" (válvula especial de contraflujo a pedido para evitar la contaminación del líquido interno)
- ▶ Manómetro de seguridad con escala doble bar/kPa



| NRO. MODELO               | GAS             | PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) |
|---------------------------|-----------------|---------------------------|------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| 802D-4-CD entrada lateral | CO <sub>2</sub> | 100                       | 0-4                    | 0-6                              | 0-100                              |
| 802D-4-N entrada lateral  | Nitrógeno       | 230                       | 0-4                    | 0-6                              | 0-315                              |
| 802D-8-CD entrada lateral | CO <sub>2</sub> | 100                       | 0-8                    | 0-10                             | 0-100                              |
| 802D-8-N entrada lateral  | Nitrógeno       | 230                       | 0-8                    | 0-10                             | 0-315                              |
| 802R-4-CD entrada lateral | CO <sub>2</sub> | 100                       | 0-4                    | 0-6                              | 0-100                              |
| 802R-4-N entrada lateral  | Nitrógeno       | 230                       | 0-4                    | 0-6                              | 0-315                              |
| 802R-8-CD entrada lateral | CO <sub>2</sub> | 100                       | 0-8                    | 0-10                             | 0-100                              |
| 802R-8-N entrada lateral  | Nitrógeno       | 230                       | 0-8                    | 0-10                             | 0-315                              |
| 822D-4-CD entrada trasera | CO <sub>2</sub> | 100                       | 0-4                    | 0-6                              | 0-100                              |
| 822D-4-N entrada trasera  | Nitrógeno       | 230                       | 0-4                    | 0-6                              | 0-315                              |
| 822D-8-N entrada trasera  | CO <sub>2</sub> | 100                       | 0-8                    | 0-10                             | 0-100                              |
| 822D-8-N entrada trasera  | Nitrógeno       | 230                       | 0-8                    | 0-10                             | 0-315                              |
| 822R-4-CD entrada trasera | CD              | 100                       | 0-4                    | 0-6                              | 0-100                              |
| 822R-4-N entrada trasera  | Nitrógeno       | 230                       | 0-4                    | 0-6                              | 0-315                              |
| 822R-8-CD entrada trasera | CO <sub>2</sub> | 100                       | 0-8                    | 0-10                             | 0-100                              |
| 822R-8-N entrada trasera  | Nitrógeno       | 230                       | 0-8                    | 0-10                             | 0-315                              |



## Reguladores para Uso Medicinal



Regulador 201



Regulador 201 P



Caudalímetro 201 DM-F

Llame a nuestro centro de atención al cliente para obtener más información

# Reguladores para Gas de alta pureza

## Modelo 904

### Regulador de botella de gas de dos manómetros

#### Aplicación:

- ▶ Ideal para aplicaciones de calidad donde se requiere gas de alta pureza

#### Características:

- ▶ Válvula externa de descarga de seguridad con rosca hembra NPT de 1/4" para conexión de manguera de descarga externa
- ▶ Cuerpo de latón forjado totalmente cromado
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar
- ▶ Diafragma de acero inoxidable - sin contaminación interior
- ▶ Asiento de la cápsula con superficie de sellado Kel-F (CTFE)



904D-10

| NRO. MODELO | GAS   | PRESIÓN MÁX ENTRADA (bar) | PRESIÓN DESCARGA (bar) | CAUDAL (AIRE) MÁX (m³/h) | MANÓMETRO PRESIÓN DESCARGA (bar) | MANÓMETRO PRESIÓN SUMINISTRO (bar) |
|-------------|---|---------------------------|------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| 904D-1.5 *  | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300                       | 0-1.5                  | 24                       | 0-2.5                            | 0-400                              |
| 904D-4 *    | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300                       | 0-4                    | 48                       | 0-6                              | 0-400                              |
| 904D-10 *   | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300                       | 0-10                   | 100                      | 0-16                             | 0-400                              |
| 904R-1.5 *  | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300                       | 0-1.5                  | 24                       | 0-2.5                            | 0-400                              |
| 904R-4 *    | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300                       | 0-4                    | 48                       | 0-6                              | 0-400                              |
| 904R-10 *   | Argón, CO <sub>2</sub> , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300                       | 0-10                   | 100                      | 0-16                             | 0-400                              |

\*El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

## Reguladores Especiales de Una Etapa, Dos Etapas y de Línea para Gases Corrosivos y No Corrosivos



**Serie 720C**  
barstock de Latón de Alta Pureza



**Serie 740**  
barstock de Acero Inoxidable de Alta Pureza



**Serie 700**  
Latón Forjado Cromado de Alta Pureza

**COMPLETA LÍNEA DE ACCESORIOS  
DISPONIBLE**



Llame a nuestro centro de atención al cliente para obtener más información

## Colector de Gas Especial

### Serie SG 900 Colector Semi-Automático



### Serie SG 960 Conmutación Totalmente Automática



Caja de Regulación



Caja de Control



Caja de Alarma



Profundidad del Colector: 26 cm  
Peso del Gabinete: 25 Kg.

Llame a nuestro centro de atención al cliente para obtener más información

# Información para Solicitar un Regulador

## CÓDIGO DE PARTE DE MODELO DE REGULADOR

|                 |
|-----------------|
| 801 / 901       |
| 904             |
| 802             |
| 814 / 914       |
| 818 / 918       |
| 821             |
| 822             |
| 825 / 895 / H25 |
| 829             |
| 841             |
| 842             |
| 846             |
| 847 / H47       |
| 848             |
| 987             |
| 896 / 996       |

Quando tenga más de  
una opción,  
mantenga el  
orden indicado

## CÓDIGO TIPO (sólo si no estándar)

|   |  |
|---|--|
| - | Entrada horizontal (estándar)                  |
| V | Colocado en juego                              |
| E | Entrada vertical                               |
| A | Anti vibración (gases livianos)                |
| D | Válvula de descarga de seguridad diafragma IRV |
| R | Válvula externa de descarga de seguridad       |
| S | Diafragma de acero inoxidable                  |
| B | Manómetro negro                                |
| P | Sin manómetro HP                               |
| N | Manómetro NPT de 1/4" (estándar 1/4" G)        |
| G | Conexión entrada 3/8"                          |
| W | Válvula salida (cuando no es estándar)         |
| T | Con tornillo "T" de bloqueo                    |
| X | Con válvula de vástago de entrada "SNAP SAFE"  |
| M | Medicinales (cromados)                         |

## PRESIÓN O CAUDAL NOMINAL

|      |                       |
|------|-----------------------|
| 1,5  |                       |
| 4    |                       |
| 8    |                       |
| 10   |                       |
| 15   | Sólo para 825,847,896 |
| 25   | Sólo para 896         |
| 40   | Sólo para 825         |
| 150  |                       |
| 400  |                       |
| 800  |                       |
| 1000 |                       |
| 1500 | Sólo para 825,847,896 |
| 2500 | Sólo para 896         |
| 4000 | Sólo para 825         |
| 15   |                       |
| 30   |                       |
| 50   |                       |

## CALIBRACIÓN

|    |   |
|----|---|
| -  | Manómetros calibrados bar o kPa                         |
| L  | Indicador de gasto o indicador calibrado, LpM           |
| F  | Cuadralímetro, LpM                                      |
| LK | Indicador de gasto o indicador en LpM, Manómetro en kPa |
| FK | Cuadralímetro en LpM, Manómetro en kPa                  |

## GAS

|     |                    |
|-----|--------------------|
| OX  | Oxígeno            |
| AC  | Acetileno          |
| AIR | Aire               |
| AR  | Argón              |
| CD  | Dióxido de Carbono |
| N   | Nitrógeno          |
| N2O | Gas hilarante      |
| H   | Hidrógeno          |
| LP  | Propano            |
| PG  | Gas Auxiliar       |
| ARC | ARCD               |
| HE  | Helio              |
| FG  | Gas Formier        |

## NÚMERO PROGRESIVO PERSONALIZA

1

|     |   |    |  |    |   |
|-----|---|----|--|----|---|
| 801 | E | 10 |  | OX | 1 |
|-----|---|----|--|----|---|

Diseñados y fabricados de conformidad con EN ISO 5172.

Harris ofrece sopletes especialmente diseñados para brindar el mejor rendimiento posible con todos los gases combustibles:

## Sistema de presión universal con acetileno y combustible alternativo:

- ▶ Cabezal mezclador
- ▶ La mezcla de presión universal de oxígeno y gas combustible es extremadamente resistente al retorno de llama
- ▶ El soplete se puede usar con todos los gases combustibles – simplemente se cambian las boquillas
- ▶ Todos los sopletes se proveen en su versión estándar con roscas de 9/16"-18-UNF-3A-RH

## Sistema de presión baja con propano, LPG y MAPP®:

- ▶ Tipo inyector
- ▶ Cabeza combinado de presión baja – el gas combustible se puede usar con presiones tan bajas como 0.015 bar
- ▶ Llama preajustada estable durante el corte
- ▶ Menos entrada de gas combustible durante el corte
- ▶ Extrae todo el gas combustible de la botella de gas

Los sopletes estándar no se suministran con conexiones de entrada de la manguera ni boquillas para corte

## Modelo 62



### ...para Acetileno y gases combustibles de bajo costo como Propano, Gas Natural, MAPP® Gas y Propileno

El estándar industrial con el cual se comparan todos los demás diseños. El 62-5 es menos costoso y más seguro.

Nuestro mezclador inyector especial 62 "F" tiene la llama más caliente posible con la presión más baja de gas lo cual lo hace el diseño más seguro y eficiente de la industria

- ▶ Corta acero de hasta 300 mm de grosor
- ▶ Palanca y cabeza sólidos forjados
- ▶ Disposición triangular de los tubos
- ▶ Conexiones con soldadura fuerte
- ▶ Cabezal mezclador
- ▶ Usar con boquillas 6290 (ver página 60-61)



Cabeza 70°



Cabeza 180°

### SOPLETES "E" 62-5E DE PRESIÓN UNIVERSAL (PARA ACETILENO Y COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS)

| Cabeza 90°  |           | Cabeza 70°   |           | Largo (mm) |
|-------------|-----------|--------------|-----------|------------|
| Nro. Parte  | Peso (Kg) | Nro. Parte   | Peso (Kg) |            |
| 62-5E       | 1.27      | 62-5AE       | 1.25      | 460        |
| 62-5EL      | 1.32      | 62-5AEL      | 1.31      | 530        |
| 62-5EL-1000 | 1.73      | 62-5AEL-1000 | 1.58      | 900        |

### SOPLETES A INYECCIÓN "F" 62-5F DE PRESIÓN BAJA (PARA MÁXIMO RENDIMIENTO CON COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS)

| Cabeza 90°  |           | Cabeza 70°   |             | Cabeza 180°  |           | Largo (mm) |
|-------------|-----------|--------------|-------------|--------------|-----------|------------|
| Nro. Parte  | Peso (Kg) | Nro. Parte   | Weight (Kg) | Nro. Parte   | Peso (Kg) |            |
| 62-5F       | 1.27      | 62-5AF       | 1.25        | 62-5BF       | 1.14      | 460        |
| 62-5FL      | 1.32      | 62-5AFL      | 1.31        | 62-5BFL      | 1.18      | 530        |
| 62-5FL-835  | 1.59      | 62-5AFL-835  | 1.58        | 62-5BFL-835  | 1.42      | 835        |
| 62-5FL-1000 | 1.70      | 62-5AFL-1000 | 1.69        | 62-5BFL-1000 | 1.52      | 900        |
| 62-5FL-1250 | 1.82      | 62-5AFL-1250 | 1.80        | 62-5BFL-1250 | 1.63      | 1210       |
| 62-5FL-1500 | 2.00      | 62-5AFL-1500 | 1.98        | 62-5BFL-1500 | 1.79      | 1500       |
| 62-5FL-2000 | 2.50      | 62-5AFL-2000 | 2.50        | 62-5BFL-2000 | 2.30      | 2000       |

### SOPLETES DE PRESIÓN BAJA 62-5 (PARA ACETILENO)

| Cabeza 90° |           | Cabeza 70°  |           | Cabeza 180° |             | Largo (mm) |
|------------|-----------|-------------|-----------|-------------|-------------|------------|
| Nro. Parte | Peso (Kg) | Nro. Parte  | Peso (Kg) | Nro. Parte  | Weight (Kg) |            |
| 62-5       | 1.27      | 62-5A       | 1.25      | 62-5B       | 1.14        | 460        |
| 62-5L      | 1.32      | 62-5AL      | 1.31      | 62-5BL      | 1.18        | 530        |
| 62-5L-835  | 1.59      | 62-5AL-835  | 1.58      | 62-5BL-835  | 1.42        | 835        |
| 62-5L-1000 | 1.70      | 62-5AL-1000 | 1.69      | 62-5BL-1000 | 1.52        | 900        |
| 62-5L-1250 | 1.82      | 62-5AL-1250 | 1.80      | 62-5BL-1250 | 1.63        | 1210       |
| 62-5L-1500 | 2.00      | 62-5AL-1500 | 1.98      | 62-5BL-1500 | 1.79        | 1500       |

Disponibles con roscas de entrada G 3/8" A-RH-UNI ISO 228, agregue "GB" al código de producto en el pedido



## Modelo V-62

### Soplete de Corte Manual Compatible con Victor®



- ▶ Corta hasta 300 mm
- ▶ Cabezal forjado robusto
- ▶ Disposición triangular de los tubos
- ▶ Conexiones de tubo con soldadura fuerte
- ▶ Para usar con boquillas 1-101-HV y GPN (ver página 62)

Sopletes de corte manual compatibles con Victor®  
Sopletes "E" de presión positiva (para Acetileno y combustibles alternativos)

| NRO. PARTE | ESTILO ÁNGULO CABEZA | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|------------|----------------------|-----------|------------|
| V-62-5E    | 90°/ESTILO VICTOR®   | 1.27      | 460        |
| V-62-5EL   | 90°/ESTILO VICTOR®   | 1.32      | 530        |
| V-62-5AEL  | 70°/ESTILO VICTOR®   | 1.31      | 530        |

Sopletes de corte manual compatibles con Victor®  
Sopletes "F" de presión baja (para combustibles alternativos)

| NRO. PARTE    | ESTILO ÁNGULO CABEZA | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|---------------|----------------------|-----------|------------|
| V-62-5FL      | 90°/ ESTILO VICTOR®  | 1.32      | 530        |
| V-62-5AFL     | 70°/ ESTILO VICTOR®  | 1.31      | 530        |
| V-62-5AFL-835 | 70°/ ESTILO VICTOR®  | 1.58      | 835        |
| V-62-5-835    | 70°/ ESTILO VICTOR®  | 1.59      | 835        |

## Modelo 42



### Válvula manual

Disponible con válvula manual. Agregue "V" al código de producto

- ▶ Corta hasta 200 mm
- ▶ Liviana
- ▶ Cabezal forjado robusto
- ▶ Disposición triangular de los tubos
- ▶ Conexiones del tubo con soldadura fuerte
- ▶ Uso con boquillas 6290 (ver página 60-61)

### SOPLETE A INYECCIÓN "F" 42-4F DE PRESIÓN BAJA (PARA MÁXIMO RENDIMIENTO CON COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS)

| Cabeza 90°  |           | Cabeza 70°   |           | Largo (mm) |
|-------------|-----------|--------------|-----------|------------|
| Nro. Parte  | Peso (Kg) | Nro. Parte   | Peso (Kg) |            |
| 42-4F       | 1.02      | 42-4AF       | 1.02      | 420        |
| 42-4FL      | 1.06      | 42-4AFL      | 1.06      | 500        |
| 42-3FL-835  | 1.21      | 42-3AFL-835  | 1.21      | 835        |
| 42-3FL-1000 | 1.35      | 42-3AFL-1000 | 1.35      | 1000       |

### SOPLETES "E" 42-4E DE PRESIÓN UNIVERSAL (PARA ACETILENO O COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS)

| Cabeza 90° |           | Largo (mm) |
|------------|-----------|------------|
| Nro. Parte | Peso (Kg) |            |
| 42-4E      | 0.99      | 420        |
| 42-4EL     | 1.04      | 500        |

### SOPLETES 42-4 DE PRESIÓN BAJA (PARA ACETILENO)

| Cabeza 90° |           | Cabeza 70°  |           | Largo (mm) |
|------------|-----------|-------------|-----------|------------|
| Nro. Parte | Peso (Kg) | Nro. Parte  | Peso (Kg) |            |
| 42-4       | 1.03      | 42-4A       | 1.04      | 420        |
| 42-4L      | 1.07      | 42-4AL      | 1.07      | 500        |
| 42-3L-835  | 1.28      | 42-3AL-835  | 1.25      | 835        |
| 42-3L-1000 | 1.35      | 42-3AL-1000 | 1.35      | 1000       |

Disponibles con roscas de entrada G 3/8" A-RH-UNI ISO 228; agregue "GB" al código de producto en el pedido

## Modelo 142



- ▶ Corta hasta 200 mm
- ▶ Palanca de acero inoxidable con botón de retención
- ▶ Disposición triangular de los tubos
- ▶ Cabezal forjado robusto
- ▶ Uso con boquillas 6290 (ver página 60-61)

| SOPLETE "E" DE PRESIÓN UNIVERSAL 142-E (PARA ACETILENO) |           |            | SOPLETE A INYECCIÓN "F" 142F DE PRESIÓN BAJA (PARA MÁXIMO RENDIMIENTO CON COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS) |           |             |           |            |
|---|-----------|------------|--|-----------|-------------|-----------|------------|
| Cabeza 90°  |           | Largo (mm) | Cabeza 90°   |           | Cabeza 70°  |           | Largo (mm) |
| Nro. Parte  | Peso (Kg) |            | Nro. Parte   | Peso (Kg) | Nro. Parte  | Peso (Kg) |            |
| 142-E   | 1.11      | 460        | 142-F  | 1.11      | 142-AF      | 1.10      | 460        |
| 142-EL  | 1.15      | 530        | 142-FL   | 1.15      | 142-AFL     | 1.15      | 530        |
|   |           |            | 142-FL-835   | 1.30      | 142-AFL-835 | 1.30      | 835        |

| SOPLETE 142 DE PRESIÓN BAJA (PARA ACETILENO) |           |            |           |            |
|--|-----------|------------|-----------|------------|
| Cabeza 90°                                   |           | Cabeza 70° |           | Largo (mm) |
| Nro. Parte                                   | Peso (Kg) | Nro. Parte | Peso (Kg) |            |
| 142  | 1.11      | 142-A      | 1,11      | 460        |
| 142-L  | 1.15      | -          |           | 530        |

Disponibles con roscas de entrada G 3/8" A-RH-UNI ISO 228; agregue "GB" al código de producto en el pedido

## Modelo 880



- ▶ Corta hasta 200 mm
- ▶ Palanca de acero inoxidable de oxígeno para corte con gancho de bloqueo
- ▶ Roscas internas de la tuerca de la boquilla protegida
- ▶ Cabezal forjado robusto
- ▶ Diseño de tubo en línea
- ▶ Uso con boquillas 6290 (ver página 60-61)

| SOPLETES "E" 880 DE PRESIÓN UNIVERSAL (PARA ACETILENO) |           |            |
|--|-----------|------------|
| Cabeza 90°   |           | Largo (mm) |
| Nro. Parte   | Peso (Kg) |            |
| 880  | 1.11      | 480        |

| SOPLETE A INYECCIÓN "F" 880-F DE PRESIÓN BAJA (PARA MÁXIMO RENDIMIENTO CON COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS) |           |            |
|---|-----------|------------|
| Cabeza 90°  |           | Largo (mm) |
| Nro. Parte  | Peso (Kg) |            |
| 880-F   | 1.09      | 480        |

Disponibles con roscas de entrada G 3/8" A-RH-UNI ISO 228; agregue "GB" al código de producto en el pedido



## SOPLETES DE BOQUILLAS DE MEZCLA

### Modelo 880-NM



- ▶ Corta hasta 200 mm
- ▶ Funciona con acetileno o combustible alternativo
- ▶ Principio de boquillas de mezcla
- ▶ Uso con boquillas 8290 (ver página 63)

| SOPLETES DE BOQUILLAS DE MEZCLA 880-NM DE PRESIÓN UNIVERSAL<br>(PARA ACETILENO O COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS) |              |  |  |               |
|---|--------------|--|--|---------------|
| Cabeza 90°  |              |  |  | Largo<br>(mm) |
| Nro. Parte  | Peso<br>(Kg) |  |  |               |
| 880-NM  | 1.12         |  |  | 480           |

Disponibles con roscas de entrada G 3/8" A-RH-UNI ISO 228; agregue "GB" al código de producto en el pedido

### Modelo NM-250



- ▶ Corta hasta 250 mm
- ▶ Funciona con todos los gases combustibles
- ▶ Palanca superior de acero inoxidable con botón de retención
- ▶ Diseño de tubos triangulares
- ▶ Principio de boquillas de mezcla
- ▶ Uso con boquillas 8290 (ver página 63)

| SOPLETES DE BOQUILLAS DE MEZCLA 250-NM DE PRESIÓN UNIVERSAL<br>(PARA ACETILENO Y COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS) |              |             |              |               |
|---|--------------|-------------|--------------|---------------|
| Cabeza 90°  |              | Cabeza 70°  |              | Largo<br>(mm) |
| Nro. Parte  | Peso<br>(Kg) | Nro. Parte  | Peso<br>(Kg) |               |
| NM-250  | 1.07         | NM-250-A    | 1.10         | 480           |
| NM-250-835  | 1.23         | NM-250-A835 | 1.26         | 835           |
| NM-250-1000   | 1.35         |             |              | 1000          |
| NM-250-1200   | 1.42         |             |              | 1200          |

Disponibles con roscas de entrada G 3/8" A-RH-UNI ISO 228; agregue "GB" al código de producto en el pedido

### Modelo 28-L



- ▶ Corta hasta 400 mm con acetileno
- ▶ Corta hasta 500 mm con propano
- ▶ Funciona con acetileno o combustible alternativo
- ▶ Tubo de gas de acero inoxidable
- ▶ Principio de boquillas de mezcla
- ▶ Uso con 2890 boquillas de mezcla (ver página 63)

| SOPLETES DE BOQUILLAS DE MEZCLA 28-L DE PRESIÓN UNIVERSAL<br>(PARA ACETILENO O COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS) |              |  |  |               |
|---|--------------|--|--|---------------|
| Cabeza 90°  |              |  |  | Largo<br>(mm) |
| Nro. Parte  | Peso<br>(Kg) |  |  |               |
| 28-L  | 1.15         |  |  | 675           |

## Accesorios Clásicos para Corte

- ▶ Cabezal forjado robusto, resistente a la deformación y el desastre
- ▶ Disposición triangular de los tubos. Compacto y ligero. Rigidez y resistencia excepcionales.
- ▶ Las conexiones con soldadura fuerte previenen las pérdidas
- ▶ La tuerca protegida de unión del soplete protege los asientos y los anillos tóricos contra el desastre
- ▶ Palanca forjada sólida de resistencia excepcional
- ▶ Fácil control de oxígeno de corte para arranques más suaves

### Válvula manual



**73-3** Corta hasta 150 mm

### Accesorios para Corte 73 de Presión Universal "E" (para acetileno y combustibles alternativos)

| NRO. PARTE | ÁNGULO CABEZA | BOQUILLAS DE CORTE COMPATIBLES | EMPUÑADURA COMPATIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|------------|---------------|--------------------------------|-----------------------|-----------|------------|
| 73-3       | 90°           | 6290                           | 43-2, 63-2, 543       | 0.638     | 227        |
| 73-3B      | 180°          | 6290                           | 43-2, 63-2, 543       | 0.630     | 253        |
| 73-3V*     | 90°           | 6290                           | 43-2, 63-2, 543       | 0.650     | 227        |

\* Válvula manual "V" en lugar de palanca.



**49-3** Corta hasta 150 mm

### Accesorios para Corte 49 de Presión Baja (para acetileno)

| NRO. PARTE | ÁNGULO CABEZA | BOQUILLAS DE CORTE COMPATIBLES | EMPUÑADURA COMPATIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|------------|---------------|--------------------------------|-----------------------|-----------|------------|
| 49-3       | 90°           | 6290                           | 43-2, 63-2, 543       | 0.678     | 248        |
| 49-3A      | 70°           | 6290                           | 43-2, 63-2, 543       | 0.686     | 258        |
| 49-3L360   | 90°           | 6290                           | 43-2, 63-2, 543       | 0.728     | 348        |
| 49-3L500   | 90°           | 6290                           | 43-2, 63-2, 543       | 0.750     | 490        |
| 49-3V*     | 90°           | 6290                           | 43-2, 63-2, 543       | 0.692     | 248        |

\* Válvula manual "V" en lugar de palanca.

### Accesorios para Corte 49 F de Presión Baja "F" (para combustibles alternativos)

| NRO. PARTE | ÁNGULO CABEZA | BOQUILLAS DE CORTE COMPATIBLES | EMPUÑADURA COMPATIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|------------|---------------|--------------------------------|-----------------------|-----------|------------|
| 49-3AF     | 70°           | 6290                           | 43-2, 63-2, 543       | 0.674     | 258        |
| 49-3AFV*   | 70°           | 6290                           | 43-2, 63-2, 543       | 0.700     | 258        |
| 49-3F      | 90°           | 6290                           | 43-2, 63-2, 543       | 0.678     | 248        |
| 49-3FL360  | 90°           | 6290                           | 43-2, 63-2, 543       | 0.736     | 348        |
| 49-3FL500  | 90°           | 6290                           | 43-2, 63-2, 543       | 0.804     | 490        |
| 49-3FV*    | 90°           | 6290                           | 43-2, 63-2, 543       | 0.688     | 248        |

\* Válvula manual "V" en lugar de palanca.



59-3 Corta hasta 150 mm

Accesorios para Corte 59 de Boquillas de Mezcla  
(para acetileno y combustibles alternativos)

| NRO. PARTE | ÁNGULO CABEZA | BOQUILLAS DE CORTE COMPATIBLES | EMPUÑADURA COMPATIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|------------|---------------|--------------------------------|-----------------------|-----------|------------|
| 59-3       | 90°           | 8290                           | 43-2, 63-2, 543       | 0.646     | 259        |
| 59-3V*     | 90°           | 8290                           | 43-2, 63-2, 543       | 0.650     | 260        |

\* Válvula manual "V" en lugar de palanca.



72-3 Corta hasta 100 mm

Accesorios para Corte 72 de Presión Universal "E"  
(para acetileno y combustibles alternativos)

| NRO. PARTE | ÁNGULO CABEZA | BOQUILLAS DE CORTE COMPATIBLES | EMPUÑADURA COMPATIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|------------|---------------|--------------------------------|-----------------------|-----------|------------|
| 72-3       | 90°           | 6290                           | 85                    | 0.636     | 227        |
| 72-3V*     | 90°           | 6290                           | 85                    | 0.642     | 227        |

Válvula manual "V" en lugar de palanca.



36-2 Corta hasta 75 mm

Accesorios para Corte 36 de Presión Universal "E"  
(para acetileno y combustibles alternativos)

| NRO. PARTE | ÁNGULO CABEZA | BOQUILLAS DE CORTE COMPATIBLES | EMPUÑADURA COMPATIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|------------|---------------|--------------------------------|-----------------------|-----------|------------|
| 36-2       | 90°           | 6290                           | 19-6, 50-9, 50-10     | 0.326     | 189        |



VCA 1060-H Corta hasta 150 mm



V49-3F Corta hasta 150 mm

Accesorios para Corte Manual Compatibles con Victor®

| NRO. PARTE   | ÁNGULO CABEZA | BOQUILLAS DE CORTE COMPATIBLES | EMPUÑADURA COMPATIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|--|---------------|--------------------------------|-----------------------|-----------|------------|
| <b>Accesorios para Corte "E" de Presión Universal (para acetileno y combustibles alternativos)</b> |               |                                |                       |           |            |
| VCA-1060-H   | 90°           | GPN, 1101- HV                  | V-315-CH, V-316-CH    | 0.658     | 225        |
| <b>Accesorios para Corte "F" de Presión Baja (para combustibles alternativos)</b>                  |               |                                |                       |           |            |
| V49-3F   | 90°           | 6290                           | V-315-CH, V-316-CH    | 0.678     | 248        |

## Modelo 43

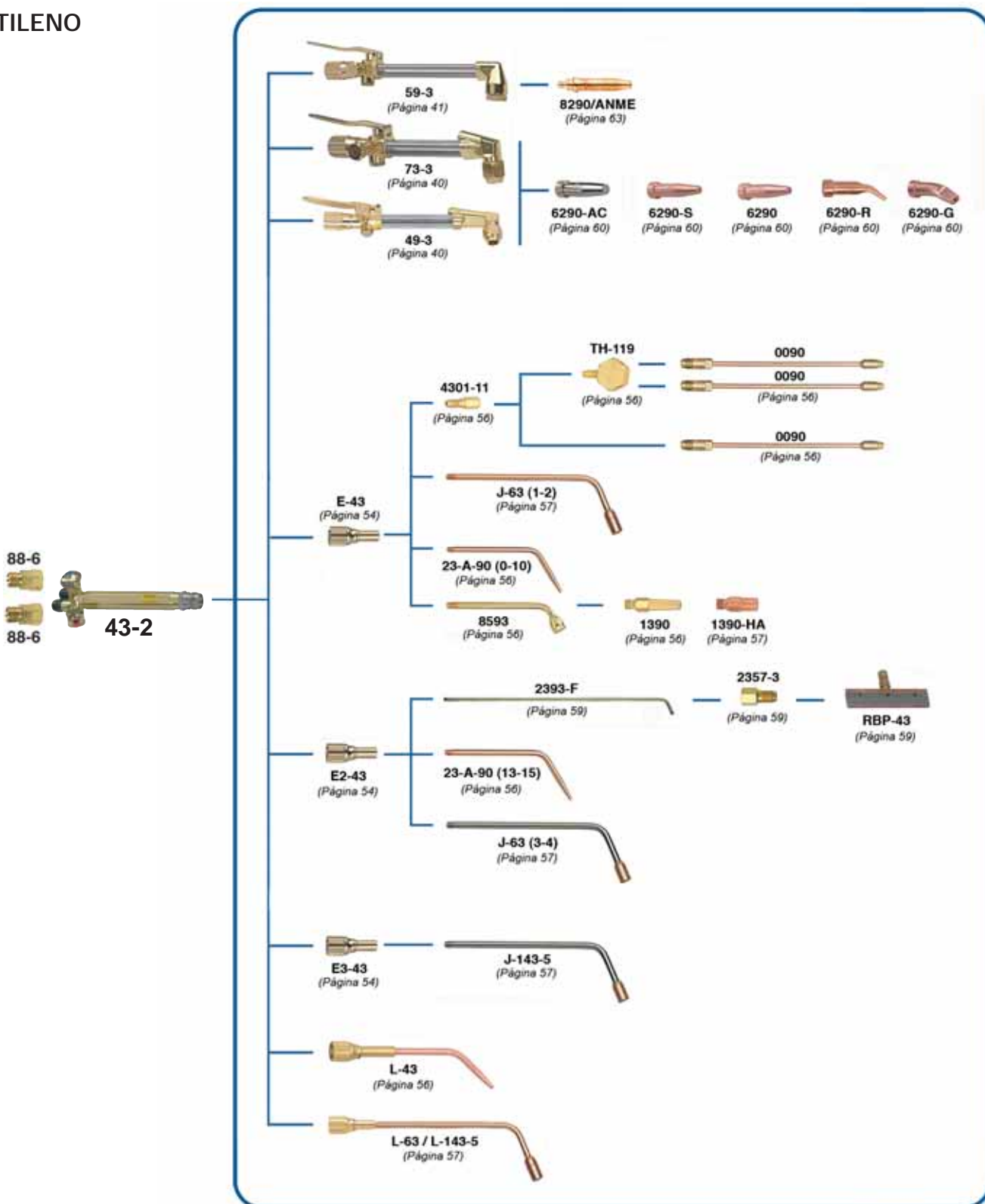
Suelda hasta 50 mm

Corta hasta 150 mm

Este modelo tiene una empuñadura combinada de alta capacidad.  
Con los accesorios apropiados, se puede usar para acetileno u otros gases combustibles.



### ACETILENO

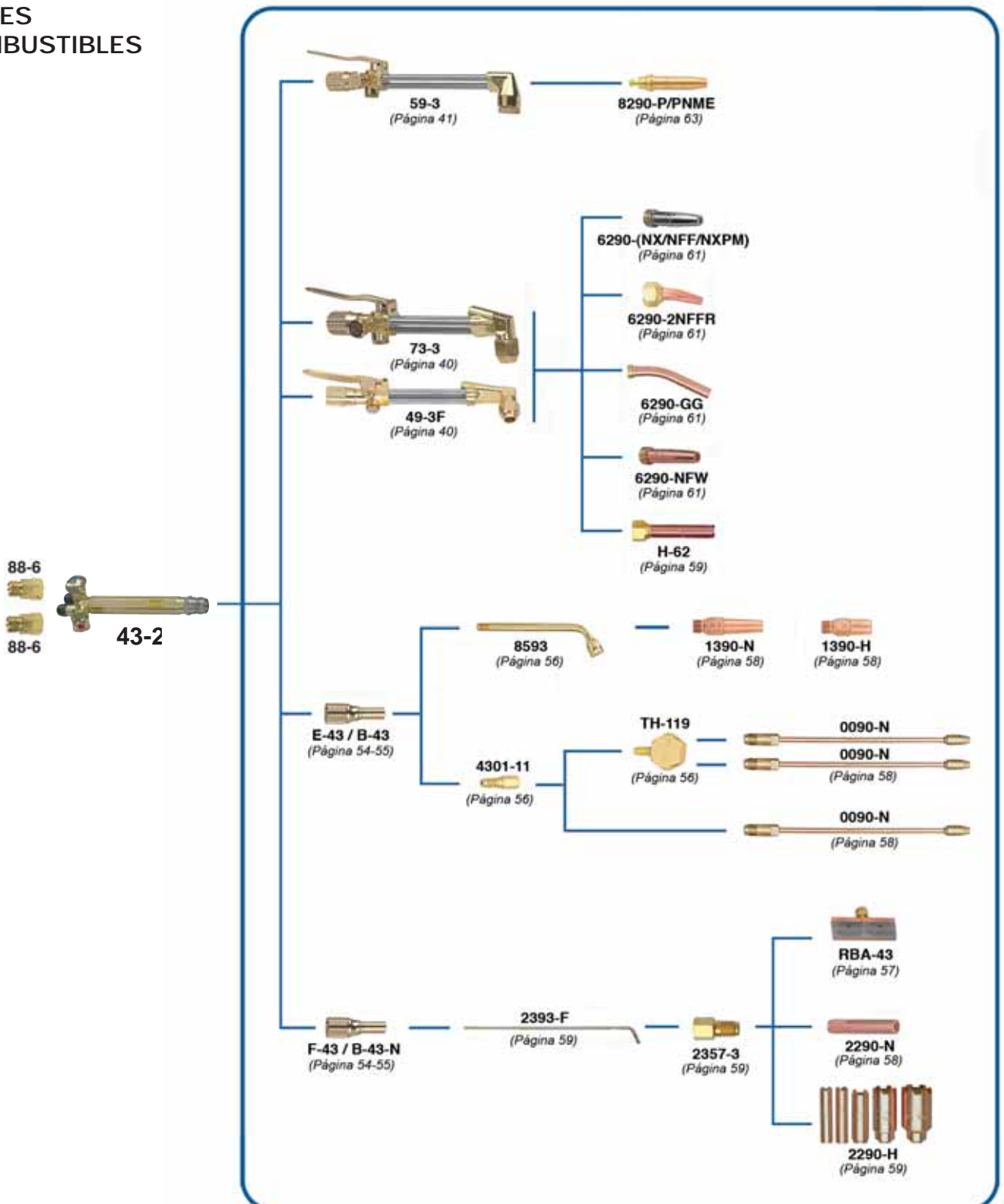


**Características:**

- ▶ Conector de acero inoxidable
- ▶ Empuñadura resistente de latón extruido
- ▶ Válvulas de bola de acero inoxidable
- ▶ Sin tornillos ni partes soldadas para un mantenimiento más fácil

| NRO. PARTE | DE CORTE COMPATIBLE | ROSCA OXÍGENO           | ROSCA GAS COMBUSTIBLE   | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|------------|---------------------|-------------------------|-------------------------|-----------|------------|
| 43-2       | 49-3, 59-3, 73-3    | 9/16"-18-UNF-3A-RH      | 9/16"-18-UNF-3A-LH      | 0.550     | 208        |
| 43-2GB     | 49-3, 59-3, 73-3    | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | 0.558     | 208        |

**GASES  
COMBUSTIBLES**



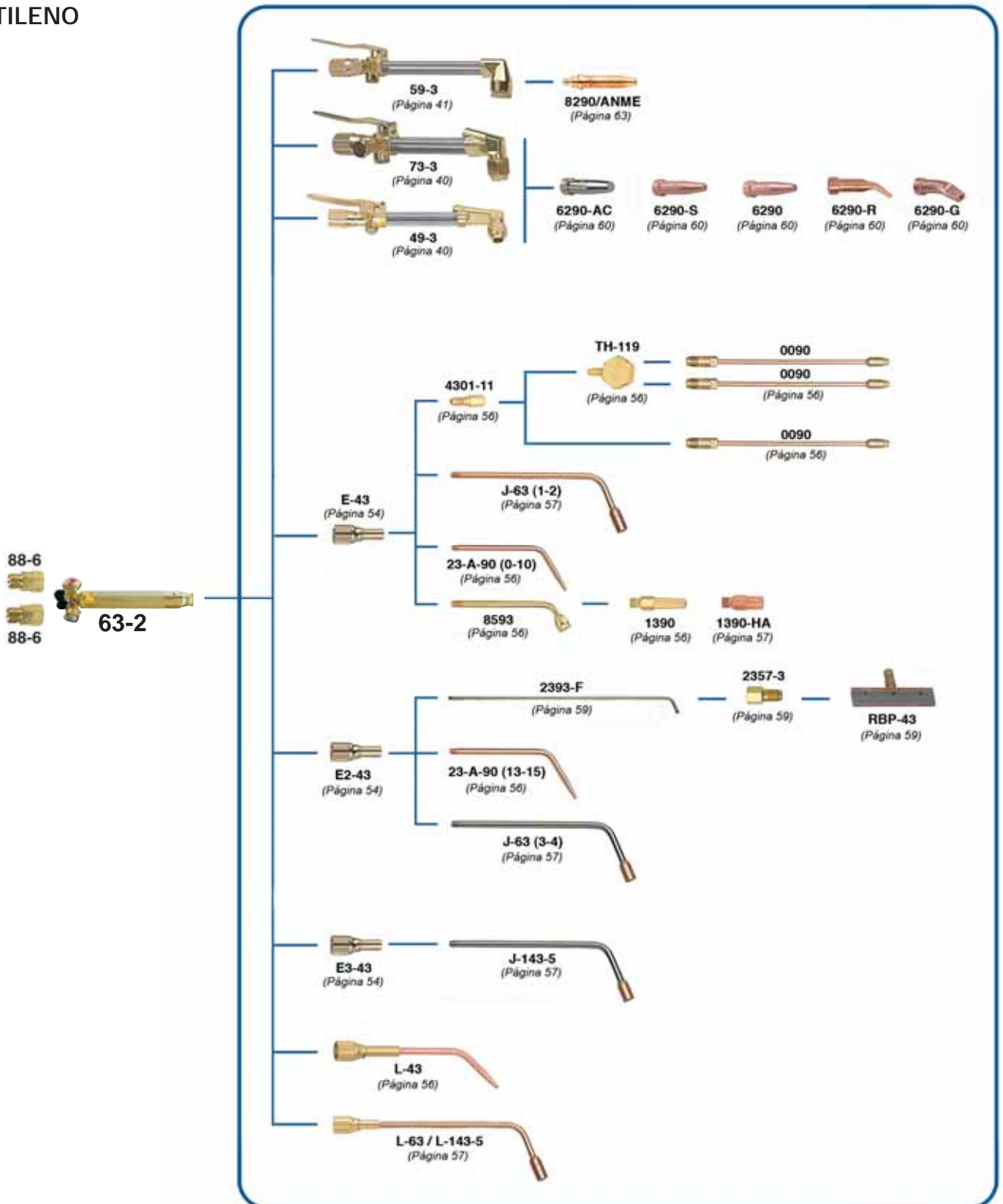
# Modelo 63

Suelda hasta 50 mm  
Corta hasta 150 mm

Este modelo tiene una empuñadura combinada de alta capacidad  
Con los accesorios apropiados, se puede usar para acetileno u otros gases combustibles.



## ACETILENO

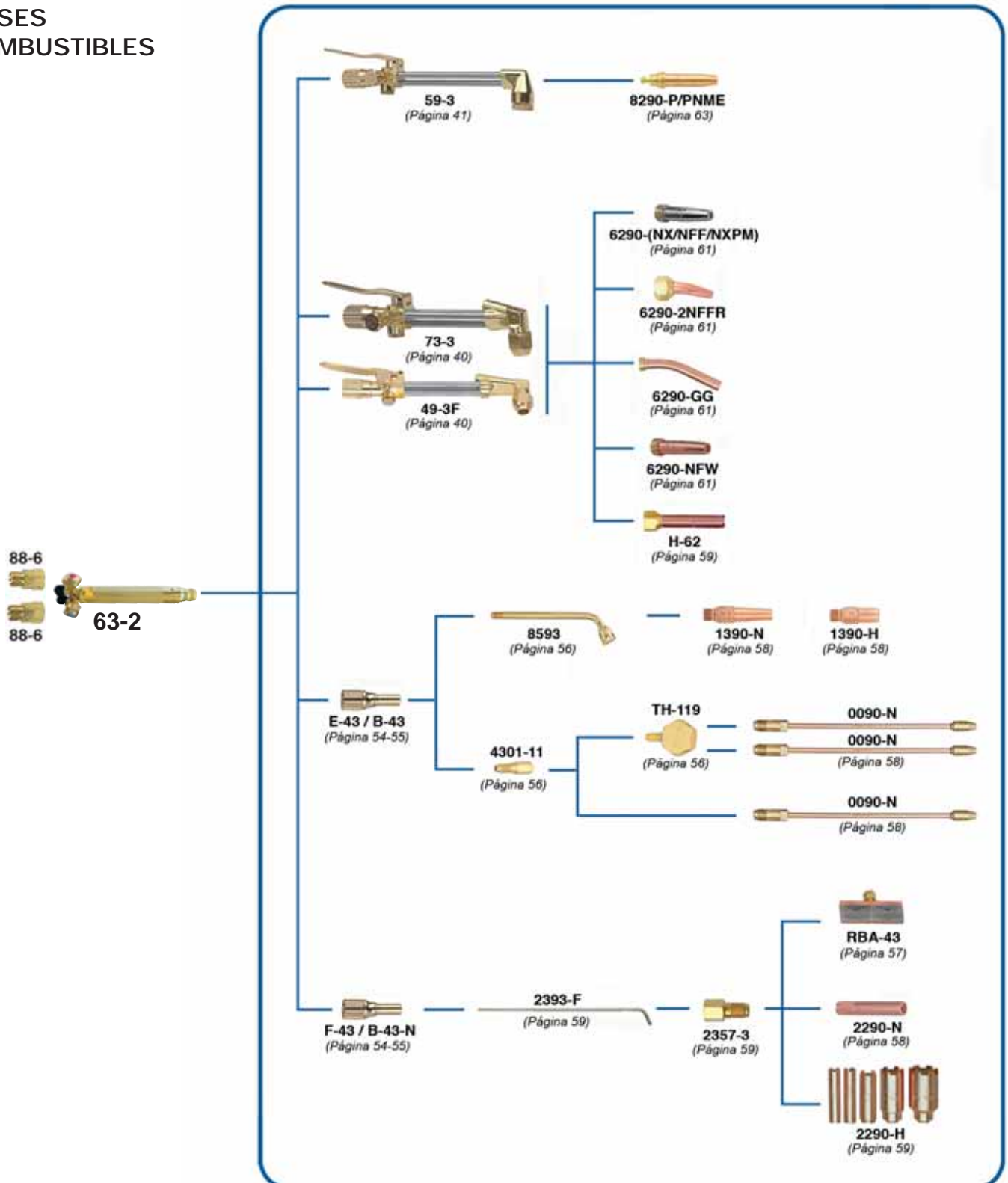


**Características:**

- ▶ Válvulas de bola de alta precisión
- ▶ Dos tubos de gas separados
- ▶ Empuñadura de latón

| NRO. PARTE | ACCESORIO DE CORTE COMPATIBLE | ROSCA OXÍGENO           | ROSCA GAS COMBUSTIBLE   | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|------------|-------------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------|------------|
| 63-2       | 49-3, 59-3, 73-3              | 9/16"-18-UNF-3A-RH      | 9/16"-18-UNF-3A-LH      | 0.550     | 208        |
| 63-2GB     |                               | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | 0.558     | 208        |

**GASES COMBUSTIBLES**



## Modelo 543

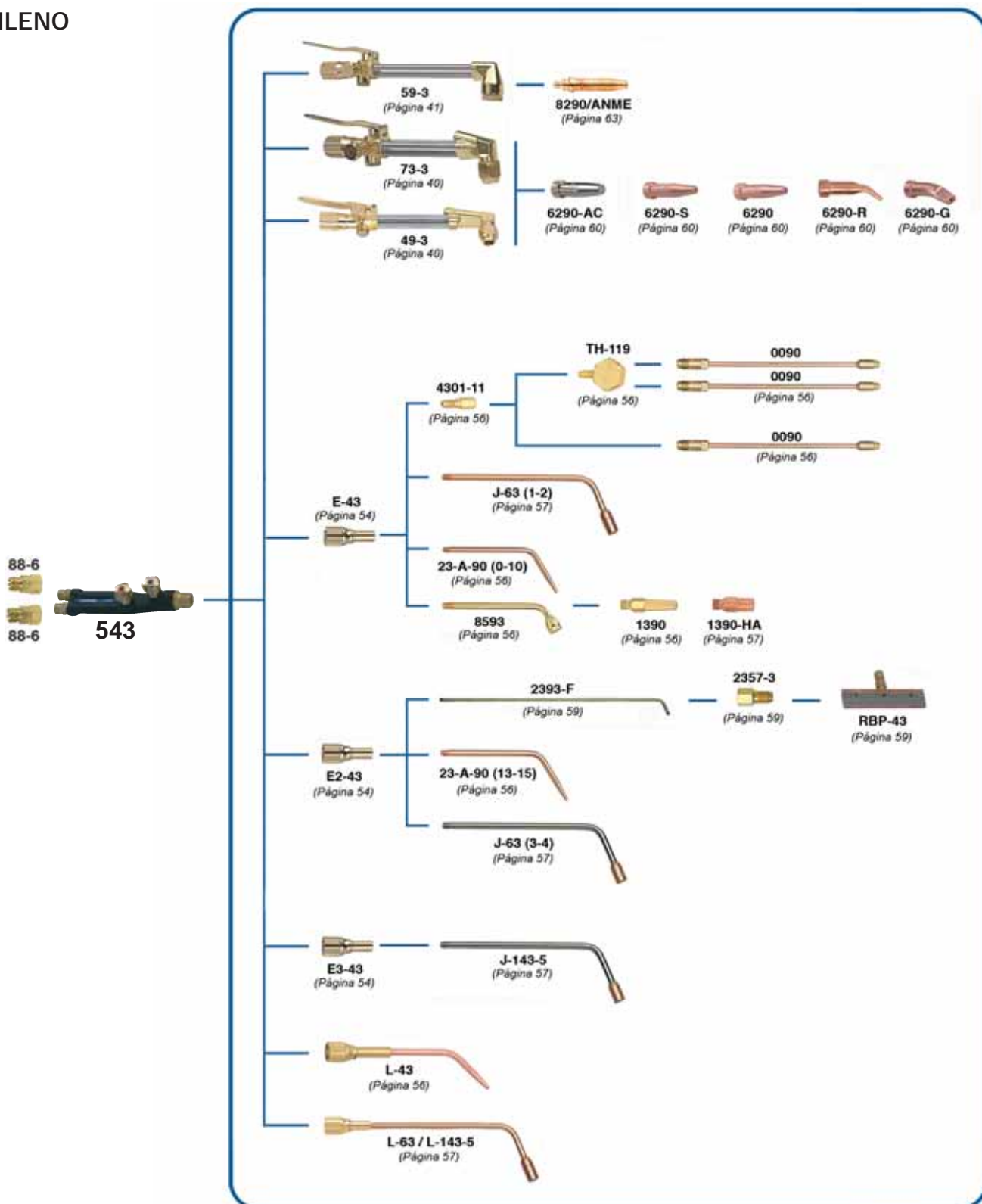
Suelda hasta 50 mm  
Corta hasta 150 mm



### Features:

- ▶ Guarda conformidad con EN ISO 5172
- ▶ Diseño ergonómico con válvulas frontales
- ▶ Cuerpo de aleación de aluminio forjado

## ACETILENO

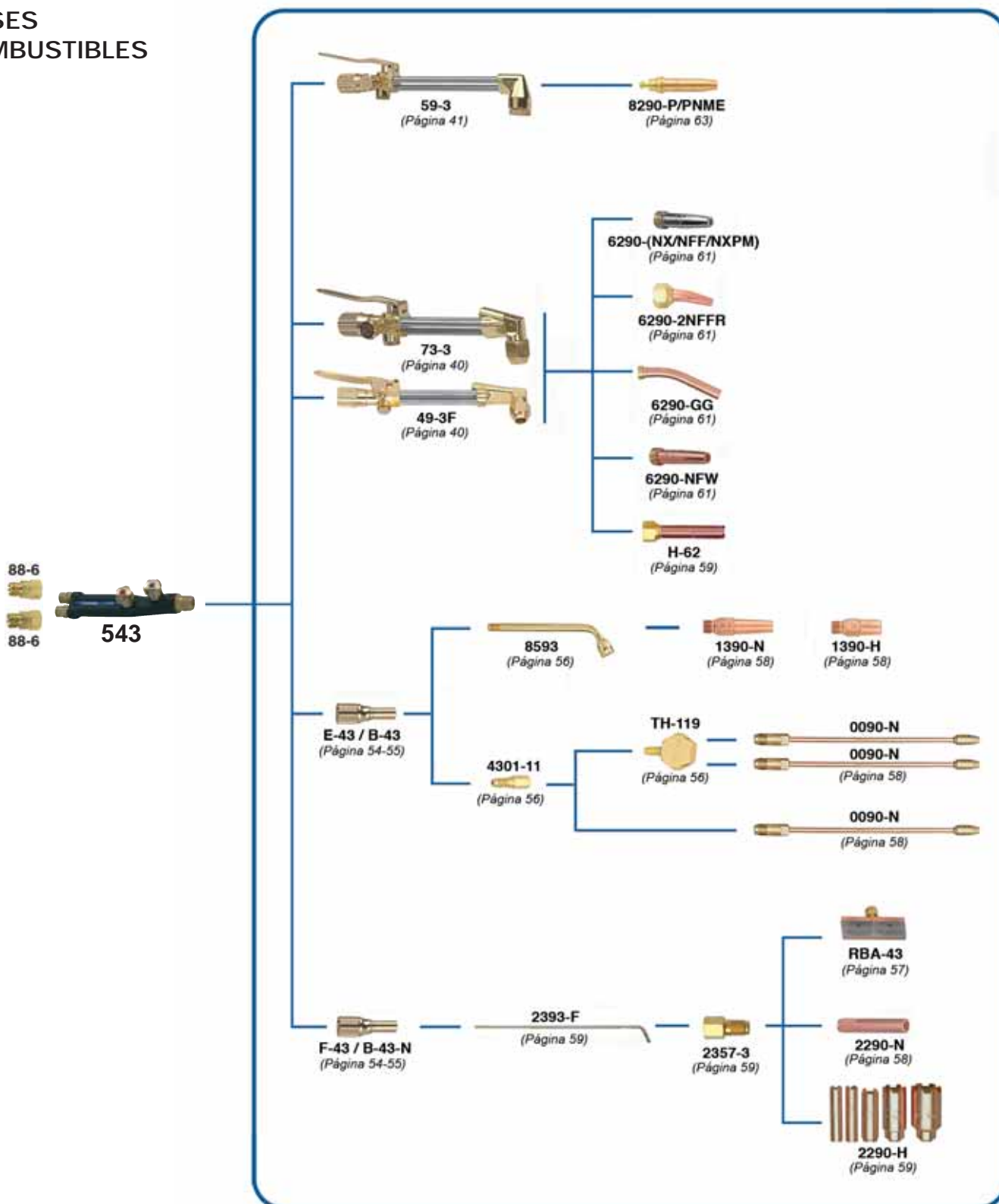




- ▶ Válvulas de bola de alta precisión
- ▶ Revestido con poliuretano negro resistente para mayor duración

| NRO. PARTE | ACCESORIO DE CORTE COMPATIBLE | ROSCA OXÍGENO           | ROSCA GAS COMBUSTIBLE   | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|------------|-------------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------|------------|
| 543        | 49-3, 59-3, 73-3              | 9/16"-18-UNF-3A-RH      | 9/16"-18-UNF-3A-LH      | 0.502     | 211        |
| 543D       |                               | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | 0.503     | 211        |
| 543GB      |                               | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | 0.507     | 211        |

GASES  
COMBUSTIBLES



## Modelo V-315-CH

Suelda hasta 50 mm  
Corta hasta 150 mm

## Modelo V-316-CH

Suelda hasta 50 mm  
Corta hasta 150 mm

Este modelo tiene una empuñadura combinada de alta capacidad.  
Con los accesorios apropiados, se puede usar para acetileno u otros gases combustibles.

### Características:

- ▶ Empuñadura resistente de latón extruido
- ▶ Válvulas de bola de acero inoxidable



Modelo V-315-CH

### Características:

- ▶ Válvulas de bola de alta precisión
- ▶ Empuñadura de latón



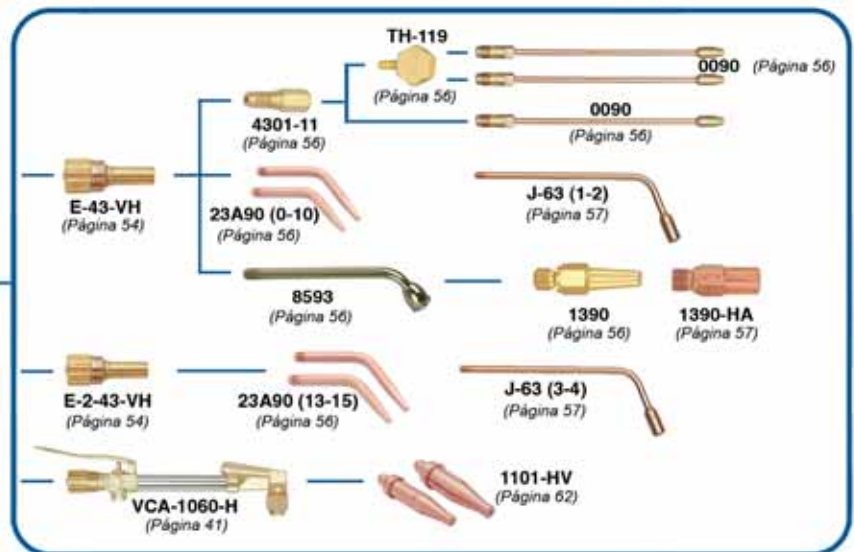
Modelo V-316-CH

### Empuñadura Compatible con Victor®

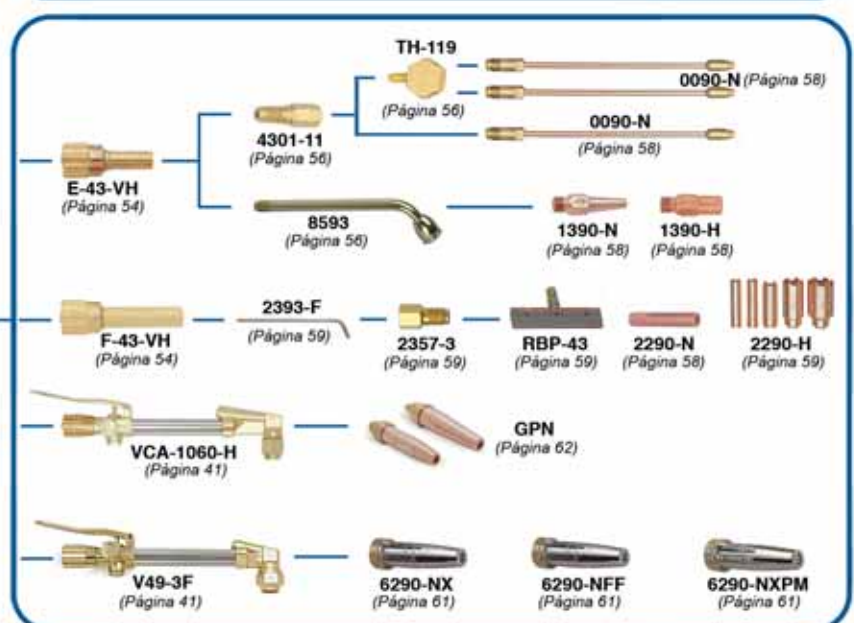


| NRO. PARTE | ACCESORIO DE CORTE COMPATIBLE | ROSCA OXÍGENO      | ROSCA GAS COMBUSTIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|------------|-------------------------------|--------------------|-----------------------|-----------|------------|
| V-315-CH   | VCA-1060-H                    | 9/16"-18-UNF-3A-RH | 9/16"-18-UNF-3A-LH    | 0.552     | 205        |
| V-316-CH   |                               |                    |                       | 0.506     | 219        |

### ACETILENO



### GASES COMBUSTIBLES



## Modelo 85

Suelda hasta 20 mm  
Corta hasta 100 mm

Este modelo 85 está diseñado para soldadura, calentamiento y corte oxiacetilénicos.

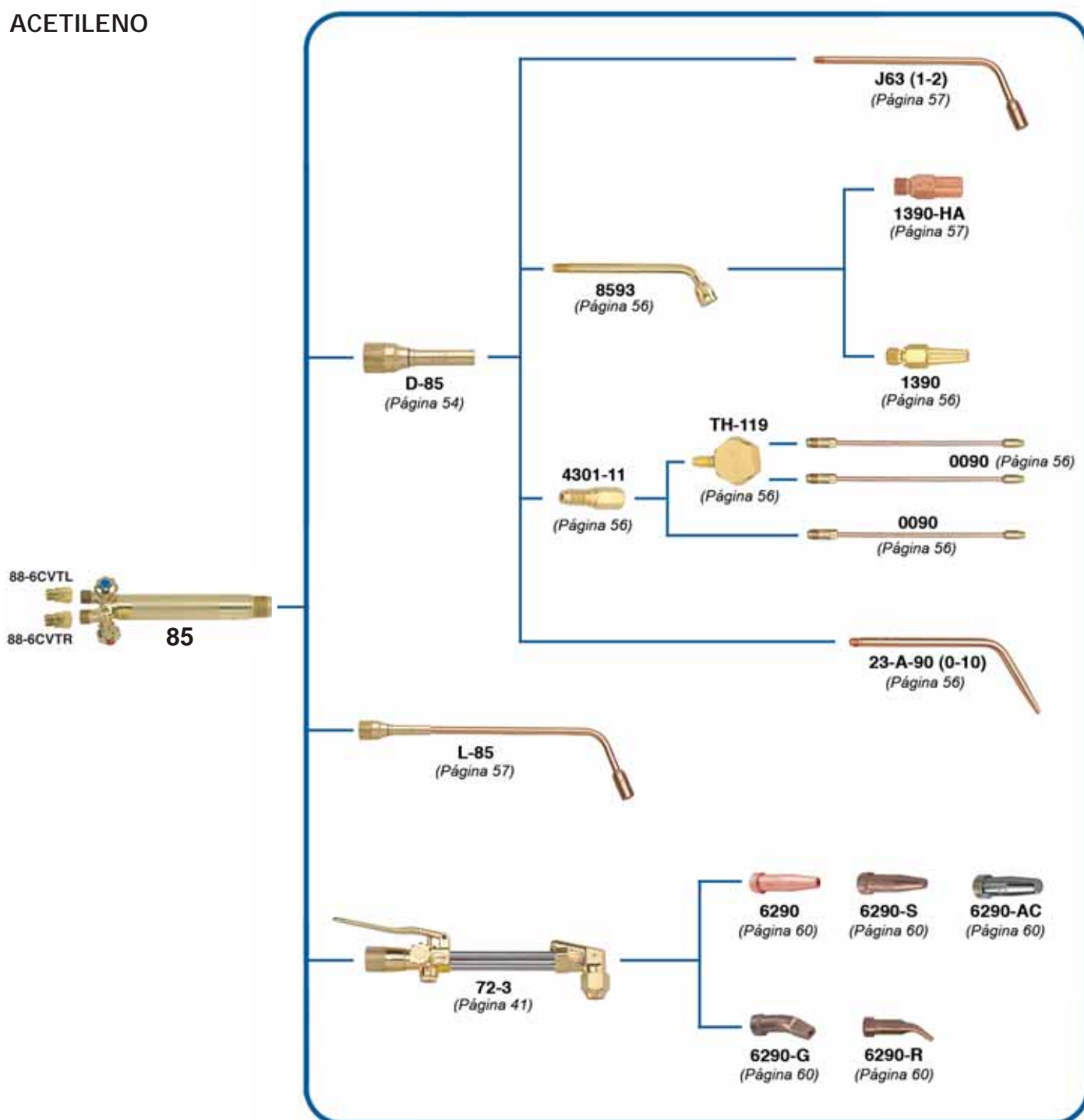
### Features:

- ▶ Empuñadura de latón del soplete
- ▶ Soldadura fuerte con plata de los tubos para mayor seguridad y duración
- ▶ Válvula de bola para ajuste de llama rápido y preciso



| NRO. PARTE | ACCESORIO DE CORTE COMPATIBLE | ROSCA OXÍGENO      | ROSCA GAS COMBUSTIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|------------|-------------------------------|--------------------|-----------------------|-----------|------------|
| 85         | 72-3                          | 9/16"-18-UNF-3A-RH | 9/16"-18-UNF-3A-LH    | 0.362     | 183        |

## ACETILENO



## Model 50

Suelda hasta 14 mm

Empuñadura de soplete automático. Las empuñaduras de soplete automático Harris 50-9 y 50-10 poseen un sistema único de control de gas para reducir tiempo de operación y mejorar la seguridad y el confort de trabajo. El control de gas ON/OFF accionado con el pulgar y la llama piloto ajustable eliminan la necesidad de volver a encender y ajustar la llama cada vez que se usa el soplete. El control ON/OFF puede usarse para corte, soldadura fuerte y soldadura con todos los gases combustibles. El dispositivo de la llama piloto no se recomienda cuando se usan accesorios para corte o boquillas de calentamiento. Seleccione el modelo 50-9 para acetileno y 50-10 para otros gases combustibles.

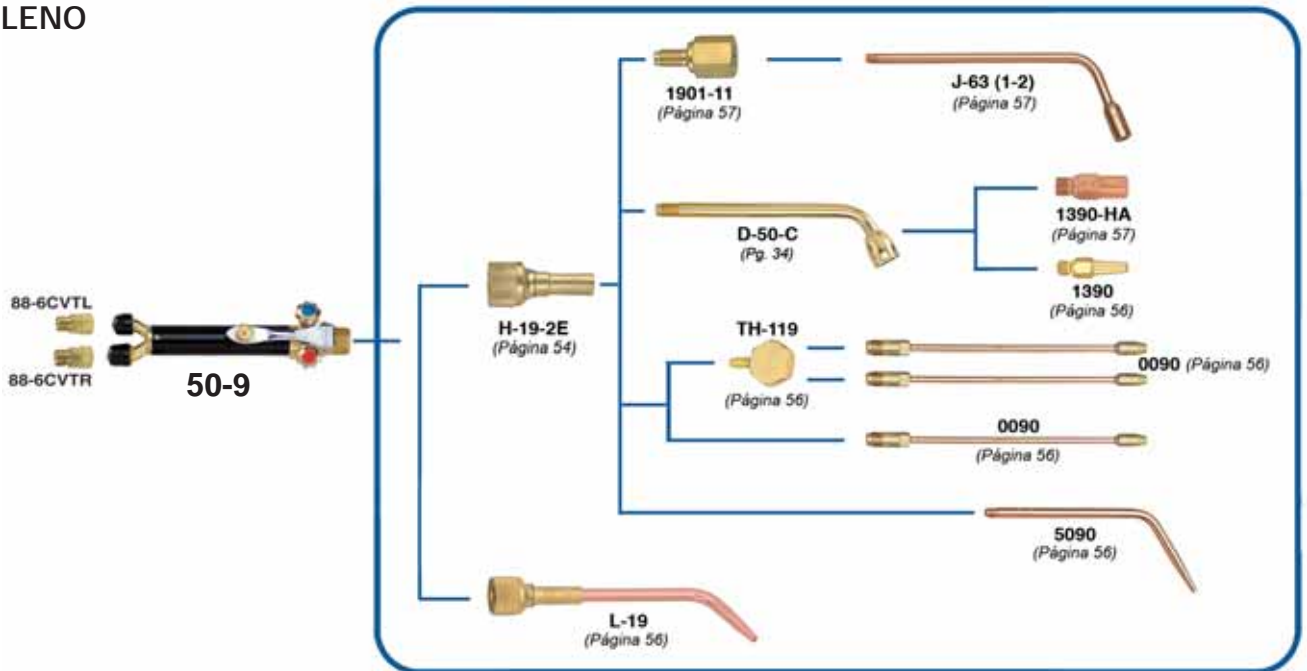


### Características:

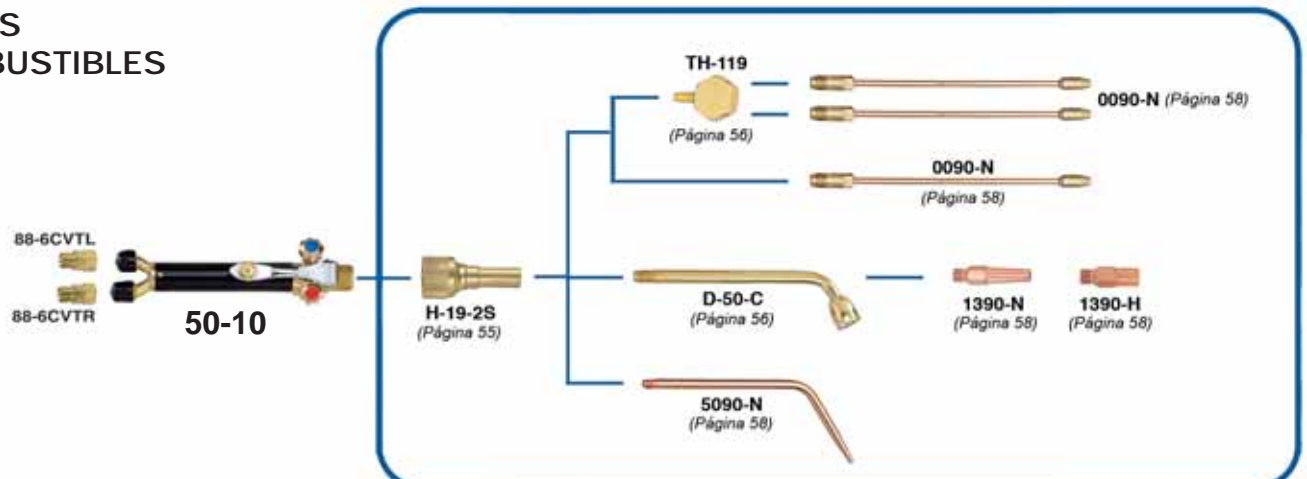
- ▶ Control de gas ON/OFF automático
- ▶ De llama piloto ajustable

| NRO. PARTE | ACCESORIO DE CORTE COMPATIBLE | ROSCA OXÍGENO           | ROSCA GAS COMBUSTIBLE   | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|------------|-------------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------|------------|
| 50-9       | 36-2                          | 9/16"-18-UNF-3A-RH      | 9/16"-18-UNF-3A-LH      | 0.310     | 169        |
| 50-9-GB    |                               | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 | 0.308     | 169        |
| 50-10      |                               | 9/16"-18-UNF-3A-RH      | 9/16"-18-UNF-3A-LH      | 0.310     | 169        |
| 50-10-GB   |                               | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 | 0.308     | 169        |

### ACETILENO



### GASES COMBUSTIBLES



## Modelo 19

Suelda hasta 14 mm  
Corta hasta 75 mm

El modelo 19-6 posee una empuñadura de soplete de combinación para corte, soldadura, soldadura fuerte y calentamiento. Puede usarse con oxy-acetileno u otros gases combustibles. El modelo 19-6 posee dos tubos unidos con soldadura fuerte con plata.

Las válvulas está ubicada en la parte anterior de la empuñadura del soplete para obtener un control más preciso durante la operación.

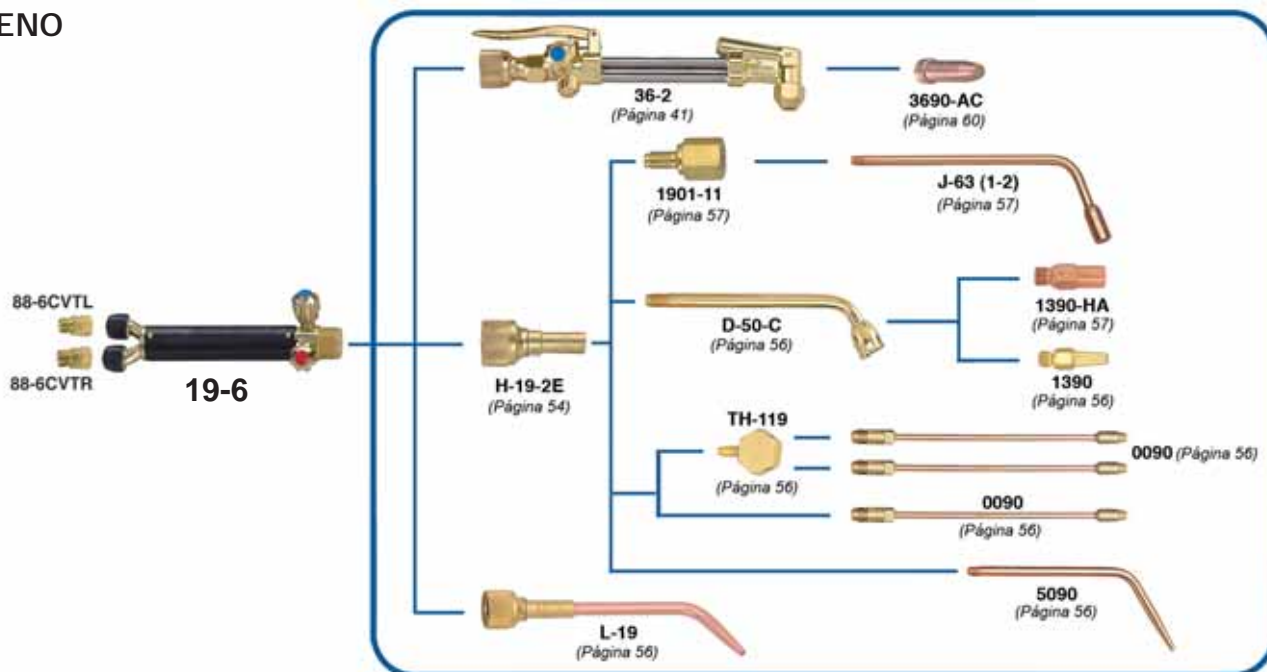


### Características:

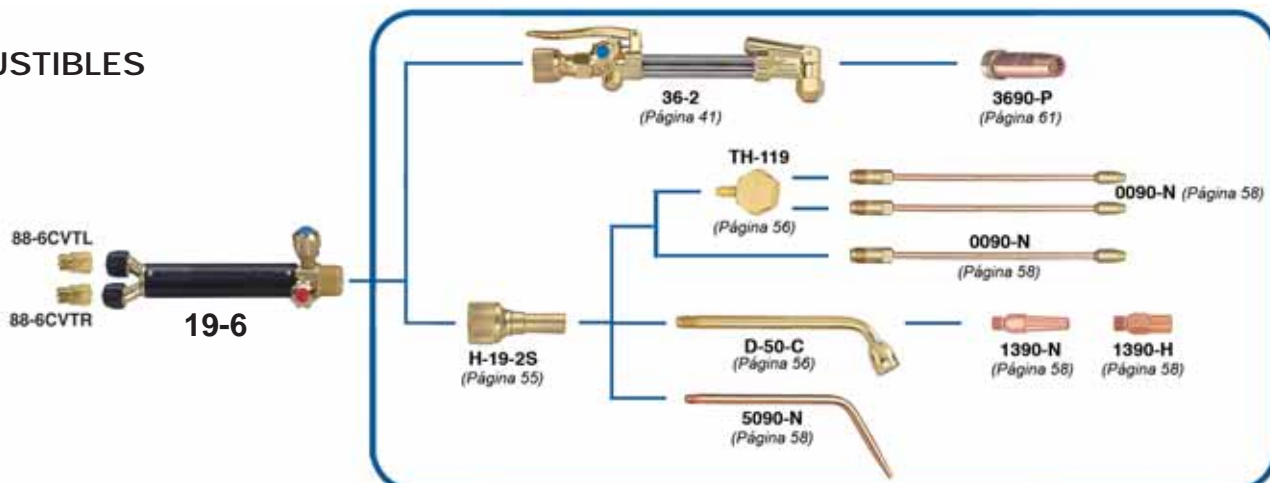
- ▶ Empuñadura de latón del soplete
- ▶ Tubo doble con soldadura fuerte para mayor seguridad y duración
- ▶ Válvula de bola para ajuste de llama rápido y preciso

| NRO. PARTE | ACCESORIO DE CORTE COMPATIBLE | ROSCA OXÍGENO           | ROSCA GAS COMBUSTIBLE   | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|------------|-------------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------|------------|
| 19-6       | 36-2                          | 9/16"-18-UNF-3A-RH      | 9/16"-18-UNF-3A-LH      | 0.240     | 154        |
| 19-6-GB    |                               | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 | 0.238     | 154        |

### ACETILENO



### GASES COMBUSTIBLES



## Unidad Automática de Soldadura y Calentamiento 189-2 Propano, Gas Natural

El soplete para calentamiento y soldadura Harris 189-2 está diseñado para operar con gas natural (0,015 bar o más) o propano en combinación con 3 a 7 bar de aire comprimido solamente. El 189-2 es totalmente automático. Una vez ajustada la llama correcta, la llama piloto se puede retener durante el tiempo de inactividad y la llama completa puede volver instantáneamente al presionar la palanca de la empuñadura. La llama piloto se puede agrandar hasta formar una llama completa secundaria de "ablandamiento" cuando se usa para soldar. La boquilla se puede orientar en cualquier dirección



- ▶ Soldadura blanda de áreas grandes
- ▶ Pre calentamiento de moldes para soldadura
- ▶ Tubos de calentamiento en plantas químicas
- ▶ Secado de moldes
- ▶ Limpieza de metales (cerveceras, cubas, moldes de goma, etc.)
- ▶ Remoción de pintura
- ▶ Matrices de formación por calentamiento antes de acabado endurecido
- ▶ Disminución de tensión en zapatas de matriz
- ▶ Para uso con aire comprimido solamente
- ▶ Producción máx. Kcal.  
33.000 Kcal. con propano  
21.000 Kcal. con gas natural



**BOQUILLA 81-12**

### Boquilla de Calentamiento 81-12

| NRO. PARTE         | PROD CALOR (Kcal/h) | AIRE COMPRIMIDO |              | PROPANO       |              |
|--------------------|---------------------|-----------------|--------------|---------------|--------------|
|                    |                     | PRESIÓN (bar)   | CAUDAL (l/h) | PRESIÓN (bar) | CAUDAL (l/h) |
| <b>PROPANO</b>     |                     |                 |              |               |              |
| 81-12              | 66000               | 7               | 45000        | 0,3           | 3000         |
| <b>GAS NATURAL</b> |                     |                 |              |               |              |
| 81-12              | 83000               | 7               | 40000        | 0,015         | 9000         |

## 187 Unidad de Proyección de Polvo Metálico Oxy-Acetileno



- ▶ Proyección de polvo metálico con bases de cobalto, níquel y hierro; carburo de wolframio y Tribaloy
- ▶ Funciona con acetileno
- ▶ Liviano
- ▶ Sistema de seguridad para evitar el resoplado del polvo y la mezcla de gases en el contenedor de polvo
- ▶ Usa empuñadura estándar 85 (Ver página 49)

## Boquillas 18790

- ▶ La unidad de boquillas puede girar 360° para permitir operaciones de proyección en cualquier dirección que se desee



| NRO. PARTE | PRESIÓN OXÍGENO (bar) |     | PRESIÓN ACETILENO (bar) |     | CAUDAL OXÍGENO (l/h) |      | CAUDAL ACETILENO (l/h) |      | POTENCIA CALENTAMIENTO (Kcal/h) |        |
|------------|-----------------------|-----|-------------------------|-----|----------------------|------|------------------------|------|---------------------------------|--------|
| 18790-45H  | 3.0                   | 5.0 | 0.5                     | 0.8 | 1125                 | 1875 | 600                    | 1000 | 13550                           | 183600 |
| 18790-48H  | 2.0                   | 3.5 | 0.3                     | 0.5 | 750                  | 1300 | 400                    | 600  | 8130                            | 110160 |
| 18790-53H  | 1.5                   | 2.5 | 0.2                     | 0.4 | 600                  | 1000 | 300                    | 500  | 6780                            | 91870  |

## Contenedor para Polvo 18781LT

- ▶ Capacidad de contenedor para polvo de 0.45 kg. (1 lb) ideal para pequeños trabajos
- ▶ Recuperación de polvo de hasta 95%



## Mezclador Tipo "E" de Presión Universal



| NRO. PARTE | EMPUÑADURA      | GAS           | BOQUILLAS SOLDADURA   | BOQUILLAS CALENTAM  | BOQUILLAS SOLDAD. FUERTE   | BOQUILLAS LIMPIEZA                         |
|------------|-----------------|---------------|---|---|--|--|
| E-43       | 43-2, 63-2, 543 | Oxy-Acetileno | boquillas 23A90 0,1,3,5,6,8,9,10<br>boquillas 0090 1,3,5,6,8 (+adaptador 4301-11+TH-119)<br>boquillas 1390 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tubo 8593)                           | boquillas J-63 1,2<br>1390-HA (+tubo 8593)<br>-                           | -  | -  |
|            |                 | Oxy-Propano   | -   | -   | boquillas 1390-N 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+ tubo 8593)<br>boquillas 0090-N 2,4,6,8 (+adaptador 4301-11 +TH-119) | -  |
| E2-43      | 43-2, 63-2, 543 | Oxy-Acetileno | boquillas 23A90 13,15   | boquillas J-63 3,4  | -  | boquillas RBA-43 2,4,6 (+tubo 2393+2357-3) |
| E3-43      | 43-2, 63-2, 543 | Oxy-Acetileno | -   | J-143-5   | -  | -  |
| D-85       | 85              | Oxy-Acetileno | boquillas 23A90 0,1,3,5,6,8,9,10<br>boquillas 0090 1,3,5,6,8, (+adaptador 4301-11+TH-119)<br>boquillas 1390 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tubo 8593)                          | boquillas J-63 1,2<br>1390-HA (+tubo 8593)<br>-                           | -  | -  |
|            |                 | Oxy-Propano   | -   | -   | boquillas 1390-N 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+ tubo 8593)<br>boquillas 0090-N 2,4,6,8 (+adaptador 4301-11 +TH-119) | -  |
| H-19-2E    | 19-6, 50-9      | Oxy-Acetileno | boquillas 5090 0,1,3,5,6,8,9,10<br>boquillas 0090 1,3,5,6,8 (+porta boquilla TH-119)<br>boquillas 1390 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tubo D-50-C)<br>boquillas 0090 1,3,5,6,8 | boquillas J-63 1,2 (+adaptador 1901-11)<br>1390-HA (+tubo 8593)<br>-<br>- | -  | -  |
|            |                 | Oxy-Propano   | -   | boquillas 2290-H 1,2,3,4,5 (+ tubo 2393+2357-3)                           | boquillas 2290-N 13,15,20,30,80 (+tubo 2393+2357-3)  | boquillas RBP-43 2,4,5 (+tubo 2393+2357-3) |
|            |                 | Oxy-Acetileno | -   | -   | -  | -  |
| F-43       | 43-2, 63-2, 543 | Oxy-Propano   | -   | boquillas 2290-H 1,2,3,4,5 (+ tubo 2393+2357-3)                           | boquillas 2290-N 13,15,20,30,80 (+tubo 2393+2357-3)  | boquillas RBP-43 2,4,5 (+tubo 2393+2357-3) |

## Mezclador Tipo "E" de Presión Universal Compatible con Victor®



| NRO. PARTE | EMPUÑADURA          | GAS           | BOQUILLAS SOLDADURA   | BOQUILLAS CALENTAM                              | BOQUILLAS SOLDAD. FUERTE   | BOQUILLAS LIMPIEZA                         |
|------------|---------------------|---------------|---|---|--|--|
| E-43-VH    | V-315-CH, V-316, CH | Oxy-Acetileno | boquillas 23A90 0,1,3,5,6,8,9,10<br>boquillas 0090 1,3,5,6,8 (+adaptador 4301-11+TH-119)<br>boquillas 1390 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tubo 8593) | boquillas J-63 1,2<br>1390-HA (+tubo 8593)<br>- | -  | -  |
|            |                     | Oxy-Propano   | -   | -   | boquillas 1390-N 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+ tubo 8593)<br>boquillas 0090-N 2,4,6,8 (+adaptador 4301-11 +TH-119) | -  |
| E2-43-VH   | V-315-CH, V-316, CH | Oxy-Acetileno | boquillas 23A90 13,15   | boquillas J-63 3,4                              | -  | RBA-43 boquillas 2,4,6 (+tubo 2393+2357-3) |
| F-43-VH    | V-315-CH, V-316, CH | Oxy-Propano   | -   | boquillas 2290-H 1,2,3,4,5 (+ tubo 2393+2357-3) | boquillas 2290-N 13,15,20,30,80 (+tubo 2393+2357-3)  | RBP-43 boquillas 2,4,6 (+tubo 2393+2357-3) |



## Mezclador Tipo "F" de Presión Baja



B-43-N



B-43-1/2/3/5/6/8/9/10



H-19-2S

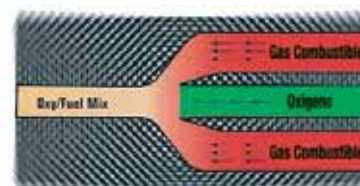
| NRO. PARTE. | EMPUÑADURA      | GAS         | BOQUILLAS CALENTAMIENTO                  | BOQUILLAS SOLDAD. FUERTE   | BOQUILLAS LIMPIEZA LLAMA                   |
|-------------|-----------------|-------------|--|--|--|
| B-43-N      | 43-2, 63-2, 543 | Oxy-Propano | 2290-H boquillas 1,2,3,4,5 (+ tubo 2393) | boquillas 2290-N 13,15,20,30,80 (+tubo 2393+2357-3)                        | boquillas RBP-43 2,4,5 (+tubo 2393+2357-3) |
| B-43-1      | 43-2, 63-2, 543 | Oxy-Propano | -  | 1390-2N (+tubo 8593) 0090-2N (+adaptador 4301-11+porta boquilla TH-119)    | -  |
| B-43-3      | 43-2, 63-2, 543 | Oxy-Propano | -  | 1390-3N/4N (+tubo 8593) 0090-4N (+adaptador 4301-11+porta boquilla TH-119) | -  |
| B-43-5      | 43-2, 63-2, 543 | Oxy-Propano | -  | 1390-5N (+tubo 8593)   | -  |
| B-43-6      | 43-2, 63-2, 543 | Oxy-Propano | -  | 1390-6N/7N (+tubo 8593) 0090-6N (+adaptador 4301-11+porta boquilla TH-119) | -  |
| B-43-8      | 43-2, 63-2, 543 | Oxy-Propane | -  | 1390-8N/H (+tubo 8593) 0090-8N (+adaptador 4301-11+porta boquilla TH-119)  | -  |
| B-43-9      | 43-2, 63-2, 543 | Oxy-Propano | -  | 1390-9N (+tubo 8593)   | -  |
| B-43-10     | 43-2, 63-2, 543 | Oxy-Propano | -  | 1390-10N (+tubo 8593)  | -  |
| H-19-2S     | 19-6, 50-10     | Oxy-Propano | 1390-H (+tubo D-50-C)                    | boquillas 1390-N 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+tubo D-50-C)                         | -  |
|             |                 |             | -  | boquillas 0090-N 2,4,6,8   | -  |

## Mezclador de Combustible

Harris Calorific ofrece dos tipos de mezcladores oxy/combustible. Los mezcladores de presión universal o presión positiva se refieren como mezcladores tipo "E", mientras que los mezcladores a inyección de presión baja se refieren como mezcladores "F". El tipo de mezclador que mejor se adapta a su necesidad depende de la aplicación y del suministro de gas combustible disponible. A continuación se explican algunas de las características y beneficios de cada diseño de mezclador.

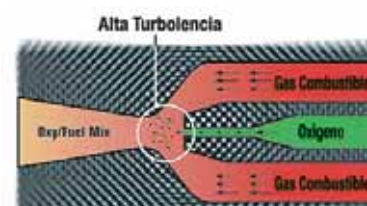
### Diseño de Mezclador Típico "E"

Para mezclar totalmente el oxígeno y el gas combustible, los diseños de mezcladores "E" dependen del control de la presión universal tanto del oxígeno como del gas combustible. Ambos gases ingresan a la cámara de mezcla a presiones controladas. Los mezcladores "E" permiten al usuario final obtener un mayor control de la relación oxy/combustible. Esta característica tiene una ventaja en las aplicaciones donde se requiere una llama con mucha carburización u oxidación. Asimismo, a causa de sus caudales potenciales más altos, los mezcladores "E" se requieren para aplicaciones de calentamiento de caudal alto. Este diseño se usa fundamentalmente con acetileno pero también se puede usar con combustibles alternativos cuando está disponible el control de la presión positiva del gas combustible



### Diseño de Mezclador Tipo "F"

El mezclador "F" o a inyección de presión baja requiere que sólo el oxígeno tenga control de presión positiva. El oxígeno sale a una cámara especialmente diseñada a una velocidad muy alta que hace que el gas combustible sea aspirado en la cámara de mezclado. Debido al efecto de aspiración en el gas combustible, no se requiere el control positivo del gas combustible. En realidad, los mezcladores de la línea de Harris Calorific están diseñados para operar a presiones de gas combustible tan bajas como 0.015 bar. Los mezcladores "F" tienden a producir una mezcla oxy/combustible más homogénea debido a la alta turbulencia en la cámara de mezclado. Esta característica es muy importante cuando se usan combustibles alternativos que son más difíciles de mezclar. Los mezcladores "F" tienden a tener un rango operativo menor que los mezcladores "E", pero debido a sus capacidades superiores de mezcla, generalmente maximizan la producción BTU dentro de ese rango. Los mezcladores "F" se usan fundamentalmente con gas natural de presión baja. Sin embargo, también se recomiendan para uso con combustibles alternativos cuando se necesita la máxima producción BTU y / o el control de presión positiva del gas combustible no está disponible.



## Boquillas/Lanzas de Soldadura Oxiacetilénica y Soldadura Fuerte

| SOLDADURA / SOLDADURA FUERTE |             |                   |                |                |                         |              |             | PRESIÓN UNIVERSAL |                 | PRESIÓN BAJA  |                 |
|------------------------------|-------------|-------------------|----------------|----------------|-------------------------|--------------|-------------|-------------------|-----------------|---------------|-----------------|
| UNIDAD L-19                  | UNIDAD L-43 | BOQUILLAS 23-A-90 | BOQUILLAS 5090 | BOQUILLAS 1390 | BOQUILLAS FLEXIBLE 0090 | CAUDAL (l/h) | GROSOR (mm) | OXÍGENO (bar)     | ACETILENO (bar) | OXÍGENO (bar) | ACETILENO (bar) |
| -                            | -           | -                 | -              | 1390-00        | -                       | 25           | -           | 0.3 - 0.8         | 0.3 - 0.8       | 2.5           | 0.015 - 0.2     |
| L-19-0                       | L-43-0      | 23-A-90-0         | 5090-0         | 1390-0         | -                       | 45           | 0.2 - 0.5   |                   |                 |               |                 |
| L-19-1                       | L-43-1      | 23-A-90-1         | 5090-1         | 1390-1         | 0090-1                  | 65           | 0.5 - 1.0   |                   |                 |               |                 |
| -                            | -           | -                 | 5090-2         | 1390-2         | -                       | 100          | -           |                   |                 |               |                 |
| L-19-3                       | L-43-3      | 23-A-90-3         | 5090-3         | 1390-3         | 0090-3                  | 160          | 1.0 - 2.0   |                   |                 |               |                 |
| -                            | -           | -                 | 5090-4         | 1390-4         | -                       | 250          | -           |                   |                 |               |                 |
| L-19-5                       | L-43-5      | 23-A-90-5         | 5090-5         | 1390-5         | 0090-5                  | 350          | 2.0 - 4.0   |                   |                 |               |                 |
| L-19-6                       | L-43-6      | 23-A-90-6         | 5090-6         | 1390-6         | 0090-6                  | 500          | 4.0 - 6.0   |                   |                 |               |                 |
| -                            | -           | -                 | 5090-7         | 1390-7         | -                       | 700          | -           |                   |                 |               |                 |
| L-19-8                       | L-43-8      | 23-A-90-8         | 5090-8         | 1390-8         | 0090-8                  | 1000         | 6.0 - 9.0   |                   |                 |               |                 |
| L-19-9                       | L-43-9      | 23-A-90-9         | 5090-9         | 1390-9         | -                       | 1500         | 9.0 - 14.0  |                   |                 |               |                 |
| L-19-10                      | L-43-10     | 23-A-90-10        | 5090-10        | 1390-10        | -                       | 2000         | 14.0 - 20.0 |                   |                 |               |                 |
| -                            | L-43-13     | 23-A-90-13        | -              | -              | -                       | 3000         | 20.0 - 30.0 |                   |                 |               |                 |
| -                            | L-43-15     | 23-A-90-15        | -              | -              | -                       | 4000         | 30.0 - 50.0 |                   |                 |               |                 |



L-19



23-A-90



1390



L-43



5090



0090



## Tubos de Boquilla para Boquillas Separadas de Soldadura y Soldadura Fuerte

| EMPUÑADURA          | MEZCLADOR | TUBO BOQUILLA/ ADAPTADOR | BOQUILLA        | UNIDAD DE SOLDADURA |
|---------------------|-----------|--------------------------|-----------------|---------------------|
| 43-2<br>63-2<br>543 | E-2-43    | -                        | 23-A-90 (13-15) | L-43                |
|                     | E-43      | 8593                     | 1390            |                     |
|                     | E-43      | 4301-11+TH-119           | 0090            |                     |
|                     | E-43      | -                        | 23-A-90 (0-10)  |                     |
| 85                  | D-85      | 8593                     | 1390            | -                   |
|                     |           | 4301-11+TH-119           | 0090            |                     |
|                     |           | -                        | 23A-90 (0-10)   |                     |
| 19-6<br>50-9        | H-19-2E   | D-50-C                   | 1390            | L-19                |
|                     |           | TH-119                   | 0090            |                     |
|                     |           | -                        | 5090            |                     |



D-50-C  
TUBO DE BOQUILLA



8593  
TUBO DE BOQUILLA



4301-11  
ADAPTADOR



TH-119  
PORTA BOQUILLA DOBLE

## Boquillas y Lanzas de Calentamiento con Acetileno



L - 63



J - 63



1901-11  
ADAPTADOR

| EMPUÑADURA          | MEZCLADOR  | ADAPTA-<br>DOR | BOQUILLAS<br>CALENTAM.<br>NRO. PARTE | UNIDAD<br>CALENTAM.<br>NRO. PARTE |
|---------------------|------------|----------------|--------------------------------------|-----------------------------------|
| 43-2<br>63-2<br>543 | E-43       | -              | J-63-1                               | L-63-1                            |
|                     | E-43       |                | J-63-2                               | L-63-2                            |
|                     | E2-43      |                | J-63-3                               | L-63-3                            |
|                     | E2-43      |                | J-63-4                               | L-63-4                            |
|                     | E3-43/F-43 |                | J-143-5                              | L-143-5                           |
| 85                  | D-85       |                | J-63-1                               | L-85-1                            |
| 19-6<br>50-9        | H-19-2E    | 1901-11        | J-63-2                               | L-85-2                            |
|                     |            |                | J-63-1                               | -                                 |
|                     |            |                | J-63-2                               | -                                 |

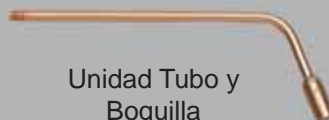
| EMPUÑADURA          | MEZCLADOR | TUBO BOQUILLA | BOQUILLA |
|---------------------|-----------|---------------|----------|
| 43-2<br>63-2<br>543 | E-43      | 8593          | 1390-HA  |
| 85                  | D-85      | 8593          | 1390-HA  |
| 19-6/50-9           | H-19-2E   | D-50-C        | 1390-HA  |



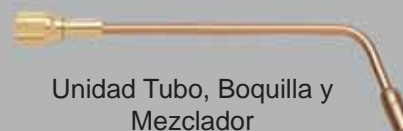
Empuñadura  
(página 42-51)



Mezclador  
(página 54-55)



Unidad Tubo y  
Boquilla



Unidad Tubo, Boquilla y  
Mezclador

### Diagrama de Datos de Boquillas y Lanzas de Calentamiento



1390-HA

| NRO. PARTE. |        |         | OXÍGENO & ACETILENO<br>"PRESIÓN UNIVERSAL" |            | CAUDAL (l/h) |             | PRODUCCIÓN BRUTA CALENTAM APROXIM |
|-------------|--------|---------|--|------------|--------------|-------------|-----------------------------------|
|             |        |         | MAX. (bar)                                 | MIN. (bar) | OXÍGENO      | ACETILENO   | (Kcal/h)                          |
| L-63-1      | L-85-1 | J-63-1  | 0.15 - 0.4                                 | 0.15 - 0.4 | 600 - 1100   | 600 - 1000  | 7450 - 13000                      |
| L-63-2      | L-85-2 | J-63-2  | 0.2 - 0.5                                  | 0.2 - 0.5  | 900 - 1550   | 850 - 1400  | 11100 - 18700                     |
| L-63-3      | -      | J-63-3  | 0.3 - 0.6                                  | 0.3 - 0.6  | 1550 - 2500  | 1400 - 2250 | 18500 - 29800                     |
| L-63-4      | -      | J-63-4  | 0.6 - 1.0                                  | 0.6 - 1.05 | 2500 - 4300  | 2250 - 3950 | 29800 - 52000                     |
| L-63-5      | -      | J-143-5 | 0.8 - 1.4                                  | 0.6 - 1.05 | 5000 - 9350  | 4500 - 8500 | 59500 - 111500                    |
| -           | -      | 1390-HA | 0.35                                       | 0.35       | 1100         | 1000        | -                                 |

## Boquillas de Limpieza con Llama de Acetileno

| EMPUÑADURA          | MEZCLADOR      | TUBO BOQUILLA/<br>ADAPTADOR | BOQUILLA |
|---------------------|----------------|-----------------------------|----------|
| 43-2<br>63-2<br>543 | B-43-N<br>F-43 | 2393+2357-3                 | RBA-43   |

Seleccione el tubo y adaptador de la boquilla Modelo 2393 en la página 37.



RBA-43

### Diagrama de Datos de Cabezas para Limpieza de Llama RBA de Oxy-Acetileno

| NRO. PARTE | LARGO (mm) | PRESIÓN       |                 | CAUDAL        |                 |
|------------|------------|---------------|-----------------|---------------|-----------------|
|            |            | OXÍGENO (bar) | ACETILENO (bar) | OXÍGENO (l/h) | ACETILENO (l/h) |
| RBA-43-2   | 50         | 0.4 - 0.7     | 0.4 - 0.7       | 800 - 1130    | 700 - 900       |
| RBA-43-4   | 100        | 0.7 - 0.9     | 0.7 - 0.9       | 1550 - 1650   | 1400 - 1500     |
| RBA-43-6   | 150        | 0.8 - 1.0     | 0.8 - 1.0       | 1780 - 1820   | 1400 - 1650     |

## Boquillas para Combustibles Alternativos

### Boquillas de Soldadura Fuerte 1390-N, 5090-N y 0090-N

### Boquillas para Calentamiento 2290-N y 1390-H



**1390-H**

| EMPUÑADURA          | MEZCLADOR | TUBO DE BOQUILLA | Boquillas 1390-N         |
|---------------------|-----------|------------------|--------------------------|
| 43-2<br>63-2<br>543 | E-43      | B-43-1           | 1390-2N                  |
|                     |           | B-43-3           | 1390-3N                  |
|                     |           | B-43-3           | 1390-4N                  |
|                     |           | B-43-5           | 1390-5N                  |
|                     |           | B-43-6           | 1390-6N                  |
|                     |           | B-43-6           | 1390-7N                  |
|                     |           | B-43-8           | 1390-8N/1390-H           |
|                     |           | B-43-9           | 1390-9N                  |
| 19-6/50-10          | -         | B-43-10          | 1390-10N                 |
|                     |           | H-19-2S          | 1390-N/1390-H/<br>5090-N |



**2290-N**

| EMPUÑADURA DE ALTA RESISTENCIA | MEZCLADOR      | TUBO BOQUILLA/ ADAPTADOR | Boquillas 2290-N |
|--------------------------------|----------------|--------------------------|------------------|
| 43-2<br>63-2<br>543            | F-43<br>B-43-N | 2393+2357-3              | 2290-13N         |
|                                |                |                          | 2290-15N         |
|                                |                |                          | 2290-20N         |
|                                |                |                          | 2290-30N         |
|                                |                |                          | 2290-80N         |

Seleccione el Modelo 2393 y el tubo de boquilla adaptador en la página 37.

| EMPUÑADURA          | MEZCLADOR | TUBO BOQUILLA/ ADAPTADOR | BOQUILLA         |
|---------------------|-----------|--------------------------|------------------|
| 43-2<br>63-2<br>543 | B-43-1    | 4301-11                  | 0090-2N          |
|                     | B-43-3    |                          | 0090-4N          |
|                     | B-43-6    |                          | 0090-6N          |
|                     | B-43-8    |                          | 0090-8N          |
| 19-6<br>50-10       | H-19-2S   | -                        | 0090-2N-4N-6N-8N |



**0090-N**

### Diagrama de Datos de Rendimiento de las Boquillas 1390-N/2290-N/0090-N/5090-N/1390-H

| NRO. PARTE |         | PRESIÓN BAJA  |                | PRESIÓN UNIVERSAL |                | CAUDAL (l/h) |           |      |
|------------|---------|---------------|----------------|-------------------|----------------|--------------|-----------|------|
|            |         | OXÍGENO (bar) | GAS COMB (bar) | OXÍGENO (bar)     | GAS COMB (bar) | OXÍGENO      | GAS COMB. |      |
| 1390-2N    | 0090-2N | -             | 1,0            | 0.015-0.2         | 0.3-1          | 0.3-1        | 300       | 75   |
| 1390-3N    | -       | 5090-3N       | 1,0            |                   |                |              | 550       | 140  |
| 1390-4N    | 0090-4N | -             | 1,4            |                   |                |              | 700       | 175  |
| 1390-5N    | -       | 5090-5N       | 1,8            |                   |                |              | 900       | 225  |
| 1390-6N    | 0090-6N | -             | 1,8            |                   |                |              | 1100      | 275  |
| 1390-7N    | -       | -             | 2,1            |                   |                |              | 1350      | 345  |
| 1390-8N    | 0090-8N | 5090-8N       | 2,1            |                   |                |              | 1500      | 375  |
| 1390-9N    | -       | -             | 2,5            |                   |                |              | 1650      | 415  |
| 1390-10N   | -       | -             | 2,8            |                   |                |              | 2000      | 500  |
| 2290-13N   |         |               | 1,2            |                   |                |              | 3400      | 850  |
| 2290-15N   |         |               | 1,2            | 4200              | 1050           |              |           |      |
| 2290-20N   |         |               | 1,2            | 6000              | 1500           |              |           |      |
| 2290-30N   |         |               | 2,3            | 8000              | 2000           |              |           |      |
| 2290-80N   |         |               | 2,3            | 9600              | 2400           |              |           |      |
| 1390-H     |         |               | 3,5            | 0.5               | 3.5            | 1.0-0.5      | 4200      | 1050 |



**1390-N2 a 4**



**1390-N5 a 10**



**5090-N**

## Boquillas de Calentamiento 2290-H, Tubo de Boquilla 2393, Cabezas para Limpieza de Llama RBP-43 – Boquillas para Combustibles Alternativos



2290-H



H-62-P

Diagrama de Datos de Rendimiento 2290-H/H-62-P

| NRO. PARTE | PRESIÓN (bar) |                  | CAUDAL (l/h) |            | PRODUCCIÓN BRUTA CALENTAM APROXIM (Kcal/h) |
|------------|---------------|------------------|--------------|------------|--|
|            | OXÍGENO       | GAS COMBU-STIBLE | OXÍGENO      | PROPANO    |  |
| 2290-1H    | 1-2           | 0.5              | 4000-7000    | 1000-2000  | 22300-44600                                |
| 2290-2H    | 2-3           | 0.5              | 5900-12800   | 1500-3200  | 33500-71400                                |
| 2290-3H    | 2-5           | 1.0              | 8500-22900   | 2200-5700  | 49000-127100                               |
| 2290-4H    | 3-6           | 1.0              | 14000-28400  | 3600-7100  | 80300-158000                               |
| 2290-5H    | 4-8           | 1.0-2.0          | 17000-39700  | 4300-10000 | 96000-223000                               |
| H-62-1P    | 3.0           | 0.5              | 4000-7000    | 1000-2000  | 22300-44600                                |
| H-62-2P    | 3.5           | 0.5              | 5900-12800   | 1500-2200  | 38500-71400                                |
| H-62-3P    | 4.0           | 1.0              | 8500-22900   | 2200-5700  | 49000-127100                               |

H-62-P se debe usar con accesorio y sopletes de corte.

Diagrama de Tubo de Boquilla 2393-F

| NRO. PARTE | LARGO (mm) | DISEÑO |
|------------|------------|--------|
| 2393-1F    | 915        | curvo  |
| 2393-2F    | 710        | curvo  |
| 2393-3F    | 380        | curvo  |
| 2393-4F    | 275        | curvo  |
| 2393-5F    | 915        | recto  |
| 2393-6F    | 1200       | curvo  |

Tubo de Boquilla 2393-F



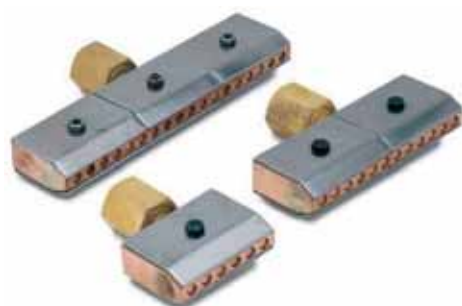
NOTA: Para mayor duración de la boquilla, usar el Adaptador de Boquilla 2357-3.



2357-3

ADAPTADOR DE BOQUILLA

| EMPUÑADURA | MEZCLADOR      | TUBO BOQUILLA/ ADAPTADOR | BOQUILLA         |
|------------|----------------|--------------------------|------------------|
| 43-2       | B-43-N<br>F-43 | 2393+2357-3              | 2290-H<br>RBP-43 |
| 63-2       |                |                          |                  |
| 543        |                |                          |                  |



Boquillas RBP-43

Diagrama de Datos de Cabezas de Limpieza de Llama de Oxy-Propileno, Propileno y Gas Natural RBP-43

| NRO. PARTE | LARGO (mm) | PRESIÓN OXÍGENO (bar) | PRESIÓN PROPANO (bar) | CAUDAL OXÍGENO (l/h) | CAUDAL PROPANO (l/h) |
|------------|------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|
| RBP-43-2   | 50         | 0.5 - 10              | 0.5                   | 2550 - 3400          | 700 - 1050           |
| RBP-43-4   | 100        | 1.0 - 1.5             | 0.5 - 1.5             | 6350 - 8500          | 1850 - 2500          |
| RBP-43-6   | 150        | 2 - 3                 | 1.0 - 1.5             | 13900 - 18100        | 3000 - 4150          |

## Boquillas para Corte Oxiacetilénico

Diagrama de Boquillas Oxiacetilénicas de una Pieza 6290 para Calentamiento General



| NRO. PARTE. | GROSOR PLACA (mm) | OXÍGENO (bar) | ACETILENO Presión Universal (bar) | ACETILENO Presión Baja (bar) |
|-------------|-------------------|---------------|-----------------------------------|------------------------------|
| 6290-000    | 0 - 5             | 1.0 - 2.0     | 0.3 - 0.5                         | 0.015 - 0.2                  |
| 6290-00     | 5 - 10            | 1.0 - 2.0     |                                   |                              |
| 6290-0      | 10 - 15           | 1.5 - 2.5     |                                   |                              |
| 6290-1      | 15 - 25           | 2.0 - 3.5     |                                   |                              |
| 6290-2      | 25 - 50           | 3.0 - 4.5     |                                   |                              |
| 6290-3      | 50 - 100          | 3.0 - 4.5     |                                   |                              |
| 6290-4      | 100 - 175         | 3.5 - 5.5     |                                   |                              |

Diagrama de Boquillas Oxiacetilénicas de una Pieza 6290-S para Pre-Calentamiento Intenso



| NRO. PARTE. | GROSOR PLACA (mm) | OXÍGENO (bar) | ACETILENO Presión Universal (bar) | ACETILENO Presión Baja (bar) |
|-------------|-------------------|---------------|-----------------------------------|------------------------------|
| 6290-1S     | 15 - 25           | 2.0 - 3.5     | 0.3 - 0.5                         | 0.015 - 0.2                  |
| 6290-2S     | 25 - 50           | 3.0 - 4.5     |                                   |                              |
| 6290-3S     | 50 - 100          | 3.0 - 4.5     |                                   |                              |
| 6290-4S     | 100 - 175         | 3.5 - 5.5     |                                   |                              |
| 6290-5S     | 175 - 250         | 4.5 - 5.5     |                                   |                              |
| 6290-6S     | 250 - 300         | 5.0 - 6.5     |                                   |                              |

Diagrama de Boquillas Oxiacetilénicas de Dos Piezas 6290-AC para Pre-Calentamiento Intenso



Plated Shell

| NRO. PARTE. | GROSOR PLACA (mm) | OXÍGENO (bar) | ACETILENO Presión Universal (bar) | ACETILENO Presión Baja (bar) |
|-------------|-------------------|---------------|-----------------------------------|------------------------------|
| 6290-00AC   | 5 - 10            | 1.0 - 2.0     | 0.3 - 0.5                         | 0.015 - 0.2                  |
| 6290-0AC    | 10 - 15           | 1.5 - 2.5     |                                   |                              |
| 6290-1AC    | 15 - 25           | 2.0 - 3.5     |                                   |                              |
| 6290-2AC    | 25 - 50           | 3.0 - 4.5     |                                   |                              |
| 6290-3AC    | 50 - 100          | 3.0 - 4.5     |                                   |                              |
| 6290-4AC    | 100 - 175         | 3.5 - 5.5     |                                   |                              |
| 6290-5AC    | 175 - 250         | 4.5 - 5.5     |                                   |                              |
| 6290-6AC    | 250 - 300         | 5.0 - 6.5     |                                   |                              |



Unplated Shell

Diagrama de Boquillas Oxiacetilénicas 3690-AC

| NRO. PARTE. | GROSOR PLACA (mm) | OXÍGENO (bar) | ACETILENO Presión Universal (bar) | USO                        |
|-------------|-------------------|---------------|-----------------------------------|----------------------------|
| 3690-00AC   | 0 - 6             | 1.0 - 2.0     | 0.35                              | 36-2<br>Accesorio<br>Corte |
| 3690-0AC    | 6 - 13            | 1.5 - 2.5     |                                   |                            |
| 3690-1AC    | 13 - 25           | 2.0 - 3.5     |                                   |                            |
| 3690-2AC    | 25 - 75           | 3.0 - 4.5     |                                   |                            |

Diagrama de Boquillas Oxiacetilénicas Especiales 6290



6290-G 6290-R

| NRO. PARTE. | APLICACIÓN             | OXÍGENO (bar) | ACETILENO Presión Universal (bar) | ACETILENO Presión Baja (bar) | USO                                       |
|-------------|------------------------|---------------|-----------------------------------|------------------------------|---|
| 6290-1G     | Ancho ranurado 3x6 mm  | 2.5           | 0.3 - 0.5                         | 0.015 - 0.2                  | Recomendadas para sopletes de corte recto |
| 6290-2G     | Ancho ranurado 5x10 mm | 3.5           |                                   |                              |   |
| 6290-3G     | Ancho ranurado 6x13 mm | 3.5           |                                   |                              |   |
| 6290-R      | Corte remache          | 3.0           |                                   |                              |   |
| 6290-RW     | Arandela con remache   | 3.5           |                                   |                              |   |

Instrucciones de Limpieza: Usar Limpiador de Boquillas C-9

## Boquillas para Corte con Combustible Alternativo

Diagrama de Boquillas para Oxy-Propano y Gas Natural 6290-N y NX para Calentamiento General



Cápsula Enchapada

| NRO. PARTE. | GROSOR PLACA (mm) | OXÍGENO (bar) | GAS COMB Presión Universal (bar) | GAS COMB Presión Baja (bar) |
|-------------|-------------------|---------------|----------------------------------|-----------------------------|
| 6290-00NX   | 0 - 5             | 1.0 - 2.0     | 0.3 - 0.5                        | 0.015 - 0.2                 |
| 6290-00NX   | 5 - 10            | 1.5 - 2.0     |                                  |                             |
| 6290-0NX    | 10 - 15           | 2.0 - 3.0     |                                  |                             |
| 6290-1NX    | 15 - 25           | 2.5 - 3.5     |                                  |                             |
| 6290-2NX    | 25 - 50           | 3.0 - 4.0     |                                  |                             |
| 6290-3NX    | 50 - 75           | 3.0 - 4.5     |                                  |                             |
| 6290-4NX    | 75 - 150          | 3.5 - 5.5     |                                  |                             |
| 6290-5NX    | 150 - 200         | 4.5 - 5.5     |                                  |                             |
| 6290-6NX    | 200 - 300         | 5.0 - 6.5     |                                  |                             |

Diagrama de Boquillas para Oxy-Propano y Gas Natural 6290-NFF para Pre-Calentamiento Intenso



Cápsula Enchapada

| NRO. PARTE. | GROSOR PLACA (mm) | OXÍGENO (bar) | GAS COMB Presión Universal (bar) | GAS COMB Presión Baja (bar) |
|-------------|-------------------|---------------|----------------------------------|-----------------------------|
| 6290-1NFF   | 15 - 25           | 2.5 - 3.5     | 0.3 - 0.5                        | 0.015 - 0.2                 |
| 6290-2NFF   | 25 - 50           | 3.0 - 4.0     |                                  |                             |
| 6290-3NFF   | 50 - 75           | 3.0 - 4.5     |                                  |                             |
| 6290-4NFF   | 75 - 150          | 3.5 - 5.5     |                                  |                             |
| 6290-5NFF   | 150 - 200         | 4.5 - 5.5     |                                  |                             |
| 6290-6NFF   | 200 - 300         | 5.0 - 6.5     |                                  |                             |

Diagrama de Boquillas para Oxy-MAPP® y Oxy-Propileno 6290-NXPM



Cápsula Enchapada

| NRO. PARTE. | GROSOR PLACA (mm) | OXÍGENO (bar) | GAS COMB Presión Universal (bar) | GAS COMB Presión Baja (bar) |
|-------------|-------------------|---------------|----------------------------------|-----------------------------|
| 6290-00NXPM | 0 - 5             | 1.0 - 2.0     | 0.3 - 0.5                        | 0.015 - 0.2                 |
| 6290-00NXPM | 5 - 10            | 1.5 - 2.0     |                                  |                             |
| 6290-0NXPM  | 10 - 15           | 2.0 - 3.0     |                                  |                             |
| 6290-1NXPM  | 15 - 25           | 2.5 - 3.5     |                                  |                             |
| 6290-2NXPM  | 25 - 50           | 3.0 - 4.0     |                                  |                             |
| 6290-3NXPM  | 50 - 75           | 3.0 - 4.5     |                                  |                             |
| 6290-4NXPM  | 75 - 150          | 3.5 - 5.5     |                                  |                             |
| 6290-5NXPM  | 150 - 200         | 4.5 - 5.5     |                                  |                             |
| 6290-6NXPM  | 200 - 300         | 5.0 - 6.5     |                                  |                             |

Diagrama de Boquillas 3690-P para Oxy-Propano, Gas Natural y 3690-M Oxy-MAPP®



Unplated Shell

| NRO. PARTE.  | GROSOR METAL (mm) | OXÍGENO (bar) | GAS COMB (bar) | USO                        |
|--------------|-------------------|---------------|----------------|----------------------------|
| 3690-00P/00M | 0-6               | 1.0 - 2.0     | 0.35           | 36-2<br>Accesorio<br>Corte |
| 3690-0P/0M   | 6-13              | 1.5 - 2.5     |                |                            |
| 3690-1P/1M   | 13-25             | 2.0 - 3.5     |                |                            |
| 3690-2P/2M   | 25-75             | 3.0 - 4.5     |                |                            |

Diagrama de Boquillas Especiales 6290 para Oxy-Propano, Propileno, Gas Natural y MAPP®



6290-NFW

| NRO. PARTE. | APLICACIÓN              | OXÍGENO (bar) | ACETILENO Presión Universal (bar) | ACETILENO Presión Baja (bar) | USO                                       |
|-------------|-------------------------|---------------|-----------------------------------|------------------------------|---|
| 6290-1GG    | Ancho ranurado 3x6 mm   | 2.5           | 0.3 - 0.5                         | 0.015 - 0.2                  | Recomendadas para sopletes de corte recto |
| 6290-2GG    | Ancho ranurado 5x10 mm  | 3.5           |                                   |                              |   |
| 6290-3GG    | Ancho ranurado 6x13 mm  | 3.5           |                                   |                              |   |
| 6290-4GG    | Ancho ranurado 10x19 mm | 4.0           |                                   |                              |   |
| 6290-2NFFR  | Corte de remaches       | 3.0           |                                   |                              |   |
| 6290-NFW    | Arandela con remache    | 3.5           |                                   |                              |   |

Instrucciones de Limpieza: Usar Limpiador de Boquillas C-9

## Serie V Boquillas para Corte



### Diagrama de Boquillas para Oxy-Acetileno 1-101-HV - Una Pieza

| NRO. PARTE  | GROSOR PLACA (mm) | TAMAÑO BOQUILLA | OXÍGENO (bar) | ACETILENO (bar) |
|-------------|-------------------|-----------------|---------------|-----------------|
| 1-101-HV000 | 0 - 3             | 000             | 1.4 - 1.7     | 0.20 - 0.35     |
| 1-101-HV00  | 3 - 8             | 00              | 1.4 - 1.7     | 0.20 - 0.35     |
| 1-101-HV0   | 8 - 15            | 0               | 1.7 - 2.4     | 0.20 - 0.35     |
| 1-101-HV1   | 15 - 25           | 1               | 2.1 - 2.4     | 0.20 - 0.35     |
| 1-101-HV2   | 25 - 50           | 2               | 2.4 - 3.1     | 0.20 - 0.50     |
| 1-101-HV3   | 50 - 75           | 3               | 2.8 - 3.4     | 0.30 - 0.70     |
| 1-101-HV4   | 75 - 100          | 4               | 2.8 - 3.4     | 0.35 - 0.70     |
| 1-101-HV5   | 100 - 150         | 5               | 3.1 - 3.8     | 0.50 - 0.90     |
| 1-101-HV6   | 150 - 200         | 6               | 3.1 - 3.8     | 0.50 - 1.00     |



### Diagrama de Boquillas para Oxy-Propileno/MAPP® GPN - Dos Piezas

| NRO. PARTE | GROSOR PLACA (mm) | TAMAÑO BOQUILLA | OXÍGENO (bar) | GAS COMB. (bar) |
|------------|-------------------|-----------------|---------------|-----------------|
| GPN-000    | 0 - 3             | 000             | 1.4 - 1.7     | 0.15 - 0.35     |
| GPN-00     | 3 - 8             | 00              | 1.4 - 1.7     | 0.15 - 0.35     |
| GPN-0      | 8 - 15            | 0               | 1.7 - 2.4     | 0.20 - 0.35     |
| GPN-1      | 15 - 25           | 1               | 2.1 - 2.4     | 0.20 - 0.40     |
| GPN-2      | 25 - 50           | 2               | 2.4 - 3.1     | 0.20 - 0.55     |
| GPN-3      | 50 - 75           | 3               | 2.8 - 3.4     | 0.30 - 0.60     |
| GPN-4      | 75 - 100          | 4               | 2.8 - 3.4     | 0.40 - 0.60     |
| GPN-5      | 100 - 150         | 5               | 3.1 - 3.8     | 0.40 - 0.70     |
| GPN-6      | 150 - 200         | 6               | 3.1 - 3.8     | 0.40 - 0.80     |



## Boquillas para Corte Oxiacetilénico Boquillas Mezcladoras

### Boquillas Mezcladoras 8290 y 8290-ANME para Oxy-Acetileno



| NRO. PARTE<br>8290 | N.RO PARTE<br>8290-ANME | GROSOR PLACA<br>(mm) | OXÍGENO<br>(bar) | ACETILENO<br>(bar) | USO  |
|--------------------|-------------------------|----------------------|------------------|--------------------|--|
| 8290-1             | 8290-ANME1              | 0 - 6                | 1.5              | 0.5                | NM-250<br>880-NM<br>Sopletes<br>para Corte |
| 8290-2             | 8290-ANME2              | 6 - 12               | 2.0              | 0.5                |  |
| 8290-3             | 8290-ANME3              | 12 - 75              | 3.0              | 0.5                |  |
| 8290-4             | 8290-ANME4              | 75 - 150             | 3.0              | 1.0                |  |
| 8290-5             | 8290-ANME5              | 150 - 200            | 4.0              | 1.0                | 59-3<br>Accesorio<br>corte                 |
| 8290-6             | 8290-ANME6              | 200 - 250            | 4.5              | 1.0                |  |
| 8290-7             | 8290-ANME7              | 250 - 300            | 5.5              | 1.0                |  |

### Tip Mix Tips 2890-F Oxy-Acetylene



| NRO. PARTE | GROSOR PLACA<br>(mm) | OXÍGENO<br>(bar) | ACETILENO<br>(bar) | USO                            |
|------------|----------------------|------------------|--------------------|--------------------------------|
| 2890-1F    | 0 - 10               | 1.0-1.5          | 0.2                | 28-L<br>Sopletes<br>para Corte |
| 2890-2F    | 10 - 50              | 1.5-2.5          | 0.3                |                                |
| 2890-3F    | 50 - 100             | 3.0-4.5          | 0.5                |                                |
| 2890-4F    | 100 - 125            | 5.0-5.5          | 0.7                |                                |
| 2890-5F    | 125 - 150            | 5.5-6.0          | 0.7                |                                |
| 2890-6F    | 150 - 200            | 6.0-6.5          | 0.7                |                                |
| 2890-7F    | 200 - 300            | 7.0-9.0          | 1.0                |                                |

## Boquillas para Corte para Combustibles Alternativos Boquillas Mezcladoras

### Boquillas Mezcladoras de Dos Piezas 8290-P y 8290-PNME para Oxy-Propano, LPG y MAPP®

| NRO. PARTE<br>8290 | N.RO PARTE<br>8290-PNME | GROSOR PLACA<br>(mm) | OXÍGENO<br>(bar) | GAS COMB<br>(bar) | USO                                      |
|--------------------|-------------------------|----------------------|------------------|-------------------|--|
| 8290-P1            | 8290 - PNME1            | 0 - 6                | 1.5              | 0.5               | NM-250<br>880-NM<br>Sopletes<br>de Corte |
| 8290-P2            | 8290 - PNME2            | 6 - 12               | 2.0              | 0.5               |  |
| 8290-P3            | 8290 - PNME3            | 12 - 75              | 3.0              | 0.5               |  |
| 8290-P4            | 8290 - PNME4            | 75 - 150             | 3.0              | 1.0               |  |
| 8290-P5            | 8290 - PNME5            | 150 - 200            | 4.0              | 1.0               | 59-3<br>Accesorio<br>de Corte            |
| 8290-P6            | 8290 - PNME6            | 200 - 250            | 4.5              | 1.0               |  |
| 8290-P7            | 8290 - PNME7            | 250 - 300            | 5.5              | 1.0               |  |



### Boquillas Mezcladoras de Dos Piezas 2890-P para Oxy-Propano, LPG y MAPP®

| NRO. PARTE | GROSOR PLACA<br>(mm) | OXÍGENO<br>(bar) | GAS COMB:<br>(bar) | USO                          |
|------------|----------------------|------------------|--------------------|------------------------------|
| 2890-0P    | 0 - 10               | 1.5-2.0          | 0.2                | 28-L<br>Sopletes de<br>corte |
| 2890-1P    | 10 - 25              | 2.0-2.5          | 0.4                |                              |
| 2890-2P    | 25 - 50              | 2.0-3.0          | 0.4                |                              |
| 2890-3P    | 50 - 75              | 2.5-3.0          | 0.4                |                              |
| 2890-4P    | 75 - 100             | 3.0-4.0          | 0.5                |                              |
| 2890-5P    | 100 - 200            | 3.0-5.0          | 0.5                |                              |
| 2890-6P    | 200 - 300            | 5.0-7.0          | 0.6                |                              |
| 2890-7P    | 300 - 400            | 6.0-7.0          | 0.7                |                              |
| 2890-8P    | 400 - 500            | 7.0-8.0          | 0.8                |                              |





## Sopletes para Máquinas Modelo 133/198/98

Los sopletes de corte con máquina Harris están diseñados para manejar todos los tipos de aplicaciones de corte con máquina. Robustos y fiables, estos sopletes tienen una capacidad de corte de hasta 380 mm. Los sopletes de corte con máquina Harris se ofrecen con diseño de dos y tres tubos para todos los gases combustibles a presiones tan bajas como 0.015 bar.

### Características Generales:

- ▶ Cabezal sólido de máxima resistencia
- ▶ Cuerpo de soplete estándar de 32 mm ó 35 mm de diámetro
- ▶ Todos los sopletes tienen roscas internas 9/16x18 UNF
- ▶ Uso con boquillas de corte con máquina 6290 (ver página 66-67)

### Modelo 133-2/133-2F

#### Características:

- ▶ Diseño de tres tubos sin válvulas para biselado de tubos, biselado múltiple y aplicaciones similares
- ▶ Capacidad de corte de hasta 200 mm

### Modelo 133-2V/133-2FV

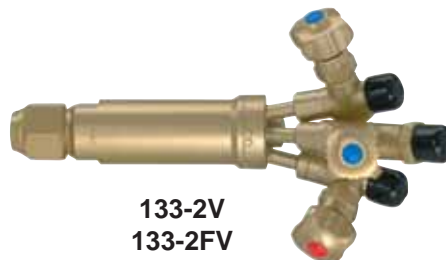
#### Características:

- ▶ Tres tubos con 3 válvulas.
- ▶ Capacidad de corte de hasta 200 mm

133-2  
133-2F



133-2V  
133-2FV



#### SOPLETES A INYECCIÓN TIPO "F" DE PRESIÓN BAJA (PARA MÁXIMO RENDIMIENTO CON COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS)

| Nro. Parte | Estilo  | Peso (Kg) | Largo (mm) | Botella Ø (mm) |
|------------|---------|-----------|------------|----------------|
| 133-2F     | 3 tubos | 0.68      | 65         | 30             |
| 133-2F-28  | 3 tubos | 0.63      | 65         | 28             |
| 133-2FV    | 3 tubos | 1.07      | 65         | 30             |
| 133-2FV-28 | 3 tubos | 1.02      | 65         | 28             |

#### SOPLETES DE PRESIÓN BAJA (PARA ACETILENO)

| Nro. Parte | Estilo  | Peso (Kg) | Largo (mm) | Botella Ø (mm) |
|------------|---------|-----------|------------|----------------|
| 133-2      | 3 tubos | 0.68      | 65         | 30             |
| 133-2-28   | 3 tubos | 0.62      | 65         | 28             |
| 133-2V     | 3 tubos | 1.05      | 65         | 30             |
| 133-2V-28  | 3 tubos | 1.02      | 65         | 28             |

### Modelo 198-2T/198-2TF

#### Características:

- ▶ Válvula de oxígeno de corte de apertura rápida para caudal completo inmediato
- ▶ Válvulas de oxígeno de corte y precalentamiento separadas para control de precalentamiento alto y bajo
- ▶ Capacidad de corte de hasta 380 mm
- ▶ Uso con boquillas para corte 6290 (ver página 66-67)

### Modelo 198-2/198-2F

#### Características:

- ▶ Capacidad de corte de hasta 200 mm
- ▶ Una sola conexión de entrada para oxígeno y oxígeno de corte

### Modelo 198-4/98-4

#### Características:

- ▶ Mismas características del 198-2T pero sin válvula

#### SOPLETES A INYECCIÓN TIPO "E" DE PRESIÓN UNIVERSAL (PARA ACETILENO Y COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS)

| Nro. Parte  | Estilo            | Peso (Kg) | Largo (mm) | Botella Ø (mm) |
|-------------|-------------------|-----------|------------|----------------|
| 198-2E      | 2 tubos           | 1.30      | 250        | 32             |
| 198-2E-35   | 2 tubos           | 1.41      | 250        | 35             |
| 198-2E-35R  | 2 tubos y soporte | 1.47      | 250        | 35             |
| 198-2ER     | 2 tubos           | 1.34      | 250        | 32             |
| 198-2TAE    | 3 tubos           | 1.67      | 450        | 32             |
| 198-2TAE-30 | 3 tubos           | 1.55      | 450        | 30             |
| 198-2TE     | 3 tubos           | 1.33      | 250        | 32             |
| 198-2TE-30  | 3 tubos           | 1.20      | 250        | 30             |
| 198-2TE-30R | 2 tubos y soporte | 1.26      | 250        | 30             |
| 198-2TE-35  | 3 tubos           | 1.43      | 250        | 35             |
| 98-4BE      | 2 tubos           | 0.73      | 200        | 35             |

#### SOPLETES DE PRESIÓN BAJA (PARA ACETILENO)

| Nro. Parte  | Estilo            | Peso (Kg) | Largo (mm) | Botella Ø (mm) |
|-------------|-------------------|-----------|------------|----------------|
| 198-2       | 2 tubos           | 1.30      | 250        | 32             |
| 198-2-30    | 2 tubos           | 1.18      | 250        | 30             |
| 198-2-35    | 2 tubos           | 1.39      | 250        | 35             |
| 198-2-35R   | 2 tubos y soporte | 1.44      | 250        | 35             |
| 198-2A      | 2 tubos           | 1.62      | 460        | 32             |
| 198-2T      | 3 tubos           | 1.32      | 250        | 32             |
| 198-2T-30   | 3 tubos           | 1.20      | 250        | 30             |
| 198-2T-30R  | 2 tubos y soporte | 1.29      | 250        | 35             |
| 198-2TA     | 3 tubos           | 1.67      | 460        | 32             |
| 198-2TA-30  | 3 tubos           | 1.55      | 460        | 30             |
| 198-2TA-35  | 3 tubos           | 1.78      | 460        | 35             |
| 198-2TA-35R | 3 tubos y soporte | 1.90      | 460        | 35             |
| 198-2TAR    | 3 tubos y soporte | 1.75      | 460        | 32             |
| 198-2TR     | 3 tubos y soporte | 1.38      | 250        | 32             |
| 198-4       | 3 tubos           | 0.65      | 110        | 32             |
| 198-4B      | 3 tubos G 1/4"    | 0.65      | 110        | 32             |
| 98-4        | 3 tubos           | 0.73      | 110        | 35             |
| 98-4B       | 3 tubos G 1/4"    | 0.73      | 110        | 35             |



198-2T  
198-2TF



198-2  
198-2F



198-2TR (with rack)



198-4  
98-4

#### SOPLETES A INYECCIÓN TIPO "F" DE PRESIÓN BAJA (PARA MÁXIMO RENDIMIENTO CON COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS)

| Nro. Parte   | Estilo            | Peso (Kg) | Largo (mm) | Botella Ø (mm) |
|--------------|-------------------|-----------|------------|----------------|
| 198-2F       | 2 tubos           | 1.28      | 250        | 32             |
| 198-2F-35    | 2 tubos           | 1.38      | 250        | 35             |
| 198-2F-35R   | 2 tubos y soporte | 1.44      | 250        | 35             |
| 198-2FR      | 2 tubos y soporte | 1.34      | 250        | 32             |
| 198-2TAF     | 3 tubos           | 1.64      | 460        | 32             |
| 198-2TAF-30  | 3 tubos           | 1.55      | 460        | 30             |
| 198-2TAF-35  | 3 tubos           | 1.78      | 460        | 35             |
| 198-2TAF-35R | 3 tubos y soporte | 1.90      | 460        | 35             |
| 198-2TAFR    | 3 tubos y soporte | 1.76      | 460        | 32             |
| 198-2TF      | 3 tubos           | 1.33      | 250        | 32             |
| 198-2TF-30   | 3 tubos           | 1.20      | 250        | 30             |
| 198-2TF-30R  | 3 tubos y soporte | 1.25      | 250        | 30             |
| 198-2TF-35   | 3 tubos           | 1.43      | 250        | 35             |
| 198-2TF-35R  | 3 tubos y soporte | 1.49      | 250        | 32             |
| 198-2TFR     | 3 tubos y soporte | 1.39      | 250        | 32             |
| 198-4BF      | 3 tubos           | 0.65      | 110        | 32             |
| 198-4F       | 3 tubos           | 0.65      | 110        | 32             |
| 98-4BF       | 3 tubos G 1/4"    | 0.73      | 110        | 35             |
| 98-4F        | 3 tubos           | 0.73      | 110        | 35             |

## Boquillas de Corte con Máquina

**6290-VVC**  
Cápsula Enchapada



**6290-NH**



- ▶ Minimiza el ancho del corte
- ▶ Mayor velocidad de corte, reduce la aportación de calor
- ▶ Cortes con máquina de alta calidad, reduce trabajo posterior
- ▶ Usadas con gases combustibles de bajo costo

### Diagrama de Boquillas de Corte con Oxy-Propano 6290-VVC de Alta Velocidad - Cápsula Enchapada

| NRO. PARTE  | GROSOR PLACA (mm) | VELOC. CORTE (mm/min) | PRESIÓN OX CORTE (bar) | PRESIÓN OX PRECAL. (Alta -Baja) (bar) | CAUDAL OX CORTE (l/h) | CAUDAL OX PRECAL. (Alta -Baja) (l/h) | CAUDAL COMB. PRECAL. (Alto-Bajo) (l/h) | POTENCIA CALENT. (Alto-Bajo) (Kcal/h) | ANCHO SANGRÍA (mm) |
|-------------|-------------------|-----------------------|------------------------|---------------------------------------|-----------------------|--------------------------------------|--|---------------------------------------|--------------------|
| 6290-5/0VVC | 1 - 4             | 750 - 550             | 4.0                    | 0.7 - 0.4                             | 650                   | 1410 - 900                           | 350 - 230                              | 7800 - 5100                           | 1.3                |
| 6290-4/0VVC | 4 - 6             | 700 - 520             | 2.5                    | 1.0 - 0.5                             | 1130                  | 1410 - 900                           | 350 - 230                              | 7800 - 5100                           | 1.5                |
| 6290-3/0VVC | 6 - 9             | 650 - 480             | 5.0                    | 2.5 - 0.7                             | 2260                  | 2800 - 1200                          | 700 - 300                              | 15600 - 6700                          | 1.8                |
| 6290-00VVC  | 9 - 12,5          | 630 - 450             | 5.0                    | 2.5 - 0.7                             | 2540                  | 2800 - 1200                          | 700 - 300                              | 15600 - 6700                          | 1.8                |
| 6290-0VVC   | 12,5 - 20         | 600 - 400             | 6.0                    | 2.5 - 0.7                             | 3530                  | 2800 - 1200                          | 700 - 300                              | 15600 - 6700                          | 2.0                |
| 6290-0½VVC  | 20 - 35           | 550 - 360             | 7.0                    | 2.5 - 0.7                             | 4000                  | 2800 - 1200                          | 700 - 300                              | 15600 - 6700                          | 2.0                |
| 6290-1VVC   | 35 - 60           | 480 - 220             | 7.0                    | 2.5 - 0.7                             | 5560                  | 2800 - 1200                          | 700 - 300                              | 15600 - 6700                          | 2.3                |
| 6290-1½VVC  | 60 - 75           | 310 - 200             | 6.5                    | 2.5 - 0.7                             | 7070                  | 2800 - 1200                          | 700 - 300                              | 15600 - 6700                          | 2.8                |
| 6290-2VVC   | 75 - 100          | 280 - 190             | 6.5                    | 2.5 - 0.7                             | 8000                  | 2800 - 1300                          | 700 - 330                              | 15600 - 7400                          | 3.0                |
| 6290-2½VVC  | 100 - 125         | 240 - 180             | 7.0                    | 2.5 - 0.7                             | 9000                  | 2800 - 1300                          | 700 - 330                              | 15600 - 7400                          | 3.0                |
| 6290-2½VVC  | 125 - 150         | 200 - 160             | 6.5                    | 2.5 - 0.7                             | 11170                 | 2800 - 1300                          | 700 - 330                              | 15600 - 7400                          | 3.3                |
| 6290-3VVC   | 150 - 175         | 180 - 150             | 7.0                    | 2.5 - 0.7                             | 12000                 | 2800 - 1300                          | 700 - 330                              | 15600 - 7400                          | 3.5                |
| 6290-4VVC   | 175 - 200         | 180 - 150             | 6.5                    | 2.5 - 0.7                             | 14850                 | 3000 - 1300                          | 750 - 330                              | 16700 - 7400                          | 4.0                |
| 6290-5VVC   | 200 - 225         | 150 - 130             | 6.0                    | 2.8 - 0.7                             | 16410                 | 3000 - 1510                          | 750 - 380                              | 16700 - 8500                          | 5.0                |
| 6290-5½VVC  | 225 - 250         | 130 - 110             | 6.0                    | 2.8 - 0.7                             | 16980                 | 3000 - 1630                          | 750 - 410                              | 16700 - 9100                          | 6.4                |
| 6290-5NH    | 225 - 250         | 130 - 110             | 4.0                    | 2.8 - 0.7                             | 16980                 | 3000 - 1880                          | 750 - 470                              | 16700 - 10500                         | 6.4                |
| 6290-6NH    | 250 - 275         | 130 - 110             | 4.0                    | 2.8 - 0.7                             | 19520                 | 3000 - 1880                          | 750 - 470                              | 16700 - 10500                         | 6.4                |
| 6290-7NH    | 275 - 300         | 120 - 100             | 4.5                    | 3.5 - 0.7                             | 23340                 | 3580 - 2510                          | 900 - 630                              | 20100 - 14000                         | 6.4                |
| 6290-8NH    | 300 - 380         | 110 - 90              | 4.5                    | 3.5 - 0.7                             | 26170                 | 3580 - 2510                          | 900 - 630                              | 20100 - 14000                         | 7.6                |

(1) Para arranque rápido, necesario cuando se realizan perforaciones y/o corte de grosores de más de 200 mm., usar "alto precalentamiento". Para grosores de hasta 200 mm., pasar de precalentamiento alto a bajo - Cortar cuando ha arrancado. Todas las presiones están medidas en la entrada del soplete. - Usar presión mínima de 0.3 (bar) de gas combustible para sopletes de presión universal. - Usar presión máxima de 0.2 (bar) de gas combustible para equipos a inyección.

### Diagrama de Boquillas de Corte con Oxy-Metano y Gas natural 6290-VVC de Alta Velocidad - Cápsula Enchapada

| NRO. PARTE  | GROSOR PLACA (mm) | VELOC. CORTE (mm/min) | PRESIÓN OX CORTE (bar) | PRESIÓN OX PRECAL. (Alta -Baja) (bar) | CAUDAL OX CORTE (l/h) | CAUDAL OX PRECAL. (Alta -Baja) (l/h) | CAUDAL COMB. PRECAL. (Alto-Bajo) (l/h) | POTENCIA CALENT. (Alto-Bajo) (Kcal/h) | ANCHO SANGRÍA (mm) |
|-------------|-------------------|-----------------------|------------------------|---------------------------------------|-----------------------|--------------------------------------|--|---------------------------------------|--------------------|
| 6290-5/0VVC | 1 - 4             | 610 - 510             | 3.0                    | 1.0 - 0.6                             | 420                   | 1410 - 850                           | 710 - 430                              | 6200 - 3700                           | 1.3                |
| 6290-4/0VVC | 4 - 6             | 560 - 510             | 3.5                    | 1.0 - 0.7                             | 1130                  | 1410 - 1000                          | 710 - 500                              | 6200 - 4400                           | 1.5                |
| 6290-3/0VVC | 6 - 9             | 560 - 450             | 5.0                    | 2.5 - 0.7                             | 2260                  | 2540 - 1000                          | 1270 - 500                             | 11000 - 4400                          | 1.8                |
| 6290-00VVC  | 9 - 12,5          | 510 - 460             | 5.0                    | 2.5 - 0.7                             | 2540                  | 2540 - 1000                          | 1270 - 500                             | 11000 - 4400                          | 1.8                |
| 6290-0VVC   | 12,5 - 20         | 460 - 330             | 6.5                    | 2.5 - 0.7                             | 3530                  | 2540 - 1000                          | 1270 - 500                             | 11000 - 4400                          | 2.0                |
| 6290-0½VVC  | 20 - 35           | 410 - 350             | 7.0                    | 2.5 - 0.9                             | 4000                  | 2540 - 1130                          | 1270 - 570                             | 11000 - 5000                          | 2.0                |
| 6290-1VVC   | 35 - 60           | 380 - 330             | 7.0                    | 2.5 - 0.9                             | 5560                  | 2540 - 1130                          | 1270 - 570                             | 11000 - 5000                          | 2.3                |
| 6290-1½VVC  | 60 - 75           | 300 - 230             | 7.0                    | 2.5 - 0.9                             | 7070                  | 2540 - 1130                          | 1270 - 570                             | 11000 - 5000                          | 2.8                |
| 6290-2VVC   | 75 - 100          | 300 - 180             | 7.0                    | 2.5 - 0.9                             | 9000                  | 2540 - 1130                          | 1270 - 570                             | 11000 - 5000                          | 3.0                |
| 6290-2½VVC  | 125 - 150         | 200 - 150             | 7.0                    | 2.5 - 0.9                             | 11170                 | 2540 - 1130                          | 1270 - 570                             | 11000 - 5000                          | 3.3                |
| 6290-3VVC   | 150 - 175         | 180 - 125             | 7.0                    | 2.5 - 0.9                             | 12000                 | 2830 - 1130                          | 1420 - 570                             | 12400 - 5000                          | 3.5                |
| 6290-4VVC   | 175 - 200         | 180 - 125             | 7.0                    | 2.5 - 0.9                             | 14850                 | 2830 - 1130                          | 1420 - 570                             | 12400 - 5000                          | 4.0                |
| 6290-5VVC   | 200 - 225         | 150 - 100             | 6.5                    | 2.8 - 1.2                             | 16410                 | 2830 - 1510                          | 1420 - 760                             | 12400 - 6600                          | 5.0                |
| 6290-5½VVC  | 225 - 250         | 125 - 100             | 6.5                    | 2.8 - 1.3                             | 16980                 | 2830 - 1630                          | 1420 - 820                             | 12400 - 7100                          | 6.4                |
| 6290-5NH    | 225 - 250         | 125 - 100             | 4.0                    | 2.8 - 1.5                             | 16980                 | 2830 - 1880                          | 1420 - 940                             | 12400 - 8200                          | 6.4                |
| 6290-6NH    | 250 - 275         | 120 - 100             | 4.0                    | 2.8 - 1.5                             | 19520                 | 2830 - 1880                          | 1420 - 940                             | 12400 - 8200                          | 6.4                |
| 6290-7NH    | 275 - 300         | 110 - 100             | 4.5                    | 3.5 - 2.0                             | 23340                 | 2830 - 2510                          | 1420 - 1260                            | 12400 - 11000                         | 6.4                |
| 6290-8NH    | 300 - 380         | 100 - 75              | 4.5                    | 3.5 - 2.0                             | 26170                 | 2830 - 2510                          | 1420 - 1260                            | 12400 - 11000                         | 7.6                |

(1) Para arranque rápido, necesario cuando se realizan perforaciones y/o corte de grosores de más de 200 mm., usar "precalentamiento alto". Para grosores de hasta 200 mm., pasar de precalentamiento alto a bajo - Cortar cuando ha arrancado. Todas las presiones están medidas en la entrada del soplete. - Usar presión mínima de 0.3 (bar) de gas combustible para sopletes de presión universal. - Usar presión máxima de 0.2 (bar) de gas combustible para equipos a inyección.

## Boquillas de Corte con Máquina



- ▶ Minimiza la el ancho del corte
- ▶ Mayor velocidad de corte, reduce la aportación de calor
- ▶ Cortes con máquina de alta calidad, reduce trabajo posterior

### Diagrama de Boquillas de Corte con Oxy-Acetileno 6290-VAX de Alta Velocidad - Cápsula Enchapada

| PART NO.  | GROSOR PLACA (mm) | VELOC CORTE (mm/min) | PRESIÓN OX CORTE (bar) | CAUDAL OX CORTE (l/h) | CAUDAL OX PRECAL. (l/h) | CAUDAL ACETILENO (l/h) | POTENCIA CALENT (Kcal/h) |
|-----------|-------------------|----------------------|------------------------|-----------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|
| 6290-1VAX | 0 - 8             | 650                  | 2.5 - 4.0              | 850 -1250             | 400                     | 350                    | 4740                     |
| 6290-2VAX | 8 - 15            | 600                  | 5.0                    | 2400                  | 450                     | 420                    | 5690                     |
| 6290-3VAX | 15 - 35           | 550                  | 7.0                    | 4000                  | 500                     | 440                    | 5960                     |
| 6290-4VAX | 35 - 75           | 450                  | 7.0                    | 5000                  | 580                     | 500                    | 6780                     |
| 6290-5VAX | 75 - 150          | 300                  | 5.0                    | 9000                  | 660                     | 600                    | 8130                     |
| 6290-6VAX | 150 - 200         | 150                  | 6.5                    | 13500                 | 600                     | 800                    | 10840                    |

Use presión máxima 0.2 (bar) de gas combustible para equipos a inyección  
Use presión mínima 0.3 (bar) de gas combustible para sopletes de presión universal

### Diagrama de Boquillas de Corte con Oxy-MAPP®, Tetreno y Propileno 6290-VPM de Alta Velocidad - Cápsula Enchapada

| NRO. PARTE | GROSOR PLACA (mm) | VELOC CORTE (mm/min) | PRESIÓN OX CORTE (bar) | PRESIÓN OX PRECAL. (Alta -Baja) (bar) | CAUDAL OX CORTE (l/h) | CAUDAL OX PRECAL. (Alta -Baja) (l/h) | CAUDAL COMB. PRECAL. (Alto-Bajo) (l/h) | POTENCIA CALENT. (Alto-Bajo) (Kcal/h) | ANCHO SAN-GRÍA (mm) |
|------------|-------------------|----------------------|------------------------|---------------------------------------|-----------------------|--------------------------------------|--|---------------------------------------|---------------------|
| 6290-0VPM  | 1 - 4             | 750                  | 3.0                    | 0.8 - 0.5                             | 600                   | 810                                  | 300                                    | 6300                                  | 1.3                 |
| 6290-1VPM  | 4 - 8             | 700                  | 3.5                    | 0.8 - 0.5                             | 1200                  | 810                                  | 300                                    | 6300                                  | 1.5                 |
| 6290-2VPM  | 8 - 15            | 620                  | 5.0                    | 1.7 - 0.5                             | 2400                  | 840                                  | 330                                    | 6930                                  | 1.8                 |
| 6290-3VPM  | 15 - 35           | 550                  | 7.0                    | 1.7 - 0.5                             | 4200                  | 900                                  | 360                                    | 7560                                  | 2.0                 |
| 6290-4VPM  | 35 - 75           | 450                  | 7.0                    | 1.7 - 0.7                             | 5100                  | 1020                                 | 400                                    | 8390                                  | 2.5                 |
| 6290-5VPM  | 75 - 150          | 300                  | 7.0                    | 1.7 - 0.7                             | 8400                  | 1080                                 | 420                                    | 8820                                  | 3.0                 |
| 6290-6VPM  | 150 - 200         | 150                  | 7.0                    | 2.0 - 0.7                             | 14400                 | 1140                                 | 450                                    | 9450                                  | 4.0                 |
| 6290-7NHM  | 200 - 300         | 125                  | 4.0                    | 0.7 - 2.5                             | 22300                 | 1140                                 | 450                                    | 9450                                  | 6.9                 |

(1) La presión del oxígeno de corte está medida en la entrada del soplete  
(2) Los caudales de precalentamiento se calculan para propileno/oxígeno a una razón de 2.6/1  
Use presión mínima 0.3 (bar) de gas combustible para sopletes de presión universal  
Use presión máxima 0.2 (bar) de gas combustible para equipos a inyección

**INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA:** Se debe usar el cepillo de alambre incluido en el limpiador de boquillas. E-9 para limpiar las ranuras precalentadas y para eliminar salpicaduras de las caras de la boquilla. Cuando limpie las ranuras precalentadas, no las cepille a lo ancho porque este movimiento puede dañarlas. Cepille siempre a lo largo de la ranura para eliminar la suciedad o las salpicaduras.



BOQUILLA E-9  
Limpiadores de dos Piezas

## Accesorios de corte con Máquina



### TH-98 Adaptador de Boquilla Doble

Adaptador de boquilla doble ajustable para 2 cortes simultáneos con un solo soplete. Se ajusta de 30 mm a 305 mm de ancho (anchos especiales bajo pedido) Sellado con anillo tórico. Gran capacidad (hasta 200 mm cada boquilla).



### BV-98-2 Cabeza para Biselado

Uso con gas natural o propano solamente. Mayor velocidad y calidad en los cortes biselados. Se pueden usar las boquillas 6290 para corte. Usa boquillas de calentamiento reemplazables especialmente diseñadas 1390-3H para obtener resultados óptimos.



### 96-DC Economizador de Oxígeno

Economizador de oxígeno de doble control para sopletes de 3 mangueras. Se instala en la línea de oxígeno. La llama se ajusta moviendo la palanca desde llama extrema para perforación y arranque rápido a llama pequeña y suave para mayor economía y calidad. Ventajas: menor consumo de oxígeno y gas, calidad de corte muy alta, bordes en cuadratura, cortes sin escoria con arranques rápidos. No recomendado para acetileno.



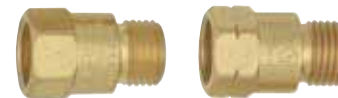
### C-98-V2 Válvula de Retención para Entrada de Oxígeno de Corte en Sopletes de Tres Mangueras

Detiene el reflujo de los gases. Recomendada cuando la válvula de oxígeno de corte está alejada de los sopletes. Capacidad de corte de hasta 200 mm.



### S-98-C Adaptador de Boquilla Ajustable




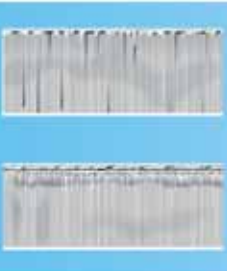


Permite ajustar la boquilla a cualquier ángulo sin mover el soplete sellado con anillo tórico. Gran capacidad (hasta 200 mm), calibración 90°.



### 88-6 Válvulas de Retención

Válvulas de retención de contraflujo para precalentamiento solamente. Ayudan a evitar el reflujo de la mezcla peligrosa en la manguera y los reguladores (ver página 75 para conocer la información completa sobre la válvula de retención).

## Guía de Corte con Máquina

|   |   |  |
|---|---|--|
| CORTE CORRECTO                            |    | <p><b>Corte Perfecto:</b> Superficie regular con estrias de corte levemente en pendiente marca un corte perfecto. Una cantidad menor de escoria en la parte superior del corte es causada por las llamas de precalentamiento y se puede extraer fácilmente. La superficie se puede usar para varios fines sin mecanizado.</p> <p><b>Corte de Producción:</b> Estrias de corte moderadamente en pendiente y una superficie razonablemente lisa caracterizan el corte de producción. Para las operaciones de producción, un corte de este tipo representa la mejor combinación de calidad y economía.</p>  |
| BOQUILLA SUCIA                            |    | <p><b>Boquilla Sucia:</b> Suciedad o escoria en la boquilla desvían la corriente de oxígeno y causan uno o más de los siguientes problemas: exceso de escoria de acero, corte irregular en la superficie, corrosión y socavado.</p>  |
| VELOCIDAD DE CORTE                        |   | <p><b>Extremadamente Veloz:</b> El ángulo en pendiente de las estrias de corte indica una velocidad de corte extremadamente veloz. El borde superior es correcto y la cara del corte es lisa. Sin embargo, se adhiere escoria a la parte inferior y existe el peligro de perder el corte. No hay tiempo suficiente para que la escoria sea soplada fuera de la sangría. La cara de corte es en general levemente cóncava.</p> <p><b>Extremadamente Lento:</b> Las marcas por presión indican que hay demasiado oxígeno para las condiciones de corte. La boquilla es demasiado grande, o la presión de oxígeno demasiado alta o la velocidad demasiado lenta, como lo indica en este caso el borde superior redondeado o con pestañas. A medida que el volumen de oxígeno se acerca a las proporciones correctas, las marcas por presión aparecen más cerca del borde inferior hasta que finalmente desaparecen.</p> <p><b>Un Poco Veloz:</b> Las estrias de corte se inclinan hacia atrás, pero aun se logra un "corte en caída". El borde superior es correcto, la cara de corte es pareja y libre de escoria. La calidad es satisfactoria para gran parte del trabajo de producción.</p> <p><b>Un Poco Lento:</b> El corte de calidad alta aunque hay cierta irregularidad en la superficie causada por las estrias de corte verticales. El borde superior generalmente tiene un poco de pestañas. La calidad es generalmente aceptable, pero se recomiendan velocidades mayores.</p> |
| DISTANCIA DE LAS BOQUILLAS                |  | <p><b>Demasiado Cerca:</b> Surcos y líneas de corte profundas causadas por la acción de corte inestable. Parte del cono de precalentamiento arde dentro de la sangría donde la expansión de gas normal desvía la corriente de corte de oxígeno.</p> <p><b>Demasiado Alta:</b> El borde superior es redondeado o contiene pestañas, la cara de corte no es lisa y, con frecuencia, levemente biselada cuando la efectividad del precalentamiento se pierde parcialmente debido a que la boquilla se mantiene demasiado alta. La velocidad de corte se reduce debido al peligro de perder el corte.</p>  |
| AJUSTE DEL GAS                            |  | <p><b>Demasiado Oxígeno de Corte:</b> Las marcas por presión son causadas por exceso de oxígeno de corte. Cuando se suministra más oxígeno del que se puede consumir en oxidación, el resto va alrededor de la escoria depositada creando ranuras, o marcas por presión. Este defecto se corrige bajando la presión del oxígeno de corte o usando una boquilla más pequeña. Cuando el volumen de oxígeno se aproxima a la proporción correcta, las marcas por presión aparecen más cerca del borde inferior hasta que finalmente desaparecen.</p> <p><b>Precalentamiento Demasiado Caliente:</b> El borde superior redondeado es causado por exceso de precalentamiento. Esta condición no aumenta la velocidad de corte, sólo desperdicia los gases.</p>  |
| QUÉ SE DEBE OBSERVAR EN EL CORTE BISELADO |  | <p><b>Buena Calidad:</b> El borde superior es excelente y la cara de corte extremadamente pareja. La escoria se debe poder extraer con facilidad y la parte del corte tienen dimensiones precisas. La velocidad de corte es menor que el corte vertical porque el efecto del precalentamiento es parcialmente desviado de la placa.</p> <p><b>Calidad No Satisfactoria:</b> El ranurado es la falla más común y es causado por la velocidad demasiado rápida o la llama de precalentamiento demasiado baja. Otra de las fallas es el borde superior redondeado causado por exceso de precalentamiento, lo que indica a su vez un consumo de gas.</p>   |

## ESTUCHES OXY-ACETILENO PARA TRABAJOS LIVIANOS

Compactos y livianos, ideales para instaladores, para bricolaje y para pequeños talleres.

### Características:

- ▶ Empuñadura 19-6 con válvulas frontales para fácil regulación
- ▶ Accesorio para corte 36-2 con tubo triangular de acero inoxidable de máxima resistencia
- ▶ Anillo tórico protegido en el accesorio de corte, el mezclador y la unidad de soldadura



19/36-STD-EP2



19/36-SU



19/36-S



19/36-STD-UP

Corta hasta 75 mm. Presión universal - Suelda hasta 14 mm. Presión universal (Acetileno)

| NRO. PARTE | EMPUÑADURA | MEZCLADOR | CONEXIONES MANGUERA | ACCESORIO CORTE | BOQUILLAS CORTE  | BOQUILLAS SOLDADURA | BOQUILLA CALETAM | ACCESORIOS  | EMBALAJE  |
|------------|------------|-----------|---------------------|-----------------|------------------|---------------------|------------------|---|---|
| 19/36-S    | 19-6       | H-19-2E   | 38-L3/R3            | 36-2            | 3690-0AC/1AC/2AC | 5090-0/3/5/9        | J-63-1           | Llave de ajuste (I62-X), Accesorio corte circular (I-69-7), Limpiador boquillas (C-9), Conector (1901-11) | Caja de acero (1943-K)<br>Interior de plástico (4349-P) |

Corta hasta 75 mm. Presión universal - Suelda hasta 14 mm. Presión baja (Acetileno)

| NRO. PARTE   | EMPUÑADURA | CONEXIONES MANGUERA | ACCESORIO CORTE | BOQUILLAS CORTE | UNIDADES SOLDADURA | ACCESORIOS   | EMBALAJE  |
|--------------|------------|---------------------|-----------------|-----------------|--------------------|--|---|
| 19/36-SU     | 19-6       | 38-L3/R3            | 36-2            | 3690-0AC/2AC    | L-19-1/3/5/6/9     | Llave de ajuste (I-62-X), Accesorio corte circular (I-69-7), Limpiador boquillas (C-9), Conector (1901-11) | Caja de acero (1943-K)<br>Interior de plástico (4349-PUA) |
| 19/36-STD-UP | 19-6       | 38-L3/R3            | 36-2            | 3690-0AC/2AC    | L-19-1/3/5/6/9     | Llave de ajuste (I-62-X), Limpiador boquillas (C-9)  | Caja de acero (1943-K)<br>Interior de plástico (4349-PL)  |

Corta hasta 75 mm. Presión universal - Suelda hasta 4 mm. Presión universal (Acetileno)

| NRO. PARTE    | EMPUÑADURA | MEZCLADOR | CONEXIONES MANGUERA | ACCESORIO CORTE | BOQUILLAS CORTE | BOQUILLAS SOLDADURA  | BOQUILLA CALENTAM | ACCESORIOS                                   | EMBALAJE  |
|---------------|------------|-----------|---------------------|-----------------|-----------------|----------------------|-------------------|--|---|
| 19/36-STD-EP2 | 19-6       | H-19-2E   | 38-L3/R3            | 36-2            | 3690-0AC/2AC    | 5090-0/3/5<br>0090-3 | J-63-1            | Llave de ajuste (I-62-X), Conector (1901-11) | Caja de acero (1943-KSR)<br>Interior de plástico (4349-PSA) |



## ESTUCHES OXY-ACETILENO DE ALTA RESISTENCIA

Equipo profesional diseñado para lograr la máxima seguridad y duración. Ideal para la industria, talleres, astilleros, obras de construcción e industria petrolera.

### Características:

- ▶ Empuñadura 43-2 de latón forjado con pieza de unión de acero inoxidable
- ▶ Accesorio de corte con tubo triangular de acero inoxidable de máxima resistencia
- ▶ Cabezales mezcladores para seguridad del operador
- ▶ Boquillas para corte de asiento plano de mayor duración



Corta hasta 50 mm. Presión universal - Suelda hasta 9 mm. Presión universal (Acetileno)

| NRO. PARTE   | EMPUÑADURA | MEZCLADOR | CONEXIONES MANGUERA | ACCESORIO CORTE | BOQUILLA CORTE | BOQUILLAS SOLDADURA | ACCESORIOS             | EMBALAJE  |
|--------------|------------|-----------|---------------------|-----------------|----------------|---------------------|------------------------|---|
| 43/73-STD-EP | 43-2       | E-43      | 38-L2/R2            | 73-3            | 6290-2AC       | 23-A-90-3/5/8       | Llave de ajuste I-62-X | Caja de acero (1943-K)<br>Interior de plástico (4349-P) |

Corta hasta 50 mm. Presión baja - Suelda hasta 9 mm. Presión baja (Acetileno)

| NRO. PARTE   | EMPUÑADURA | CONEXIONES MANGUERA | ACCESORIO CORTE | BOQUILLAS CORTE | UNIDADES SOLDADURA | ACCESORIOS             | EMBALAJE   |
|--------------|------------|---------------------|-----------------|-----------------|--------------------|------------------------|--|
| 43/49-STD-UP | 43-2       | 38-L2/R2            | 49-3            | 6290-2AC        | L-43/3/5/8         | Llave de ajuste I-62-X | Caja de acero (1943-K)<br>Interior de plástico (4349-PS) |

Corta hasta 150 mm. Presión baja - Suelda hasta 20 mm. Presión universal (Acetileno)

| NRO. PARTE | EMPUÑADURA | MEZCLADOR | CONEXIONES MANGUERA | ACCESORIO CORTE | BOQUILLA CORTE   | BOQUILLAS SOLDADURA | BOQUILLA CALENTAM. | ACCESORIOS  | EMBALAJE  |
|------------|------------|-----------|---------------------|-----------------|------------------|---------------------|--------------------|---|---|
| 43/49-SAC  | 43-2       | E-43      | 38-L2/R2            | 49-3            | 6290-0AC/2AC/4AC | 23-A-90-3/5/6/10    | J-63-2             | Llave de ajuste I-62-X. corte circular doble rueda (I-69-6) | Caja de acero (1943-K)<br>Interior de plástico (4349-P) |

Corta hasta 150 mm. Presión baja - Suelda hasta 50 mm. Presión baja (Acetileno)

| NRO. PARTE | EMPUÑADURA | CONEXIONES MANGUERA | ACCESORIO CORTE | BOQUILLAS CORTE  | UNIDADES SOLDADURA | ACCESORIOS  | EMBALAJE   |
|------------|------------|---------------------|-----------------|------------------|--------------------|---|--|
| 43/49-SUAC | 43-2       | 38-L2/R2            | 49-3            | 6290-0AC/2AC/4AC | L-43-3/5/6/9/15    | Llave de ajuste I-62-X. corte circular doble rueda (I-69-6) | Caja de acero (1943-K)<br>Interior de plástico (4349-PI) |



## Conjuntos de Soldadura y Corte

- ▶ Empuñadura de latón con gran capacidad de caudal para aplicaciones de alta resistencia
- ▶ Accesorio para corte con tubo triangular de acero inoxidable
- ▶ Mezclador de presión universal para máxima seguridad – sin retorno de llama
- ▶ Regulador con calidad, duración y rendimiento mejoradas
- ▶ Juegos que incluyen gafas protectoras, encendedor con piedras y manguera bitubo de 6 m de largo con accesorios
- ▶ Atractivo embalaje completamente reciclable

Corta hasta 50 mm. Presión universal Suelda hasta 9 mm. Presión universal (Acetileno)

| NRO. PARTE | EMPUÑADURA | MEZCLADOR | ACCESORIO CORTE | BOQUILLA CORTE | BOQUILLAS SOLDADURA | BOQUILLA CALENT | REGULADOR OXIGENO UNA ETAPA | REGULADOR GAS COMB UNA ETAPA | ACCESORIOS  |
|------------|------------|-----------|-----------------|----------------|---------------------|-----------------|-----------------------------|------------------------------|---|
| Master 1   | I43-2      | E-43      | 73-3            | 6290-2         | 23A90-3/5/8         | J-63-2          | 94-10-OX                    | 94-1,5-AC                    | Manguera 6 m (4300500), Gafas (APS010), Encendedor (26S), Piedras (26L) |
| Master 2   |            |           |                 |                |                     |                 | 825-10-OX                   | 825-1,5-AC                   |   |

Corta hasta 25 mm. Presión universal Suelda hasta 4 mm. Presión universal (Acetileno)

| NRO. PARTE    | EMPUÑADURA | MEZCLADOR | ACCESORIO CORTE | VÁLVULAS CORTE       | BOQUILLAS SOLDADURA | BOQUILLA CALENT | REGULADOR OXIGENO UNA ETAPA | REGULADOR GAS COMB UNA ETAPA | ACCESORIOS  |
|---------------|------------|-----------|-----------------|----------------------|---------------------|-----------------|-----------------------------|------------------------------|---|
| Master Gold   | I43-2      | E-43      | 73-3            |                      |                     |                 | 94-10-OX                    | 94-1,5-AC                    | Manguera 6 m (4300500), Gafas (APS010), Encendedor (26S), Piedras (26L) |
| Master Silver | 63-2       | E-43      | 73-3            | 886-CVTR<br>886-CVTL | 6290-1              | 23A90-5         | 825-10-OX                   | 825-1,5-AC                   |   |
| Master Bronze | 85         | D-85      | 72-3            |                      |                     |                 | 801-10-OX                   | 801-1,5-AC                   |   |

Corta hasta 25 mm. Presión universal Suelda hasta 9 mm. Presión universal (Acetileno)

| NRO. PARTE | EMPUÑADURA | MEZCLADOR | ACCESORIO | VÁLVULAS CORTE       | BOQUILLAS CORTE | BOQUILLAS SOLDADURA | BOQUILLA CALENT | REGULADOR OXIGENO UNA ETAPA | REGULADOR GAS COMB UNA ETAPA | ACCESORIOS  |
|------------|------------|-----------|-----------|----------------------|-----------------|---------------------|-----------------|-----------------------------|------------------------------|---|
| Master 3   | 85         | D-85      | 72-3      | 886-CVTR<br>886-CVTL | 6290-1          | 23A90-3/5/8         | J-63-1          | 801-10-OX                   | 801-1,5-AC                   | Manguera 6 m (4300500), Gafas (APS010), Encendedor (26S), Piedras (26L) |



Corta hasta 25 mm. Presión universal Suelda hasta 4 mm. Presión universal (Acetileno)

| NRO. PARTE | EMPUÑADURA | MEZCLADOR | ACCESORIO CORTE | BOQUILLA CORTE | BOQUILLAS SOLDADRA | REGULADOR OXÍGENO UNA ETAPA | REGULADOR GAS COMB UNA ETAPA | ACCESORIOS  |
|------------|------------|-----------|-----------------|----------------|--------------------|-----------------------------|------------------------------|---|
| Flamepower | 85         | D-85      | 72-3            | 6290-1AC       | 23A90-5            | 601-10-OX                   | 601-1,5-AC                   | Manguera 6 m (4300500), Gafas (APS010), Encendedor (26S), Piedras (26L) |

Corta hasta 50 mm. Presión baja (Propano)

| NRO. PARTE    | SOPLETE CORTE | VÁLVULA RETENCIÓN | CONEXIONES MANGUERA | BOQUILLAS CORTE | REGULADOR OXÍGENO UNA ETAPA | REGULADOR GAS COMB UNA ETAPA | ACCESORIOS  |
|---------------|---------------|-------------------|---------------------|-----------------|-----------------------------|------------------------------|---|
| Master Cutter | 62-5F         | 886-CVTR/CVTL     | 38-R2/L2            | 6290-1NX/2NX    | 825-10-OX                   | 825-1,5-AC                   | Manguera 6 m (4300500), Gafas (APS010), Encendedor (26S), Piedras (26L) |



Modelo 1-101-1-HV



Modelo V-315-CH



Corta hasta 25 mm. Presión universal Suelda hasta 4 mm. Presión universal (Acetileno)

| NRO. PARTE       | EMPUÑADURA | MEZCLADOR | ACCESORIO CORTE | VÁLVULA RETENCIÓN    | BOQUILLA CORTE | BOQUILLAS SOLDADRA | BOQUILLAS CALENTE | REGULADOR OXÍGENO UNA ETAPA | REGULADOR GAS COMB UNA ETAPA | ACCESORIOS  |
|------------------|------------|-----------|-----------------|----------------------|----------------|--------------------|-------------------|-----------------------------|------------------------------|---|
| Master 1HV1      | V-315-CH   | E-43-VH   | VCA-1060-H      | -                    | 1101-1-HV      | 23A90-5            | -                 | 94-10-OX                    | 94-1,5-AC                    | Manguera 6 m (4300500), Gafas (APS010), Encendedor (26S), Piedras (26L) |
| Master 2HV       | V-315-CH   | E-43-VH   | VCA-1060-H      | 886-CVTL<br>886-CVTR | 1101-1-HV      | 23A90-0/3/5        | J-63-1            | 94-10-OX                    | 94-1,5-AC                    |   |
| Master Gold HV   | V-315-CH   | E-43-VH   | VCA-1060-H      | -                    | 1101-1-HV      | 23A90-5            | -                 | 94-10-OX                    | 94-1,5-AC                    |   |
| Master Silver HV | V-315-CH   | E-43-VH   | VCA-1060-H      | -                    | 1101-1-HV      | 23A90-5            | -                 | 825-10-OX                   | 825-1,5-AC                   |   |

## Válvulas antiretorno de llama

- ▶ Evitan el retroceso de llama de los gases con la válvula de retención incorporada
- ▶ Extingue el fuego de retroceso de llama con filtro de metal sinterizado
- ▶ Corte térmico que cierra el paso de gas en caso de fuego en la manguera, quemadura o retrocesos de llama repetidos (sólo versión T)
- ▶ Corte operado a presión que cierra el paso del gas en caso de exceso de presión (sólo en versión 3T)



### Para regulador



**188- (L y R)**



**188-2 (L y R)**

| Nro. PARTE | GAS COMB. | CAUDAL MÁX I/h | PRESIÓN MÁX (bar) (kPa*) |     |     |                | ROSCA ENTRADA         | ROSCA SALIDA            |
|------------|-----------|----------------|--------------------------|-----|-----|----------------|-----------------------|-------------------------|
|            |           |                | Ox                       | Ac  | LpG | H <sub>2</sub> |                       |                         |
| 188-L      | Gas comb  | 30.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | 9/16"-18-UNF-2B-LH    | 9/16"-18-UNF-2A-LH      |
| 188-R      | Ox        | 100.000        | 15                       | -   | -   | -              | 9/16"-18-UNF-2B-RH    | 9/16"-18-UNF-2A-RH      |
| 188-LGB    | Gas comb  | 30.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |
| 188-RGB    | Ox        | 100.000        | 15                       | -   | -   | -              | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |
| 188-2L     | Gas comb  | 60.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | 9/16"-18-UNF-2B-LH    | 9/16"-18-UNF-2A-LH      |
| 188-2R     | Ox        | 180.000        | 15                       | -   | -   | -              | 9/16"-18-UNF-2B-RH    | 9/16"-18-UNF-2A-RH      |
| 188-2AL    | Gas comb  | 60.000         | -                        | 1.5 | 50  | 3.5            | 5/8"-18-UNF-LH        | 5/8"-18-UNF-LH          |
| 188-2AR    | Ox        | 180.000        | 15                       | -   | -   | -              | 5/8"-18-UNF-RH        | 5/8"-18-UNF-RH          |
| 188-2LGB   | Gas comb  | 60.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |
| 188-2RGB   | Ox        | 180.000        | 15                       | -   | -   | -              | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |
| 188-GL     | Gas comb  | 30.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | G 1/4"-LH-UNI ISO 228 | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 |
| 188-GR     | Ox        | 100.000        | 15                       | -   | -   | -              | G 1/4"-RH-UNI ISO 228 | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 |
| 188-FFL    | Gas comb  | 30.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | M16x1.5-6H-LH         | M16x1.5-6g-LH           |
| 188-FFR    | Ox        | 100.000        | 15                       | -   | -   | -              | M16x1.5-6H-RH         | M16x1.5-6g-RH           |

\*1bar=10kPa



**188-T (L y R)**



**188-3T (LGB y RGB)**

| Nro. PARTE | GAS COMB. | CAUDAL MÁX I/h | PRESIÓN MÁX (bar) (kPa*) |     |     |                | ROSCA ENTRADA         | ROSCA SALIDA            |
|------------|-----------|----------------|--------------------------|-----|-----|----------------|-----------------------|-------------------------|
|            |           |                | Ox                       | Ac  | LpG | H <sub>2</sub> |                       |                         |
| 188-TL     | Gas comb  | 30.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | 9/16"-18-UNF-2B-LH    | 9/16"-18-UNF-2A-LH      |
| 188-TR     | Ox        | 100.000        | 15                       | -   | -   | -              | 9/16"-18-UNF-2B-RH    | 9/16"-18-UNF-2A-RH      |
| 188-TAL    | Gas comb  | 30.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | 5/8"-18-UNF-LH        | 5/8"-18-UNF-LH          |
| 188-TAR    | Ox        | 100.000        | 15                       | -   | -   | -              | 5/8"-18-UNF-RH        | 5/8"-18-UNF-RH          |
| 188-TLGB   | Gas comb  | 30.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |
| 188-TRGB   | Ox        | 100.000        | 15                       | -   | -   | -              | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |
| 188-2TAL   | Gas comb  | 60.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | 5/8"-18-UNF-LH        | 5/8"-18-UNF-LH          |
| 188-2TAR   | Ox        | 180.000        | 15                       | -   | -   | -              | 5/8"-18-UNF-RH        | 5/8"-18-UNF-RH          |
| 188-2TL    | Gas comb  | 60.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | 9/16"-18-UNF-2B-LH    | 9/16"-18-UNF-2A-LH      |
| 188-2TR    | Ox        | 180.000        | 15                       | -   | -   | -              | 9/16"-18-UNF-2B-RH    | 9/16"-18-UNF-2A-RH      |
| 188-2TLGB  | Gas comb  | 60.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |
| 188-2TRGB  | Ox        | 180.000        | 15                       | -   | -   | -              | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |

\*1bar=10kPa

| Nro. PARTE | GAS COMB. | CAUDAL MÁX I/h | PRESIÓN MÁX (bar) (kPa*) |     |     |                | ROSCA ENTRADA         | ROSCA SALIDA            |
|------------|-----------|----------------|--------------------------|-----|-----|----------------|-----------------------|-------------------------|
|            |           |                | Ox                       | Ac  | LpG | H <sub>2</sub> |                       |                         |
| 188-3TLGB  | Gas comb  | 60.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |
| 188-3TRGB  | Ox        | 180.000        | 15                       | -   | -   | -              | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |

\*1bar=10kPa

### Para intercalar en manguera



**188- TT (L6 y R6)**

| Nro. PARTE | GAS COMB. | CAUDAL MÁX I/h | PRESIÓN MÁX (bar) (kPa*) |     |     |                | ROSCA ENTRADA          | ROSCA SALIDA           |
|------------|-----------|----------------|--------------------------|-----|-----|----------------|------------------------|------------------------|
|            |           |                | Ox                       | Ac  | LpG | H <sub>2</sub> |                        |                        |
| 188-TTL6   | Gas comb  | 20.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | Ø manguera 1/4"(6 mm)  | Ø manguera 1/4"(6 mm)  |
| 188-TTR6   | Ox        | 65.000         | 15                       | -   | -   | -              | Ø manguera 1/4"(6 mm)  | Ø manguera 1/4"(6 mm)  |
| 188-TTL8   | Gas comb  | 20.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | Ø manguera 5/16"(8 mm) | Ø manguera 5/16"(8 mm) |
| 188-TTR8   | Ox        | 65.000         | 15                       | -   | -   | -              | Ø manguera 5/16"(8 mm) | Ø manguera 5/16"(8 mm) |

\*1bar=10kPa

Para Soplete



188-1G (L6 y R6)



188-GG (L y R)

| Nro. PARTE | GAS COMB. | CAUDAL MÁX I/h | PRESIÓN MÁX (bar) (kPa*) |     |     |                | ROSCA ENTRADA           | ROSCA SALIDA          |
|------------|-----------|----------------|--------------------------|-----|-----|----------------|-------------------------|-----------------------|
|            |           |                | OX                       | AC  | LpG | H <sub>2</sub> |                         |                       |
| 188-1GBL6  | Gas comb  | 20.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | Ø manguera 1/4" (6 mm)  | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 |
| 188-1GBR6  | Ox        | 65.000         | 15                       | -   | -   | -              | Ø manguera 1/4" (6 mm)  | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 |
| 188-1GBL8  | Gas comb  | 20.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | Ø manguera 5/16" (8 mm) | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 |
| 188-1GBR8  | Ox        | 65.000         | 15                       | -   | -   | -              | Ø manguera 5/16" (8 mm) | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 |
| 188-1GL6   | Gas comb  | 20.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | Ø manguera 1/4" (6 mm)  | G 1/4"-LH-UNI ISO 228 |
| 188-1GR6   | Ox        | 65.000         | 15                       | -   | -   | -              | Ø manguera 1/4" (6 mm)  | G 1/4"-RH-UNI ISO 228 |
| 188-1L6    | Gas comb  | 20.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | Ø manguera 1/4" (6 mm)  | 9/16"-18-UNF-2A-LH    |
| 188-1R6    | Ox        | 65.000         | 15                       | -   | -   | -              | Ø manguera 1/4" (6 mm)  | 9/16"-18-UNF-2A-RH    |
| 188-1L8    | Gas comb  | 20.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | Ø manguera 5/16" (8 mm) | 9/16"-18-UNF-2A-LH    |
| 188-1R8    | Ox        | 65.000         | 15                       | -   | -   | -              | Ø manguera 5/16" (8 mm) | 9/16"-18-UNF-2A-RH    |
| 188-GGAL   | Gas comb  | 20.000         | -                        | 1.5 | 50  | 3.5            | 5/8"-18-UNF-LH          | 5/8"-18-UNF-LH        |
| 188-GGAR   | Ox        | 65.000         | 15                       | -   | -   | -              | 5/8"-18-UNF-RH          | 5/8"-18-UNF-RH        |
| 188-GGGBL  | Gas comb  | 20.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 |
| 188-GGGBR  | Ox        | 65.000         | 15                       | -   | -   | -              | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 |
| 188-GGGL   | Gas comb  | 20.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 | G 1/4"-LH-UNI ISO 228 |
| 188-GGGR   | Ox        | 65.000         | 15                       | -   | -   | -              | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | G 1/4"-RH-UNI ISO 228 |
| 188-GGL    | Gas comb  | 20.000         | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | 9/16"-18-UNF-2A-LH      | 9/16"-18-UNF-2B-LH    |
| 188-GGR    | Ox        | 65.000         | 15                       | -   | -   | -              | 9/16"-18-UNF-2A-RH      | 9/16"-18-UNF-2B-RH    |

\*1bar=10kPa

Válvulas de retención

- ▶ Para soplete
- ▶ Ayuda a evitar el peligroso retroceso de llama de la mezcla de gas en la manguera
- ▶ Diseño compacto liviano mayor seguridad para el operador



88-6CVT (L&R)

| Nro. PARTE | GAS COMB. | PRESIÓN MÁX (bar) (kPa*) |     |     |                | ROSCA ENTRADA           | ROSCA SALIDA          |
|------------|-----------|--------------------------|-----|-----|----------------|-------------------------|-----------------------|
|            |           | OX                       | AC  | LPG | H <sub>2</sub> |                         |                       |
| 88-3SVL    | Gas comb  | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 | G 1/4"-LH-UNI ISO 228 |
| 88-3SVR    | Ox        | 15                       | -   | -   | -              | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | G 1/4"-RH-UNI ISO 228 |
| 88-4CVL**  | Gas comb  | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | 9/16"-18-UNF-2A-LH      | 9/16"-18-UNF-3B-LH    |
| 88-4CVR**  | Ox        | 15                       | -   | -   | -              | 9/16"-18-UNF-2A-RH      | 9/16"-18-UNF-3B-RH    |
| 88-6AL     | Gas comb  | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | .622"-18-UN-2A-LH       | 9/16"-18-UNF-3B-LH    |
| 88-6AL1    | Gas comb  | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | .622"-18-UN-2A-LH       | .622"-18-UN-LH        |
| 88-6AR     | Ox        | 15                       | -   | -   | -              | .622"-18-UN-2A-RH       | 9/16"-18-UNF-3B-RH    |
| 88-6AR1    | Ox        | 15                       | -   | -   | -              | .622"-18-UN-2A-RH       | .622"-18-UN-RH        |
| 88-6CTL    | Gas comb  | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | M16x1.5-6g-LH           | M16x1.5-6G-LH         |
| 88-6CTR    | Ox        | 15                       | -   | -   | -              | M16x1.5-6g-RH           | M16x1.5-6G-RH         |
| 88-6CVTL   | Gas comb  | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | 9/16"-18-UNF-2A-LH      | 9/16"-18-UNF-2B-LH    |
| 88-6CVTR   | Ox        | 15                       | -   | -   | -              | 9/16"-18-UNF-2A-RH      | 9/16"-18-UNF-2B-RH    |
| 88-6FL     | Gas comb  | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | M16x1.5-6g-LH           | 9/16"-18-UNF-3B-LH    |
| 88-6FR     | Ox        | 15                       | -   | -   | -              | M16x1.5-6g-RH           | 9/16"-18-UNF-3B-RH    |
| 88-6GBL    | Gas comb  | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 |
| 88-6GBR    | Ox        | 15                       | -   | -   | -              | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 |
| 88-6GBR1   | Ox        | 15                       | -   | -   | -              | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-3B-RH    |
| 88-6GL     | Gas comb  | -                        | 1.5 | 5   | 3.5            | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-3B-LH    |
| 88-6GR     | Ox        | 15                       | -   | -   | -              | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-3B-RH    |

\*1bar=10kPa \*\*Tipo de regulador

Enchufes Rápidos

- ▶ Conexión con pasador de acero inoxidable duradero
- ▶ Corte de gas automático para cortar el paso del gas cuando está desconectado
- ▶ Construcción duradera de latón y acero inoxidable



CPL8

QACL8

| Nro. PARTE | DESCRIPCIÓN                  | TIPO DE CONEXIÓN               | TIPO      |                              |
|------------|------------------------------|--------------------------------|-----------|------------------------------|
| CPL6       | Macho                        | Conex. manguera Ø 1/4" (6 mm)  | Manguera  |                              |
| CPR6       |                              |                                |           |                              |
| CPL8       |                              | Conex. manguera Ø 5/16" (8 mm) |           |                              |
| CPR8       |                              |                                |           |                              |
| CPLGB      | Hembra                       | Roscas G 3/8"-LH-UNI ISO 228   | Soplete   |                              |
| CPRGB      |                              |                                |           | Roscas G 3/8"-RH-UNI ISO 228 |
| QACL6      |                              | Conex. manguera Ø 1/4" (6 mm)  |           |                              |
| QACL8      |                              | Conex. manguera Ø 5/16" (8 mm) |           |                              |
| QACL8      | Roscas G 3/8"-LH-UNI ISO 228 |                                |           |                              |
| QACLGB     |                              | Roscas G 3/8"-RH-UNI ISO 228   | Regulador |                              |
| QACR8      |                              |                                |           |                              |
| QACR8      |                              |                                |           |                              |
| QACLGB     |                              |                                |           |                              |
| QACR8      |                              |                                |           |                              |
| QACR8      |                              |                                |           |                              |
| QACLGB     |                              |                                |           |                              |
| QACR8      |                              |                                |           |                              |

## Caudalímetros Modelos 861 y 866

- ▶ Miden el caudal de 0 a 15/30 Lpm para Ar/CO<sub>2</sub>
- ▶ Miden el caudal de 0 a 20/50 Lpm para Gas Formier
- ▶ Calibrados a 3.5 bar de presión de entrada (opcional 4 bar)
- ▶ Tubo de medición fácil de leer, con cubierta exterior de policarbonato transparente virtualmente irrompible máxima resistencia y visibilidad 360°
- ▶ Cuerpo y perilla de latón
- ▶ Válvula de aguja para ajuste preciso de caudal
- ▶ Elección simplificada de conexiones de salida en el cuerpo
- ▶ Calibración (bar/PSI)
- ▶ Roscas de entrada 1/4" NPT macho (para otras entradas, consultar la siguiente tabla)



**mod. 861**  
90° Entrada y Perilla



**mod. 866**  
180° Entrada y Perilla

| NRO. PARTE 861 | NÚMERO PARTE 866 | CAUDAL (l/m) | GAS                          | ROSCA SALIDA                 |
|----------------|------------------|--------------|------------------------------|------------------------------|
| 861-15L-ARC    | 866-15L-ARC      | 15           | Argón/CO <sub>2</sub>        | 9/16"-18-UNF-2A-RH           |
| 861-30L-ARC    | 866-30L-ARC      | 30           |                              | 9/16"-18-UNF-2A-RH           |
| 861-15L-ARC-1  | 866-15L-ARC-1    | 15           |                              | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228      |
| 861-30L-ARC-1  | 866-30L-ARC-1    | 30           |                              | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228      |
| 861-15L-ARC-2  | 866-15L-ARC-2    | 15           |                              | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228      |
| 861-30L-ARC-2  | 866-30L-ARC-2    | 30           |                              | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228      |
| 861-15L-ARC-3  | 866-15L-ARC-3    | 15           |                              | .622"-18-UN-RH               |
| 861-30L-ARC-3  | 866-30L-ARC-3    | 30           |                              | .622"-18-UN-RH               |
| 861-15L-ARC-5  | 866-15L-ARC-5    | 15           |                              | Conex. manguera 1/4" (6 mm)  |
| 861-30L-ARC-5  | 866-30L-ARC-5    | 30           |                              | Conex. manguera 1/4" (6 mm)  |
| 861-15L-ARC-6  | 866-15L-ARC-6    | 15           |                              | Conex. manguera 3/8" (10 mm) |
| 861-30L-ARC-6  | 866-30L-ARC-6    | 30           | Conex. manguera 3/8" (10 mm) |                              |
| 861-15L-ARC-7  | 866-15L-ARC-7    | 15           | Conex. manguera 5/16" (8 mm) |                              |
| 861-30L-ARC-7  | 866-30L-ARC-7    | 30           | Conex. manguera 5/16" (8 mm) |                              |
| 861-15L-ARC-11 | 866-15L-ARC-11   | 15           | M16x1,5-6g-RH                |                              |
| 861-30L-ARC-11 | 866-30L-ARC-11   | 30           | M16x1,5-6g-RH                |                              |
| 861-20L-FG-8   | 866-20L-FG-8     | 20           | Gas Formier                  | 9/16"-18-UNF-2A-LH           |
| 861-50L-FG-8   | 866-50L-FG-8     | 50           |                              | 9/16"-18-UNF-2A-LH           |
| 861-20L-FG-4   | 866-20L-FG-4     | 20           |                              | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228      |
| 861-50L-FG-4   | 866-50L-FG-4     | 50           |                              | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228      |
| 861-20L-FG-9   | 866-20L-FG-9     | 20           |                              | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228      |
| 861-50L-FG-9   | 866-50L-FG-9     | 50           |                              | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228      |
| 861-20L-FG-5   | 866-20L-FG-5     | 20           |                              | Conex. manguera 1/4" (6 mm)  |
| 861-50L-FG-5   | 866-50L-FG-5     | 50           |                              | Conex. manguera 1/4" (6 mm)  |
| 861-20L-FG-6   | 866-20L-FG-6     | 20           |                              | Conex. manguera 3/8" (10 mm) |
| 861-50L-FG-6   | 866-50L-FG-6     | 50           |                              | Conex. manguera 3/8" (10 mm) |
| 861-20L-FG-7   | 866-20L-FG-7     | 20           |                              | Conex. manguera 5/16" (8 mm) |
| 861-50L-FG-7   | 866-50L-FG-7     | 50           | Conex. manguera 5/16" (8 mm) |                              |
| 861-15L-OX     | 866-15L-OX       | 15           | Oxígeno                      | 9/16"-18-UNF-2A-RH           |
| 861-15L-OX-1   | 866-15L-OX-1     | 15           |                              | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228      |
| 861-15L-OX-2   | 866-15L-OX-2     | 15           |                              | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228      |
| 861-15L-OX-3   | 866-15L-OX-3     | 15           |                              | .622"-18-UN-RH               |
| 861-15L-OX-5   | 866-15L-OX-5     | 15           |                              | Conex. manguera 1/4" (6 mm)  |
| 861-15L-OX-6   | 866-15L-OX-6     | 15           |                              | Conex. manguera 3/8" (10 mm) |
| 861-15L-OX-7   | 866-15L-OX-7     | 15           |                              | Conex. manguera 5/16" (8 mm) |
| 861-15L-OX-11  | 866-15L-OX-11    | 15           | M16x1,5-6g-RH                |                              |

**TODOS LOS NÚMEROS DE PARTE TAMBIÉN SE PUEDEN PROVEER CON LA SIGUIENTE ENTRADA / DISPOSITIVO**

| MODELO | MODELO | ROSCA ENTRADA / DISPOSITIVO                               |
|--------|--------|---|
| 861A   | 866A   | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 (hembra)                            |
| 861B   | 866B   | G 1/4"-RH-UNI ISO 228 (hembra)                            |
| 861C   | 866C   | .622"-18-UN-RH (hembra)                                   |
|        | 866D   | Derecha (placa identificación y escala a 270° de entrada) |
| 861E   | 866E   | Escala medición 180° desde entrada (estándar 90°)         |
| 861F   | 866F   | 9/16"-18-UNF-3B-RH (hembra)                               |
| 861G   | 866G   | G 1/8"-RH-UNI ISO 228 (macho), sólo para modelo 601       |
| 861P   | 866P   | perilla dia-índice  |
| 861X   | 866X   | Presión 4 bar (60 psi)                                    |

Para la conexión de entrada, consulte esta tabla.  
Agregue la letra correspondiente al número de parte  
(Por ej., 861A-15L-ARC para entrada G 3/8"-RH-UNI ISO 228 hembra)



Reguladores de caudalímetro (ver páginas 12-16)

## Manómetros

- ▶ Manómetro de seguridad que guarda conformidad con EN 562
- ▶ Manómetros de escala doble fáciles de leer con lentes de policarbonato de mayor duración
- ▶ Caja de acero protegida con pintura cocida al horno resistente a la corrosión

### Cubierta de goma



CPR6333



8A-6001



8A-802-1



8A-601-1

| NRO. PARTE  | ESCALA MANÓMETRO       | GAS       | Ø Y ROSCA       |               |
|-------------|------------------------|-----------|-----------------|---------------|
| 8A-6001     | 0-15 l/min             |           | Ø 63 - 1/4" NPT |               |
| 8A-6002     | 0-50 l/min             |           |                 |               |
| 8A-615      | 0-315 bar / 0-4568 psi |           |                 |               |
| 8A-615-OX   | 0-315 bar / 0-4568 psi | Oxígeno   |                 |               |
| 8A-617-AC   | 0-40 bar / 0-580 psi   | Acetileno |                 |               |
| 8A-619-OX   | 0-16 bar / 0-232 psi   | Oxígeno   |                 |               |
| 8A-6411-OX  | 0-25 bar / 0-362 psi   | Oxígeno   |                 |               |
| 8A-686-AC   | 0-2.5 bar / 0-36 psi   | Acetileno |                 |               |
| 8E-6001     | 0-15 l/min             |           |                 | Ø 63 - G 1/4" |
| 8E-6002     | 0-50 l/min             |           |                 |               |
| 8E-6003     | 0-30 l/min             |           |                 |               |
| 8E-615      | 0-315 bar / 0-4568 psi |           |                 |               |
| 8E-615-OX   | 0-315 bar / 0-4568 psi | Oxígeno   |                 |               |
| 8E-615K     | 0-30000 kPa            |           |                 |               |
| 8E-615K-OX  | 0-30000 kPa            | Oxígeno   |                 |               |
| 8E-617      | 0-40 bar / 0-580 psi   |           |                 |               |
| 8E-617-AC   | 0-40 bar / 0-580 psi   | Acetileno |                 |               |
| 8E-617K     | 0-4000 kPa             |           |                 |               |
| 8E-617K-AC  | 0-4000 kPa             | Acetileno |                 |               |
| 8E-619      | 0-16 bar / 0-232 psi   |           |                 |               |
| 8E-619-OX   | 0-16 bar / 0-232 psi   | Oxígeno   |                 |               |
| 8E-619K     | 0-1600 kPa             |           |                 |               |
| 8E-619K-OX  | 0-1600 kPa             | Oxígeno   |                 |               |
| 8E-621      | 0-400 bar / 0-5800 psi |           |                 |               |
| 8E-621-OX   | 0-400 bar / 0-5800 psi | Oxígeno   |                 |               |
| 8E-621K     | 0-40000 kPa            |           |                 |               |
| 8E-623      | 0-100 bar / 0-1450 psi |           |                 |               |
| 8E-6411     | 0-25 bar / 0-362 psi   |           |                 |               |
| 8E-6411-OX  | 0-25 bar / 0-362 psi   | Oxígeno   |                 |               |
| 8E-6411K    | 0-2500 kPa             |           |                 |               |
| 8E-6411K-OX | 0-2500 kPa             | Oxígeno   |                 |               |
| 8E-661      | 0-6 bar / 0-87 psi     |           |                 |               |
| 8E-661-OX   | 0-6 bar / 0-87 psi     | Oxígeno   |                 |               |
| 8E-661K     | 0-600 kPa              |           |                 |               |
| 8E-661K-OX  | 0-600 kPa              | Oxígeno   |                 |               |
| 8E-6620     | 0-60 bar / 870 psi     |           |                 |               |
| 8E-6620-OX  | 0-60 bar / 870 psi     | Oxígeno   |                 |               |
| 8E-6620-K   | 0-6000 kPa             |           |                 |               |
| 8E-686      | 0-2.5 bar / 0-36 psi   |           |                 |               |
| 8E-686-AC   | 0-2.5 bar / 0-36 psi   | Acetileno |                 |               |
| 8E-686K     | 0-250 kPa              |           |                 |               |
| 8E-686K-AC  | 0-250 kPa              | Acetileno |                 |               |

### PARA REGULADORES MODELO 802/822

| NRO. PARTE | ESCALA MANÓMETRO | Ø Y ROSCA     |
|------------|------------------|---------------|
| 8A-802-1   | 0-100 bar        | Ø 50 - G 1/8" |
| 8A-802-2   | 0-10 bar         |               |
| 8A-802-3   | 0-6 bar          |               |
| 8A-802-4   | 0-315 bar        |               |

### FOR REGULATORS MODEL 601

| NRO. PARTE  | ESCALA MANÓMETRO       | GAS       | Ø Y ROSCA     |
|-------------|------------------------|-----------|---------------|
| 8E-601-1    | 0-315 bar / 0-4568 psi |           | Ø 50 - G 1/8" |
| 8E-601-1-OX | 0-315 bar / 0-4568 psi | Oxígeno   |               |
| 8E-601-2    | 0-30 l/min             |           |               |
| 8E-601-3    | 0-25 bar / 0-362 psi   |           |               |
| 8E-601-3-AC | 0-25 bar / 0-362 psi   | Acetileno |               |
| 8E-601-4    | 0-40 bar / 0-580 psi   |           |               |
| 8E-601-4-AC | 0-40 bar / 0-580 psi   | Acetileno |               |
| 8E-601-5    | 0-6 bar / 0-87 psi     |           |               |
| 8E-601-6    | 0-16 bar / 0-232 psi   |           |               |
| 8E-601-6-OX | 0-16 bar / 0-232 psi   | Oxígeno   |               |
| 8E-601-7    | 0-15 l/min             |           |               |

### Cubierta de goma



CPR63332

para manómetros  
8A-802... & 8E-601...

## Uniones Roscadas de Salida para Reguladores



| NRO. PARTE | ROSCA ENTRADA           | ROSCA SALIDA            | NOTAS                                  |
|------------|-------------------------|-------------------------|--|
| 957-L      | 1/4" NPT                | 9/16"-18-UNF-2A-LH      | -                                      |
| 957-R      |                         | 9/16"-18-UNF-2A-RH      |  |
| 957-SL     |                         | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |  |
| 957-SR     |                         | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |  |
| 957-AA     |                         | .622"-18-UN-LH          |  |
| 957-AO     |                         | .622"-18-UN-RH          |  |
| F-957-L    |                         | M16x1,5-6g-LH           |  |
| F-957-R    |                         | M16x1,5-6g-RH           |  |
| G-957-1L   |                         | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 |  |
| G-957-1R   |                         | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 |  |
| 60157-L    | M11x1-6g-RH             | 9/16"-18-UNF-2A-LH      | Sólo para modelo 601                   |
| 60157-R    |                         | 9/16"-18-UNF-2A-RH      |  |
| 60157-SL   |                         | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |  |
| 60157-SR   |                         | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |  |
| 60157-AA   |                         | .622"-18-UN-LH          |  |
| 60157-AO   |                         | .622"-18-UN-RH          |  |
| 60157-FL   |                         | M16x1,5-6g-LH           |  |
| 60157-FR   |                         | M16x1,5-6g-RH           |  |
| 60157-AL   |                         | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 |  |
| 60157-AR   |                         | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 |  |
| 60157-L-2  | G 1/8" A-RH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-2A-LH      | Sólo para modelo 601 L & caudalímetros |
| 60157-R-2  |                         | 9/16"-18-UNF-2A-RH      |  |
| 60157-SL-2 |                         | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |  |
| 60157-SR-2 |                         | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |  |
| 60157-AA-2 |                         | .622"-18-UN-LH          |  |
| 60157-AO-2 |                         | .622"-18-UN-RH          |  |
| 60157-FL-2 |                         | M16x1,5-6g-LH           |  |
| 60157-FR-2 |                         | M16x1,5-6g-RH           |  |
| 60157-AL-2 |                         | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 |  |
| 60157-AR-2 |                         | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 |  |

| PART NO.        | GAS                   | CAUDAL MÁX (l/m) | ROSCA ENTRADA | ROSCA SALIDA            | NOTAS |               |
|-----------------|-----------------------|------------------|---------------|-------------------------|-------|---------------|
| 957-AO15-ARCD   | Argón/CO <sub>2</sub> | 15               | 1/4" NPT      | .622"-18-UN-RH          |       |               |
| 957-AO30-ARCD   | Argón/CO <sub>2</sub> | 30               |               | .622"-18-UN-RH          |       |               |
| 957-AO50-ARCD   | Argón/CO <sub>2</sub> | 50               |               | .622"-18-UN-RH          |       |               |
| 957-AR15-ARCD   | Argón/CO <sub>2</sub> | 15               |               | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 |       |               |
| 957-AR15-N2O-M  | Gas hilarante         | 15               |               | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 |       | Cromada       |
| 957-AR15-OX-M   | Oxígeno               | 15               |               | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 |       | Cromada       |
| 957-AR30-ARCD   | Argón/CO <sub>2</sub> | 30               |               | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 |       |               |
| 957-AR50-ARCD   | Argón/CO <sub>2</sub> | 50               |               | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 |       |               |
| 957-FR15-ARCD   | Argón/CO <sub>2</sub> | 15               |               | M16x1,5-6g-RH           |       |               |
| 957-FR30-ARCD   | Argón/CO <sub>2</sub> | 30               |               | M16x1,5-6g-RH           |       |               |
| 957-FR50-ARCD   | Argón/CO <sub>2</sub> | 50               |               | M16x1,5-6g-RH           |       |               |
| 957-R15-AIR-M   | Oxígeno               | 15               |               | 9/16"-18-UNF-2A-RH      |       | Cromada       |
| 957-R15-N2O-M   | Gas hilarante         | 15               |               | 9/16"-18-UNF-2A-RH      |       | Cromada       |
| 957-R15-ARCD    | Argón/CO <sub>2</sub> | 15               |               | 9/16"-18-UNF-2A-RH      |       |               |
| 957-R15-OX      | Oxígeno               | 15               |               | 9/16"-18-UNF-2A-RH      |       | Chrome plated |
| 957-R15-OX-M    | Oxígeno               | 15               |               | 9/16"-18-UNF-2A-RH      |       |               |
| 957-R30-ARCD    | Argón/CO <sub>2</sub> | 30               |               | 9/16"-18-UNF-2A-RH      |       |               |
| 957-R50-ARCD    | Argón/CO <sub>2</sub> | 50               |               | 9/16"-18-UNF-2A-RH      |       |               |
| 957-SL-30-FG    | Formierras            | 30               |               | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |       |               |
| 957-SL-50-FG    | Formierras            | 50               |               | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |       |               |
| 957-SL-50-H2    | Hydrogen              | 50               |               | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |       |               |
| 957-SR-15-ARCD  | Argón/CO <sub>2</sub> | 15               |               | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |       |               |
| 957-SR-15-N2O   | Gas hilarante         | 15               |               | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |       |               |
| 957-SR-15-N2O-M | Gas hilarante         | 15               |               | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |       |               |
| 957-SR-15-OX-M  | Oxígeno               | 15               |               | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |       | Cromada       |
| 957-SR-30-ARCD  | Argón/CO <sub>2</sub> | 30               |               | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |       | Cromada       |
| 957-SR-50-ARCD  | Argón/CO <sub>2</sub> | 50               |               | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |       |               |

## Uniones Roscadas de Salida Calibradas para Reguladores



957 - AO15-ARCD

## Tuercas para Boquillas



| NRO. PARTE | SOPLETES DE CORTE / ACCESORIOS DE CORTE     | BOQUILLAS |
|------------|---|-----------|
| 6259B      | 133, 142, 198, 42-4, 49-3, 62-5, 72-3, 73-3 | 6290      |
| 2859       | 28-L  | 2890      |
| 9008437    | 36-2  | 3690      |
| 4559       | 59-3, 880-NM, NM-250                        | 8290      |
| 9002537    | 573, 880                                    | 6290      |
| 9005236    | Serie V                                     | 1-101-HV  |



## Rodaderas y Accesorios de Corte Circular



R-69-3B

| NRO.PARTE | ÁNGULO   | CONEX. BOQUILLAS | ACCESORIOS DE CORTE / SOPLETES DE CORTE      | NOTAS               |
|-----------|----------|------------------|--|---------------------|
| I-69-4    | 90°      | 6290             | 142, 62-5, 42-3, 42-4, 49-3, 573, 72-3, 73-3 | Guía de rueda única |
| I-69-5    |          | 3690             | 36-2   |                     |
| I-69-6    | 45°-135° | 6290             | 142, 62-5, 42-3, 42-4, 49-3, 573, 72-3, 73-3 |                     |
| I-69-6-HV |          | 1-101-HV         | V-Series                                     |                     |
| I-69-7    |          | 3690             | 36-2   |                     |
| R-69-3B   | 90°      | 6290             | 142, 62-5, 42-3, 42-4, 49-3, 573, 72-3, 73-3 |                     |
| R-69-4C   |          | 8290             | NM-250, 880-NM, 59-3                         |                     |
| R-69-880  |          | 6290             | 880  |                     |
| R-69-A    |          | 2890             | 28-L   |                     |

## Adaptadores



38-2GBL

38-2GBR

| NRO.PARTE | DE (HEMBRA)           | A (MACHO)               |
|-----------|-----------------------|-------------------------|
| 38-2AL    | 9/16"-18-UNF-3B-LH    | .622"-18-UN-LH          |
| 38-2AR    | 9/16"-18-UNF-3B-RH    | .622"-18-UN-RH          |
| 38-2FL    | 9/16"-18-UNF-3B-LH    | M16x1,5-6g-LH           |
| 38-2FR    | 9/16"-18-UNF-3B-RH    | M16x1,5-6g-RH           |
| 38-2GBL   | 9/16"-18-UNF-3B-LH    | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |
| 38-2GBR   | 9/16"-18-UNF-3B-RH    | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |
| 38-2GR    | 9/16"-18-UNF-3B-RH    | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 |
| 38-4GL    | 9/16"-18-UNF-3B-LH    | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 |
| 38-3FL    | M16x1,5-4H-LH         | 9/16"-18-UNF-2A-LH      |
| 38-3FR    | M16x1,5-4H-RH         | 9/16"-18-UNF-2A-RH      |
| 38-5GL    | G 1/4"-LH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-2A-LH      |
| 38-5GR    | G 1/4"-RH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-2A-RH      |
| 38-6GL    | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-2A-LH      |
| 38-6GR    | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-2A-RH      |

## Válvulas de Aguja

La válvula de aguja para el control de caudal preciso puede reemplazar a las uniones roscadas de salida de los reguladores. Particularmente recomendadas para laboratorios.



52-L

| NRO. PARTE | GAS      | ENTRADA  | SALIDA          |
|------------|----------|----------|-----------------|
| 52-L       | Gas comb | 1/4" NPT | 9/16"-18-UNF-LH |
| 52-R       | Oxígeno  | 1/4" NPT | 9/16"-18-UNF-RH |

## Piezas "Y"

Pieza "Y" para conectar dos líneas de mangueras a la misma unidad en la salida del regulador



37-L

| NRO. PARTE | GAS      | ROSCAS                | NOTAS        |
|------------|----------|-----------------------|--------------|
| 37-L       | Gas comb | 9/16"-18-UNF-LH       | CON VÁLVULAS |
| 37-R       | Oxígeno  | 9/16"-18-UNF-RH       |              |
| 37-FL      | Gas comb | M16x1,5-4H-LH         |              |
| 37-FR      | Oxígeno  | M16x1,5-4H-RH         |              |
| 37-GBL     | Gas comb | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | SIN VÁLVULAS |
| 37-GBR     | Oxígeno  | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 |              |
| 37-L2      | Gas comb | 9/16"-18-UNF-LH       |              |
| 37-R2      | Oxígeno  | 9/16"-18-UNF-RH       |              |
| 37-SL2     | Gas comb | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 |              |
| 37-SR2     | Oxígeno  | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 |              |

## Vástagos y Tuercas para Conexión de Botellas de Gas

Los vástagos y las tuercas de entrada se suministran según la especificación del país.



## Gafas protectoras



APS010

## Encendedor con piedra



26-SL

Piedras 26-L

## Llave de ajuste



I-62-X

## Manguera Bitubo

Manguera muy resistente a la abrasión y las llamas

**4300500**

Manguera bitubo de 1/4" x 1/4" 6 m con accesorios 9/16" (rojo y verde).



## Limpiadores de Boquillas

**C-9** Limpiador de boquillas calibrado para boquillas de corte manual

**E-9** Limpiador de boquillas calibrado para boquillas de corte con máquina



C-9



E-9

**TA8X8** (100MT)  
sección 8x8 mm

**TA6X6** (100MT)  
sección 6x6 mm



## STAND 2 Expositor vacío

Para exhibir los productos Harris .  
Se puede completar con productos  
según sus requerimientos.

De acero inoxidable

Largo. 90 cm

Profundidad: 45 cm

Altura: 200 cm





# SELECCIÓN DE METALES DE RELLENO DE HARRIS

| METAL A UNIR   | METALES DE RELLENO |  |   | RANGO DE FUSIÓN |                | RANGO DE FLUIDEZ* | FUNDENTES   | SOPLETES Y LLAMAS**   |  |
|--|--------------------|--|---|-----------------|----------------|-------------------|---|---|--|
|  | SOLD. BLANDA       | METALES RELLENO SالدادURA  |   | SÓLIDO °F/ °C   | LIQUIDO °F/ °C |                   |   |   |  |
| Cobre o Latón a Cobre o Latón  | Stay-Brite®        | Blockade®<br>Harris® 0<br>Stay-Silv® 5<br>Dynaflow®<br>Stay-Silv® 6<br>Stay-Silv® 15 |   | 430/221         | 430/221        | 10                | Fundente para Soldar Stay-Clean®  | Equipo Aire-Combustible Harris Powertorch®  |  |
|  | Stay-Brite® 8      |  |   | 430/221         | 535/279        | 8                 | Fundente en Pasta Soluble en Agua Bragi®  | Equipo Aire-Combustible Harris Powertorch®  |  |
|  | Bridgit®           |  |   | 460/238         | 630/332        | 6                 | No se requiere fundente para uniones cobre a cobre con metales de relleno con fósforo. Para el latón y otras aleaciones de cobre, usar el Fundente para Soldar White Stay-Silv® | Harris Powertorch® o Equipo Clásico Oxy-Acetileno (reduciendo la llama)           |  |
|  |                    |  |   | 1178/637        | 1247/674       | 7                 |   |   |  |
|  |                    |  |   | 1310/410        | 1475/802       | 5                 |   |   |  |
|  |                    |  |   | 1190/643        | 1500/816       | 3                 |   |   |  |
| Cobre o Latón a Acero o Acero Inoxidable   |                    |  |   | 1190/643        | 1465/796       | 3                 |   |   |  |
|  |                    |  |   | 1190/643        | 1425/774       | 5                 |   |   |  |
|  |                    |  |   | 1190/643        | 1480/804       | 3                 |   |   |  |
|  | Stay-Brite®        |  |   | 430/221         | 430/221        | 10                | Fundente para Soldar Stay-Clean®  | Equipo Aire-Combustible Harris Powertorch®  |  |
|  | Stay-Brite® 8      |  |   | 430/221         | 535/279        | 8                 | Fundente para Soldar White Stay-Silv®<br>Fundente Black Stay-Silv® para Acero Inoxidable  | Harris Powertorch® o Equipo Clásico Oxy-Acetileno (reduciendo levemente la llama) |  |
|  |                    |  |   | 1145/618        | 1205/652       | 8                 |   |   |  |
| Aceros o Aceros Inoxidables a Aceros o Aceros Inoxidables  |                    |  |   | 1250/677        | 1350/732       | 5                 |   |   |  |
|  |                    |  |   | 1225/663        | 1370/743       | 6,5               |   |   |  |
|  |                    |  |   | 1195/646        | 1265/685       | 7                 |   |   |  |
|  | Stay-Brite®        |  |   | 430/221         | 430/221        | 10                | Fundente para Soldar Stay-Clean®  | Equipo Aire-Combustible Harris Powertorch®  |  |
|  | Stay-Brite® 8      |  |   | 430/221         | 535/279        | 8                 | Fundente para Soldar White Stay-Silv®<br>Fundente Black Stay-Silv® para Acero Inoxidable  | Harris Powertorch® o Equipo Clásico Oxy-Acetileno (reduciendo levemente la llama) |  |
|  |                    |  |   | 1145/618        | 1205/652       | 8                 |   |   |  |
| Acero o Acero Inoxidable a Carburos  |                    |  |   | 1250/677        | 1350/732       | 5                 |   |   |  |
|  |                    |  |   | 1220/660        | 1435/779       | 4,5               |   |   |  |
|  |                    |  |   | 1225/663        | 1370/743       | 6,5               |   |   |  |
|  |                    |  |   | 1195/646        | 1265/685       | 7                 |   |   |  |
|  |                    |  |   | 1220/660        | 1305/707       | 7                 |   |   |  |
|  | No Recomendado     |  |   | 1220/660        | 1435/779       | 4,5               | Fundente para Soldar White Stay-Silv®   | Harris Powertorch® o Equipo Clásico Oxy-Acetileno (reduciendo la llama)           |  |
| Aluminio a Cobre o Latón (1)<br>Aluminio a Acero o Acero Inoxidable (2)*<br>Las uniones de metal que no sean aluminio pueden estar sujetas a corrosión galvánica | Alsolder® 500      | Safety-Silv® 40Ni2<br>Safety-Silv® 50N   |   | 391/119         | 482/250        | NO CLASIF.        | Fundente para Soldar en Aluminio Stay-Clean®  | Equipo Aire-Combustible Harris Powertorch®  |  |
|  | Alcor®             | Albraze® 1070  | (1) Puede ser directamente soldadura fuerte o blanda (2) Soldar directamente con acero con aluminio y soldar en blanco con Alcor® o en duro con Albraze® 1071 | 1070/577        | 824/440        | NO CLASIF.        | No se requiere fundente   | Harris Powertorch® Air - Equipo Combust.  |  |
|  |                    |  |   |                 | 1080/581       | NO CLASIF.        | Fundente Albraze® 1070  | Harris Powertorch® o Equipo Clásico Oxy-Acetileno (reduciendo la llama)           |  |

\* Cuando más alto el índice de fluidéz, tanto más rápido fluye la aleación dentro del rango de fusión  
 \*\* Para obtener los mejores resultados y uniones fuertes a prueba de pérdidas, los metales de rellenos deben aplicarse en el área de unión solo después de que las partes se hayan calentado a la temperatura de soldadura fuerte apropiada. Los sopletes de Oxy-acetileno pueden ser sustituidos por aire-combustible, pero requiere cuidado para evitar que se fundan los metales básicos con esta llama de temperatura más alta.

Información sobre Seguridad: ADVERTENCIA: PROTÉJASE a usted mismo y a los demás. Lea y comprenda esta información. Los HUMOS Y GASES pueden ser peligrosos para su salud. LOS RAYOS DE CALOR (RADIACIÓN INFRARROJA) de la llama y el metal caliente puede lesionar los ojos. Antes del uso, lea y comprenda las instrucciones del fabricante, la Hoja de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS por sus siglas en inglés) y las prácticas de seguridad de su empleador. Mantenga la cabeza alejada de los humos. Use suficiente ventilación/extracción en la llama, o ambos, para mantener los humos y gases alejados de su área de respiración y del área general. Use protección apropiada para ojos, oídos y cuerpo. Lea el Estándar Nacional Americano Z49.1, Seguridad en Soldadura, Corte y Procesos con Aleaciones, publicado por la Sociedad Americana de Soldadura, 550 N.W. LeJeune Road - Miami, Florida 33128; los estándares de seguridad OSHA que se pueden conseguir en la Oficina de Gobierno de los EE.UU., Washington, DC 20402. ALCANCE / EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD Cualquier sugerencia de aplicaciones de productos o resultados se brinda sin intención de ser una declaración o garantía, ni expresa ni implícita. Sin excepciones ni limitaciones a lo antedicho, no existen garantías de comercialización o de IMS para un fin o una aplicación en particular. El usuario debe evaluar cabalmente cada proceso y aplicación en todos sus aspectos, incluida la aptitud, conformidad con la ley aplicable y ausencia de violación de derechos de terceros. The Harris Products Group y sus compañías afiliadas no tendrán responsabilidad alguna al respecto.



**THE HARRIS PRODUCTS GROUP**

# ALLOY CATALOG

**BRAZING, SOLDERING, WELDING,  
FLUXES, & ACCESSORIES**



## Conversión de Medidas

### VOLUMEN

|                  | cu in    | cu ft | cu yd  | cu cm     | cu metro | litro | US gal |
|------------------|----------|-------|--------|-----------|----------|-------|--------|
| 1 cu pulg        | 1        | -     | 16,387 | -         | -        | 0,02  | -      |
| 1 cu pie         | 1.728,00 | 1     | 0,037  | 28.317    | 0,028    | 28,32 | 7,481  |
| 1 cu yarda       | 46.656   | 27    | 1      | -         | 0,764    | 764,5 | 202    |
| 1 cu cm          | 0,06     | -     | -      | 1         | -        | 0,001 | -      |
| 1 cu metro       | 61.024   | 35,31 | 1,308  | 1.000.000 | 1        | 1.000 | 264,2  |
| 1 litro          | 61.024   | 0,035 | 1      | -         | 0,001    | 1     | 0,264  |
| 1 galón (EE.UU.) | 231      | 0,133 | 0,004  | 3.785,40  | 0,003    | 3,785 | 1      |

### PRESIÓN

|                | psi    | bar   | atm   | mm Hg  | pulg Hg | pulg agua | kPa     |
|----------------|--------|-------|-------|--------|---------|-----------|---------|
| 1 psi          | 1      | 0,068 | 0,068 | 51,713 | 2,035   | 27,68     | 6,895   |
| 1 bar          | 14,504 | 1     | 0,986 | 750,06 | 29,53   | 401:48:00 | 100     |
| 1 atm          | 14,696 | 1,013 | 1     | 760    | 29,921  | 406,8     | 101,325 |
| 1 mm Hg (torr) | 0,019  | 0,001 | 0,001 | 1      | 0,039   | 0,535     | 0,133   |
| 1 pulg Hg      | 0,491  | 0,033 | 0,033 | 25,4   | 1       | 13,596    | 3       |
| 1 pulg agua    | 5,202  | 0,358 | 0,002 | 269,02 | 10,591  | 1         | 35,808  |
| 1 kPa          | 0,145  | 0,01  | 0,009 | 7,519  | 0       | 4,015     | 1       |

### PESO

|                    | grano | oz     | lb    | ton   | gramo | kg    | ton. métrica |
|--------------------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|--------------|
| 1 grano            | 1     | 0,002  | -     | -     | 0,064 | -     | -            |
| 1 onza             | 437,5 | 1      | 0,062 | -     | 28,35 | 0,028 | -            |
| 1 libra            | 7.000 | 16     | 1     | 0,000 | 453,6 | 0,453 | -            |
| 1 ton              | -     | 32.000 | 2.000 | 1     | -     | 907,2 | 0,907        |
| 1 gramo            | 15,43 | 0,04   | -     | -     | 1     | 0,001 | -            |
| 1 kilogramo        | -     | 35,274 | 2,205 | -     | 1.000 | 1     | 0,001        |
| 1 tonelada métrica | -     | 35,274 | 2.205 | 1,102 | -     | 1.000 | 1            |

### CAUDAL

|                      | scc/min | Lpm    | SCFM  | l/h    | Nm <sup>3</sup> /h | SCFH   |
|----------------------|---------|--------|-------|--------|--------------------|--------|
| 1 scc/min            | 1       | 0,001  | 0,06  | -      | -                  | 0,002  |
| 1 Lpm                | 1.000   | 1      | 0,035 | 60     | 0,06               | 2,119  |
| 1 SCFM               | 28.317  | 26     | 1     | 1.699  | 1,699              | 60     |
| 1 l/h                | 16,667  | 0,016  | 1     | -      | 0,001              | 0,035  |
| 1 Nm <sup>3</sup> /h | 16,667  | 16,667 | 0,589 | 1.000  | 1                  | 35,314 |
| 1 SCFH               | 471,95  | 0,472  | 0,016 | 28,317 | 0,028              | 1      |

SCFM = Pies Cúbicos Estándar por Minuto

scc/min = Centímetros Cúbicos Estándar por Minuto

SCFH = Pies Cúbicos Estándar por Hora

Lpm = Litros por Minuto

Nm<sup>3</sup>/h = Metro Cúbico Normal por Hora

### ENERGÍA

|              | BTU                    | cal    | vatio-hora |
|--------------|------------------------|--------|------------|
| 1 BTU        | 1                      | 251,98 | 0,293      |
| 1 cal        | 3.968x10 <sup>-3</sup> | 1      | -          |
| 1 vatio-hora | 3,414                  | -      | 1          |

## FACTORES DE CONVERSION DE GAS

|  | FACTOR | INVERSO |
|--|--------|---------|
| ACETILENO (C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> )                       | 1,050  | 0,952   |
| ARGÓN (Ar)   | 0,851  | 1,175   |
| ARGÓN/CO <sub>2</sub> (75% Ar – 25% CO <sub>2</sub> )            | 0,833  | 1,200   |
| NITRÓGENO (N <sub>2</sub> )                                      | 1,020  | 0,980   |
| DIÓXIDO DE CARBONO (CO <sub>2</sub> )                            | 0,808  | 1,238   |
| DIÓXIDO DE AZUFRE (SO <sub>2</sub> )                             | 0,660  | 1,515   |
| BUTANO (C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> )                         | 0,700  | 1,429   |
| HÉLIO (He)   | 2,695  | 0,371   |
| ETANO (C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> )                           | 0,980  | 1,020   |
| AIRE ▷ a ETILENO (C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> )                | 1,010  | 0,990   |
| FORMIER GAS (90% N <sub>2</sub> – 10% H <sub>2</sub> )           | 1,300  | 0,769   |
| HIDRÓGENO (H <sub>2</sub> )                                      | 3,810  | 0,262   |
| METANO (CH <sub>4</sub> )  | 1,350  | 0,741   |
| METILACETILENO PROPADIENO (MPS – C <sub>3</sub> H <sub>4</sub> ) | 1,238  | 0,808   |
| MONÓXIDO DE CARBONO (CO)   | 1,020  | 0,980   |
| NEON (Ne)  | 1,200  | 0,833   |
| OXÍGEN (O <sub>2</sub> )   | 0,950  | 1,053   |
| PROPANO (C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> )                         | 0,800  | 1,250   |
| PROPILENO (C <sub>3</sub> H <sub>6</sub> )                       | 1,237  | 0,808   |
| OXIDO NÍTRICO (N <sub>2</sub> O)                                 | 0,810  | 1,235   |

### GARANTÍA

La Compañía garantiza que cada producto nuevo o parte de éste está libre de defectos de fabricación y material.

Si alguna parte de un producto presentara defectos de fabricación o material dentro de un año de la fecha de la compra por parte del usuario como resultado del uso y servicio normales para los fines para los cuales el producto fue creado, según lo determine la Compañía, la Compañía reemplazará las partes que ésta determine como defectuosas por otras partes nuevas, siendo el costo a cargo de la Compañía.

Esta garantía es exclusiva y no existen otras garantías ni declaraciones, ya sea expresas o implícitas.

#### NOTA:

*Mejoramos nuestros productos en forma constante.*

*Por lo tanto, Harris Calorific se reserva el derecho de realizar cambios en las especificaciones sin notificación alguna. Todas las imágenes reproducidas en este catálogo representan una versión de los productos indicados.*



Harris Calorific s.r.l.  
Via Nazionale, 79 - 40065 Pianoro (BO) Italy  
Tel.: +39 051 3766211 - Fax: +39 051 3766202  
[marketing@harriscal.it](mailto:marketing@harriscal.it)  
[www.harrisproductsgroup.es](http://www.harrisproductsgroup.es)

